

bernette
sublime

my
city

my
bernette



Chicago 5
Chicago 7

Istruzioni d'uso - Cucito

Prescrizioni di sicurezza	3	Come selezionare un punto	31
Tutti i diritti riservati	4		
Panoramica della macchina per cucire	5	Panoramica dei punti	32
Particolari della macchina per cucire	5	Punti e motivi	32
Accessori	6		
– Accessori opzionali	6	Cucito base	35
Preparazione della macchina per cucire	7	Indietro	35
Collegare la macchina per cucire	7	Braccio libero	35
– Informazioni su spine polarizzate	7	Cucire angoli	35
Pedale	7	Cucire su materiali pesanti	36
Piano di appoggio	8	Punti diritti e posizione dell'ago	37
Avvolgimento del filo inferiore	9	– Modificare la posizione dell'ago	37
Inserire la spolina	11	– Modificare la lunghezza del punto	37
Infilatura del filo superiore	12	Punti zigzag	37
Infilatore dell'ago	14	– Modificare la larghezza del punto	37
Sostituire l'ago	15	– Modificare la lunghezza del punto	37
Tagliafilo	15	Punto diritto triplo	38
Tensione del filo	16	Punto overlock	39
Modificare la pressione del piedino	17	Uso del piedino zigzag	39
Abbassare o alzare le griffe del trasporto	17	Orlo invisibile	40
Sostituire il piedino	18	Cucire bottoni	41
Leva alzapiedino, 2 posizioni	18	Cucire asole	42
		– Asole su materiale elasticizzato	46
		– Travetta	47
Informazioni importanti relative al cucito	19	Asola rotonda	48
Selezione ago, filo e stoffa,	19	Rammendo	49
Tabella utilizzo piedini	21	Inserire la cerniera*	51
		– Cerniera centrale	51
		– Cerniera con apertura laterale	52
		– Cerniera invisibile	53
Display, Spiegazioni & uso delle funzioni	22	Orlo stretto	54
Spiegazione dei pulsanti	22	Cucire con cordoncino	55
Informazioni sul display LCD	23	– Cordoncino singolo	55
– Modalità normale	23	– Cordoncino triplo	55
– Modalità memoria	24	Punto satin	56
Pulsanti delle funzioni	25	Quiltare	57
– Pulsante Start-Stop	25	– Patchwork	57
– Pulsante Indietro/Exit	25	– Punto quilt "effetto fatto a mano"	58
– Auto-Lock	25	– Punto parigi (Appliqué)	58
– Pulsante Arresto dell'ago alto/basso	26	– Patchwork	58
– Rotella per la regolazione della velocità	26	Punto fagotto	59
– Freccie	27	Smerlo (rifinitura decorativa)	59
– Pulsante OK	27	Arricciare	60
– Selezione diretta dei punti	27	– Stoffa arricciata	60
– Numeri	27	– Arricciare e cucire in una sola operazione	60
– Effetto specchio	28	– Punto smock	61
– Allungamento	28	Rammendo, ricamo e monogrammi a mano libera	62
– Ago doppio	28	– Rammendo	62
– Regolazione della lunghezza del punto	29	– Ricamo	63
– Regolazione della larghezza del punto	29	– Monogramma	63
– Memorizzare	30	Piedino doppio trasporto	64
– Cancellare/Indietro	30		
– Selezione categoria di punti/Impostazione colore	30		

Funzioni speciali	65
Motivi speculari	65
Allungamento	66
Cucire con l'ago doppio	67
Memoria	69
Panoramica Modalità memoria	70
– Programmare una combinazione di punti nella memoria	70
Panoramica Controllo memoria/Modalità modifica	73
– Panoramica motivi programmati	73
Cambiare dalla modalità memoria alla modalità normale	75
– Cucire punti programmati	75
Funzioni della memoria - Aggiungere una combinazione di motivi	76
Funzioni della memoria - Modificare und motivo memorizzato oppure le sue impostazioni	78
Funzioni della memoria - Aggiungere un motivo	79
Funzioni della memoria - Cancellare un motivo memorizzato	81
Funzioni della memoria - Cancellare TUTTO	82
Avvertenze	83
Funzione di avvertenza	83
– Segnale acustico di avvertenza	85
Manutenzione	86
Pulire lo schermo della macchina	86
Pulire la macchina	86
Pulizia del crochet	86
Tutela dell'ambiente	87
Soluzione di problemi	88
Tabella Soluzione di problemi	88
Panoramica dei punti	92
Punti della categoria A	92
Punti del gruppo B	95

IMPORTANTE

Durante l'uso di un apparecchio elettrico osservare le seguenti prescrizioni di sicurezza:

Leggere attentamente tutte le indicazioni prima di usare questa macchina per cucire e ricamare. Conservare il manuale d'istruzioni vicino alla macchina e unirlo sempre alla macchina se la passate a terzi.

Se la macchina per cucire e ricamare non è in uso, staccarla sempre dalla rete elettrica. Estrarre la spina dalla presa di corrente.

AVVERTENZA!

Per evitare incidenti come bruciature, incendi, scosse elettriche o lesioni, osservare i punti seguenti:

1. La macchina computerizzata per cucire/ricamare non deve essere adoperata da persone (o bambini) con limitate capacità fisiche, motoriche o mentali, oppure se manca la conoscenza necessaria per il corretto uso della macchina. In tal caso l'uso della macchina computerizzata è concesso soltanto, se una persona responsabile per la sicurezza ha spiegato l'utilizzo della macchina per cucire e ricamare.
2. Non usare la macchina per cucire come giocattolo. E' richiesta una prudenza maggiore se la macchina viene usata nelle vicinanze di bambini oppure dai bambini stessi.
3. Usare la macchina per cucire solamente come mezzo per ottenere lo scopo spiegato in questo libretto d'istruzioni. Usare solo gli accessori raccomandati dal produttore.
4. Sorvegliare i bambini per accertarsi, che non usino la macchina come giocattolo.
5. Non adoperare questa macchina se il cavo o la spina sono danneggiati, se la macchina cuce con difficoltà, se è caduta o danneggiata oppure se è caduta

PERICOLO!

Per ridurre il rischio di scosse elettriche:

1. Non lasciare la macchina incostudita, finché è collegata alla corrente
2. Al termine del lavoro e prima di pulire la macchina, scollegare sempre la spina dalla presa di corrente.
3. Radiazioni LED. Non guardare direttamente con degli strumenti ottici. Classe LED 1M.

nell'acqua. Portare la macchina computerizzata per cucire/ricamare da un concessionario BERNINA per il controllo o la riparazione.

6. Non bloccare le prese d'aria durante l'uso della macchina. Tenere la macchina per cucire ed il pedale liberi da polvere e residui di fili e stoffa.
7. Tenere lontano le mani da tutte le parti in movimento. Prestare particolarmente prudenza nelle vicinanze dell'ago.
8. Usare sempre una placca d'ago originale BERNINA. Una placca non idonea può provocare la rottura dell'ago.
9. Non adoperare aghi piegati o danneggiati.
10. Non spingere o tirare la stoffa durante il cucito. Ciò potrebbe provocare la rottura dell'ago.
11. Durante tutte le attività nell'area dell'ago – come sostituire l'ago, cambiare il piedino, ecc. – mettere sempre l'interruttore principale su «0».
12. Durante le operazioni di manutenzione e pulizia spiegate in questo libretto d'istruzione, staccare la macchina computerizzata sempre dalla rete elettrica. (rimuovere la spina dalla presa elettrica)
13. Non far cadere la macchina per cucire e non introdurre degli oggetti nelle prese d'aria.

14. Non adoperare la macchina all'aria aperta.
15. Non adoperare la macchina computerizzata per cucire/ricamare nei locali dove sono usati prodotti contenenti gas propellenti (p.es. bombolette spray) oppure ossigeno.
16. Per spegnere la macchina, mettere l'interruttore principale su «0» e togliere la spina dalla presa.
17. Tirare sempre la spina, non il cavo.
18. Se il cavo del pedale è danneggiato, deve essere sostituito dal produttore o da un tecnico qualificato per evitare danni e lesioni.
19. Non appoggiare oggetti sul pedale.
20. Questa macchina computerizzata per cucire/ricamare è dotata di un doppio isolamento. Usare solo pezzi di ricambio originali. Osservare l'indicazione per la manutenzione di prodotti con doppio isolamento.

MANUTENZIONE DI PRODOTTI CON DOPPIO ISOLAMENTO

Un prodotto con doppio isolamento è dotato di due unità d'isolamento, al posto della presa a terra. Elementi di presa a terra non sono presenti in un prodotto con doppio isolamento e non dovrebbero essere montati. La manutenzione di un prodotto con doppio isolamento richiede precisione ed un'ottima conoscenza del sistema e dovrebbe essere effettuata soltanto da un tecnico qualificato. Per assistenza e riparazioni usare solamente pezzi di ricambio originali.

Un prodotto con doppio isolamento è contrassegnato con la scritta: «Doppio Isolamento».

Il prodotto può portare anche il simbolo .

CONSERVARE CON CURA QUESTO MANUALE D'ISTRUZIONI!



ATTENZIONE!

Questa macchina per cucire e ricamare è destinata al solo uso domestico. Se la macchina viene adoperata a scopo professionale, la pulizia frequente e la manutenzione attenta sono molto importanti.

La responsabilità per segni di usura eccessiva a causa di un uso intensivo o commerciale non viene accettata automaticamente, anche se si manifestano ancora nel periodo di garanzia. La decisione su come agire in questi casi, sarà la responsabilità del tecnico autorizzato.



NOTA

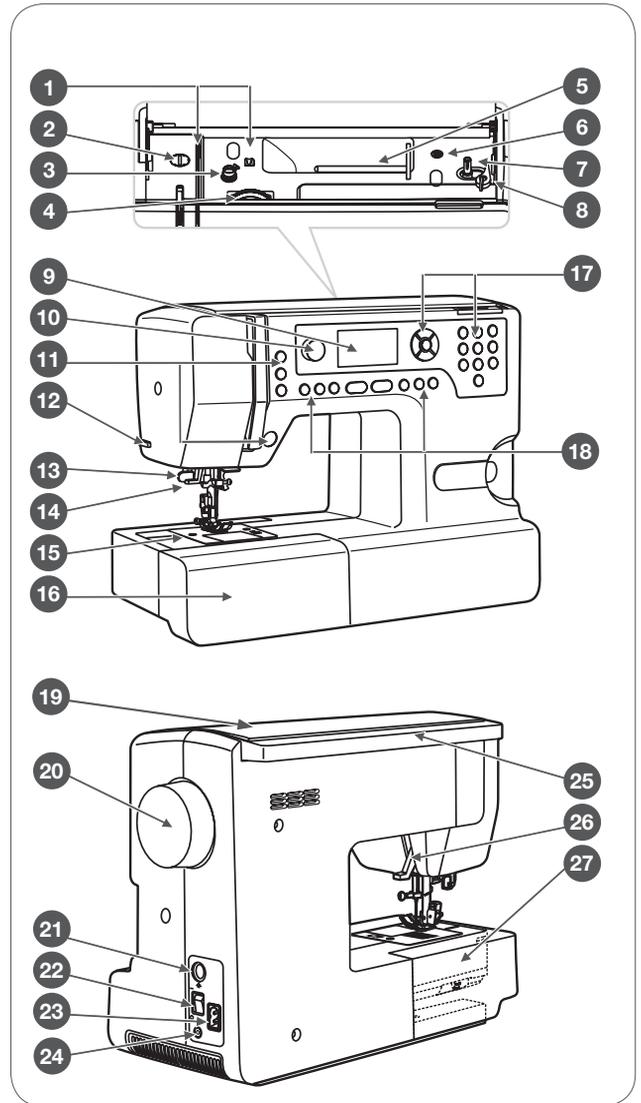
Se la macchina è riposta in un ambiente freddo, bisogna tenerla per circa 1 ora in un luogo caldo prima di usarla.

Tutti i diritti riservati

Per motivi tecnici e per migliorare il prodotto, BERNINA si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche del prodotto. Anche la composizione degli accessori standard può variare a seconda del paese..

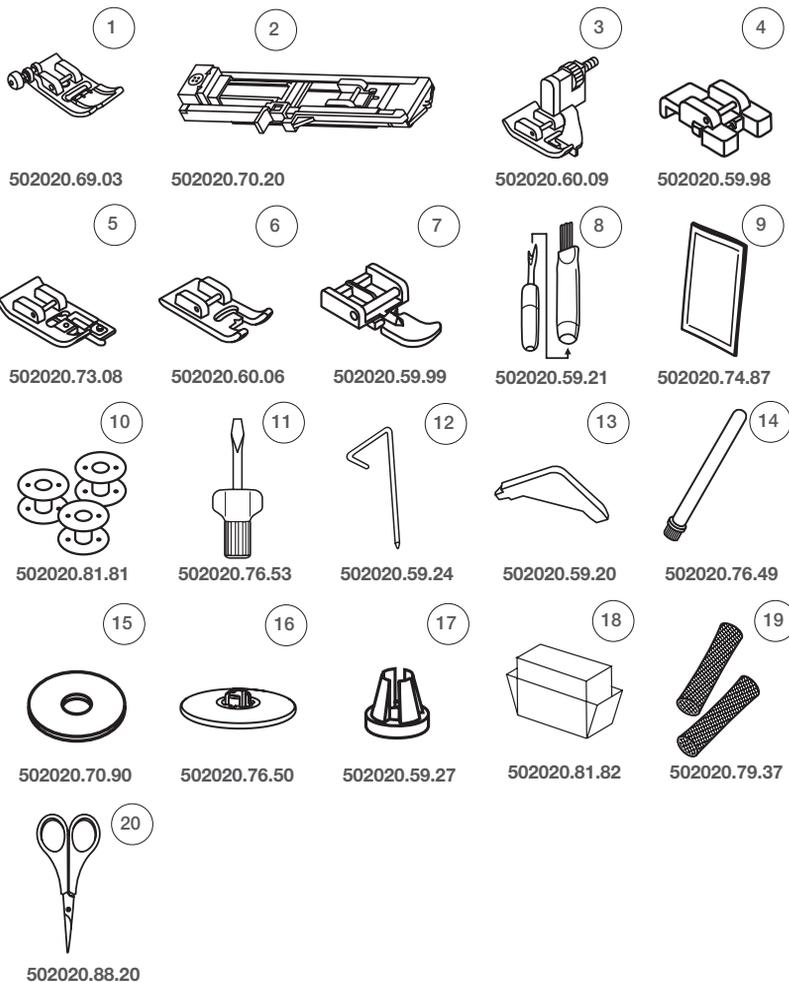
Particolari della macchina per cucire

- 1 Guidafile
- 2 Guidafile
- 3 Pretensione del filarello
- 4 Rotella tensione del filo
- 5 Perno portafilo orizzontale
- 6 Foro per perno portafilo verticale
- 7 Filarello
- 8 Fermo del filarello
- 9 Display LCD
- 10 Regolazione della velocità
- 11 Tasti delle funzioni
- 12 Tagliafile
- 13 Leva per asola automatica
- 14 Infilatore
- 15 Coperchio placca ago
- 16 Piano d'appoggio e scatola accessori
- 17 Pulsanti per la selezione diretta
- 18 Tasti delle funzioni
- 19 Coperchio superiore
- 20 Volantino
- 21 Presa di connessione del modulo di ricamo
- 22 Interruttore principale
- 23 Cavo di connessione
- 24 Presa di connessione pedale
- 25 Maniglia
- 26 Leva alzapedino
- 27 Leva delle griffe di trasporto



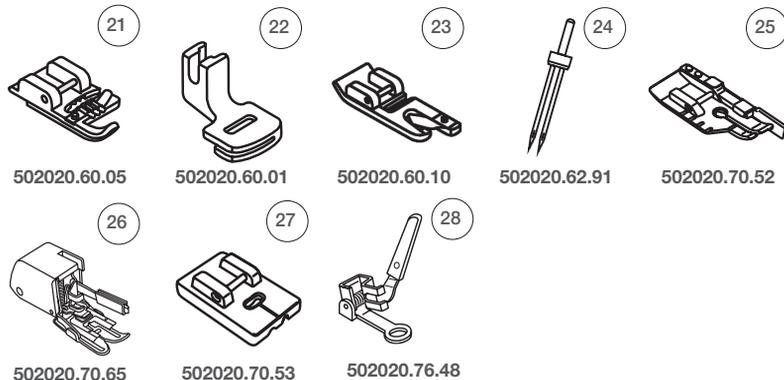
Accessori

- 1 Piedino zigzag (T)
- 2 Asolatore a slitta (D)
- 3 Piedino per orlo invisibile (F)
- 4 Piedino per acucite bottoni (H)
- 5 Piedino overlock (E)
- 6 Piedino per ricamo (A)
- 7 Piedino per cerniere (I)
- 8 Pennello & taglia asole
- 9 Set aghi (3x)
- 10 Spolina (3x)
- 11 Cacciavite
- 12 Guida
- 13 Cacciavite (L)
- 14 Perno porta filo (V)
- 15 Supporto di gomma piuma
- 16 Disco svolgifilo (grande)
- 17 Disco svolgifilo (piccolo)
- 18 Copertura antipolvere
- 19 Rete (2x)
- 20 Forbici



Accessori opzionali

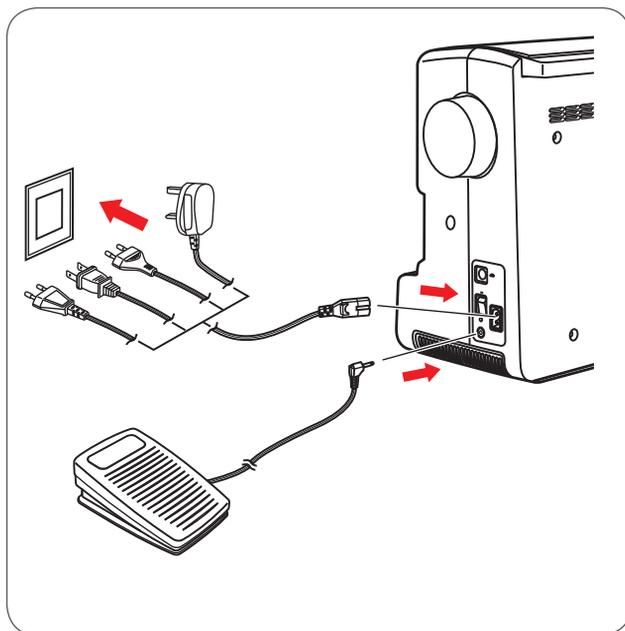
- 21 Piedino per cordoncini (M)
- 22 Piedino per arricciare
- 23 Piedino orlatore (K)
- 24 Ago doppio (set)
- 25 Piedino patchwork ¼" (P)
- 26 Piedino doppio trasporto
- 27 Piedino per cerniera invisibile
- 28 Piedino per ricamare standard



Connessione della macchina per cucire

Prima di connettere la macchina, controllare se le indicazioni della tensione e frequenza sulla targhetta della macchina sono compatibili con la rete principale della corrente.

- Posizionare la macchina sopra un tavolo stabile.
- Inserire il cavo elettrico nella presa a 2 fori della macchina
- Inserire la spina del cavo nella presa elettrica a muro
- Accendere la macchina con l'interruttore principale
 - Quando la macchina è accesa, si accende la luce

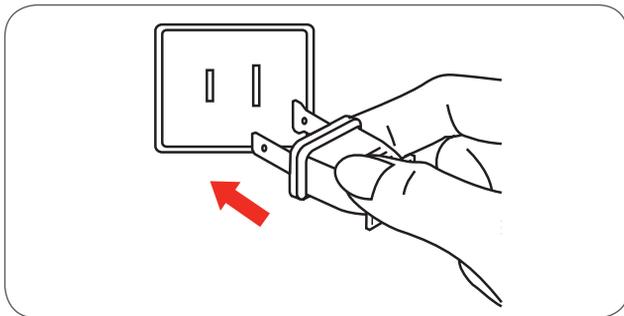


ATTENZIONE!

Se la macchina non è in uso o durante la rimozione e il montaggio di pezzi e accessori mettere sempre l'interruttore principale su «0».

Informazioni relative a spine polarizzate.

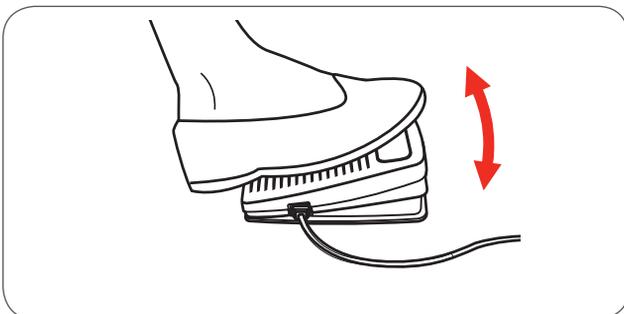
Questa macchina è dotata di una spina polarizzata (un contatto è più largo dell'altro) per ridurre il rischio di scosse elettriche. Questa spina può essere inserita in un solo modo nella presa polarizzata. Se la spina del cavo non entra nella presa, girare la spina. Se la spina non entra nella presa, contattare un elettricista qualificato per installare una presa adatta. Non modificare la spina.



Pedale di avviamento

Inserire lo spinotto del pedale nell'apposita presa sulla macchina per cucire, mentre la macchina è ancora spenta.

- Per iniziare a cucire accendere la macchina e premere lentamente il pedale di avviamento.
- Terminare la pressione sul pedale e la macchina si arresta.

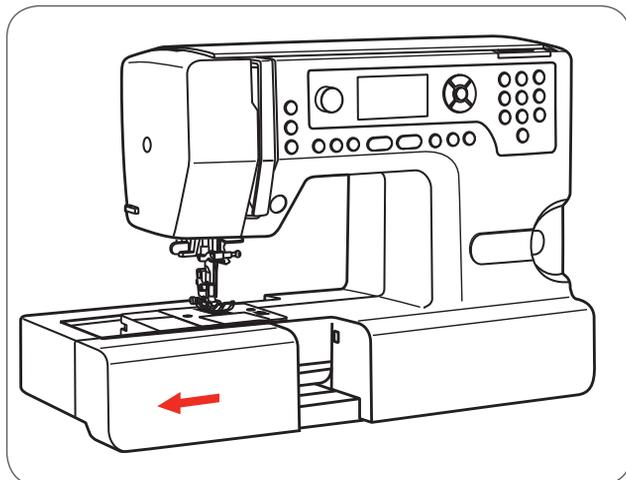


ATTENZIONE!

Se non siete sicuri come collegare la macchina, consultare un elettricista qualificato. Rimuovere lo spinotto del cavo dalla presa quando la macchina per cucire non è utilizzata. Utilizzare con questo modello solo il pedale del tipo C-9000, prodotto da CHIEN HUNG TAIWAN., LTD..

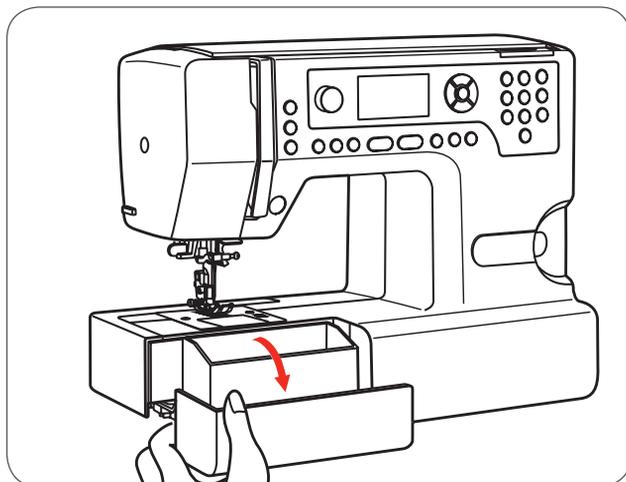
Piano d'appoggio

- Tenere il piano d'appoggio ad incastro orizzontalmente e tirarlo nella direzione che indica la freccia.

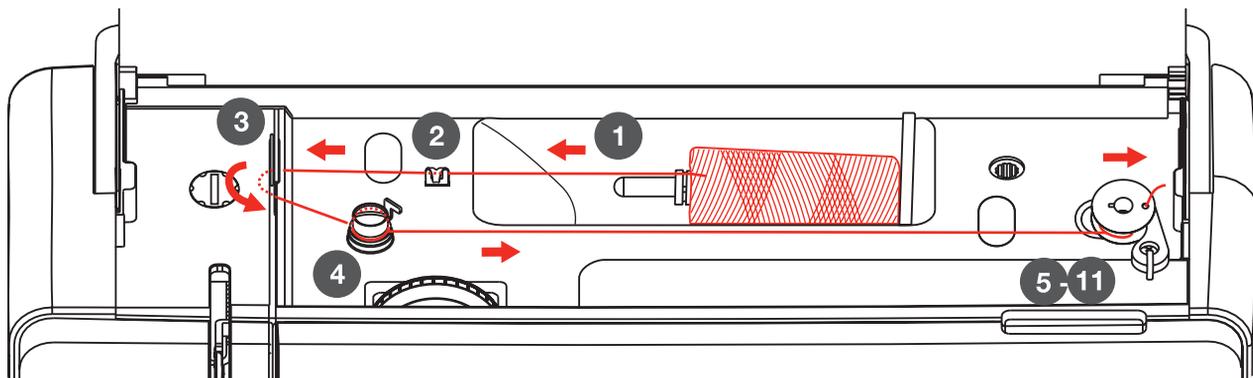


La parte interna del piano d'appoggio serve come scatola per gli accessori.

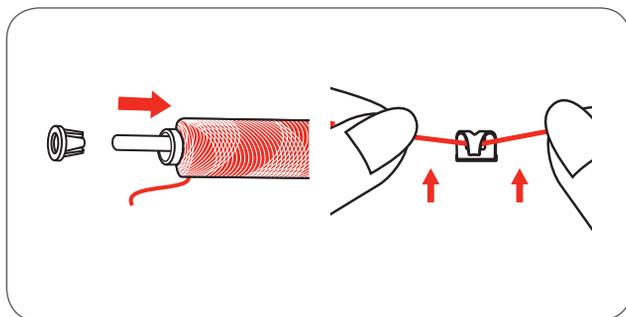
- Ribaltare il coperchio in avanti per aprire la scatola degli accessori..



Avvolgimento del filo inferiore



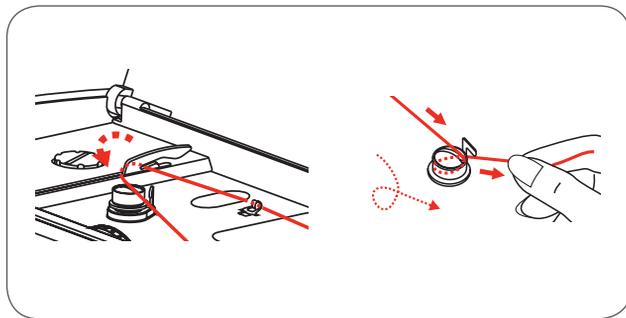
- Inserire il filo sul perno portafilo. Utilizzare il perno portafilo piccolo per rocchetti di filo piccoli.
- Inserire il filo nella guida superiore.



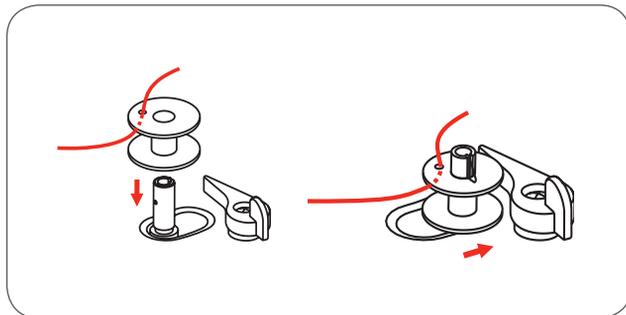
NOTA

Per tutti i fili che si svolgono in modo irregolare si consiglia di coprire il rocchetto con l'apposita rete e di utilizzare il portafilo più grande. Ridurre anche la tensione del filo superiore.

- Avvolgere il filo in senso orario intorno ai dischi della tensione del filarello.

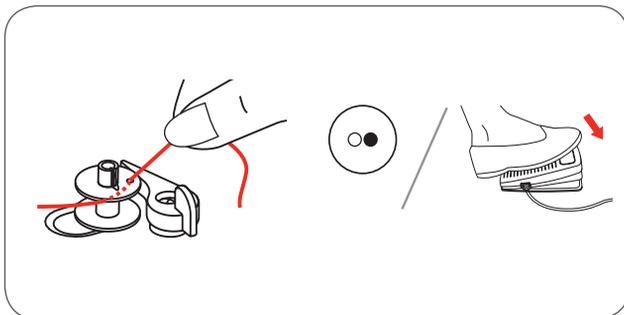


- Infilare il filo in uno dei fori interni della spolina (vedi illustrazione) e inserire la spolina sul filarello.
- Spingere la spolina verso destra.

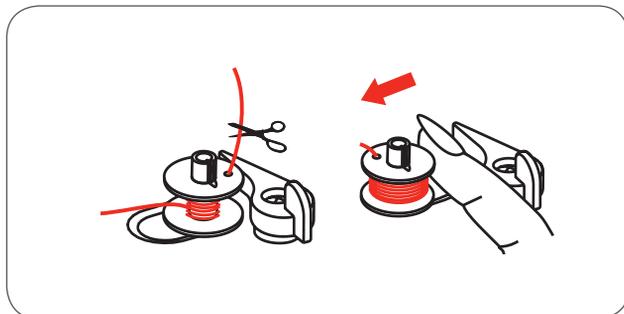


Preparazione della macchina per cucire

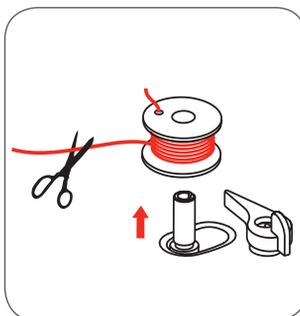
- Tenere l'estremità del filo con una mano.
- Premere il pedale oppure il tasto Start/Stop per avviare l'avvolgimento della spolina.
 - Arrestare la macchina dopo alcuni giri del filarello.



- Tagliare l'estremità del filo vicino al foro della spolina.
- Continuare finché la spolina è piena.
 - Il motore si ferma automaticamente quando la spolina è piena
- Premere il pulsante Start/Stop o rilasciare il pedale per arrestare la macchina.
- Spingere il filarello verso sinistra.

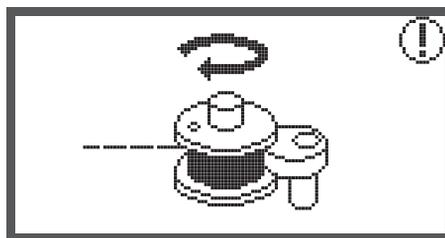


- Tagliare il filo e rimuovere la spolina.



NOTA

Premendo il filarello verso destra (posizione per l'avvolgimento della spolina) sul display LCD appare il seguente messaggio. Il messaggio scompare, se il filarello viene riportato a sinistra, nella posizione di cucito.



Inserire la spolina

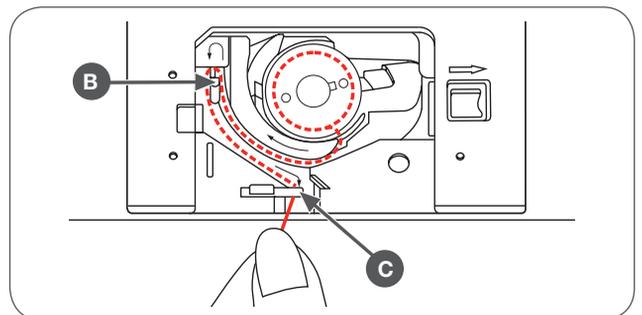
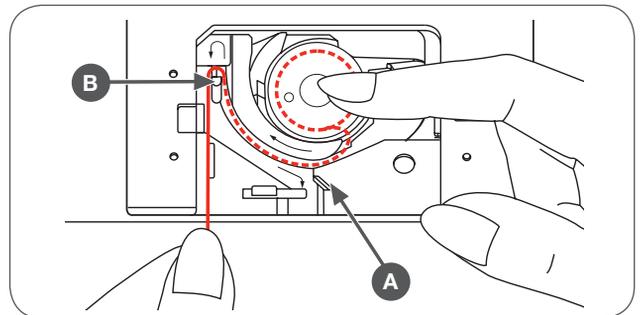
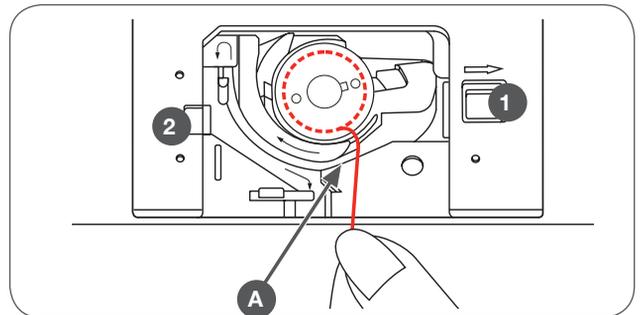
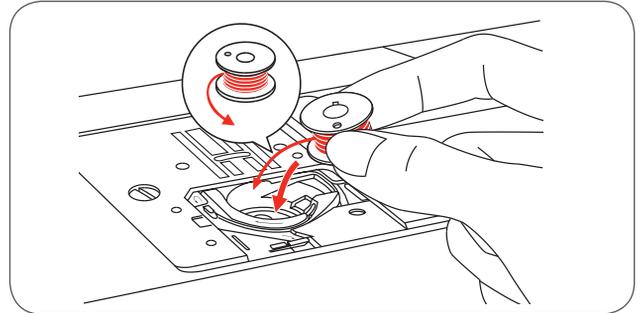


ATTENZIONE!

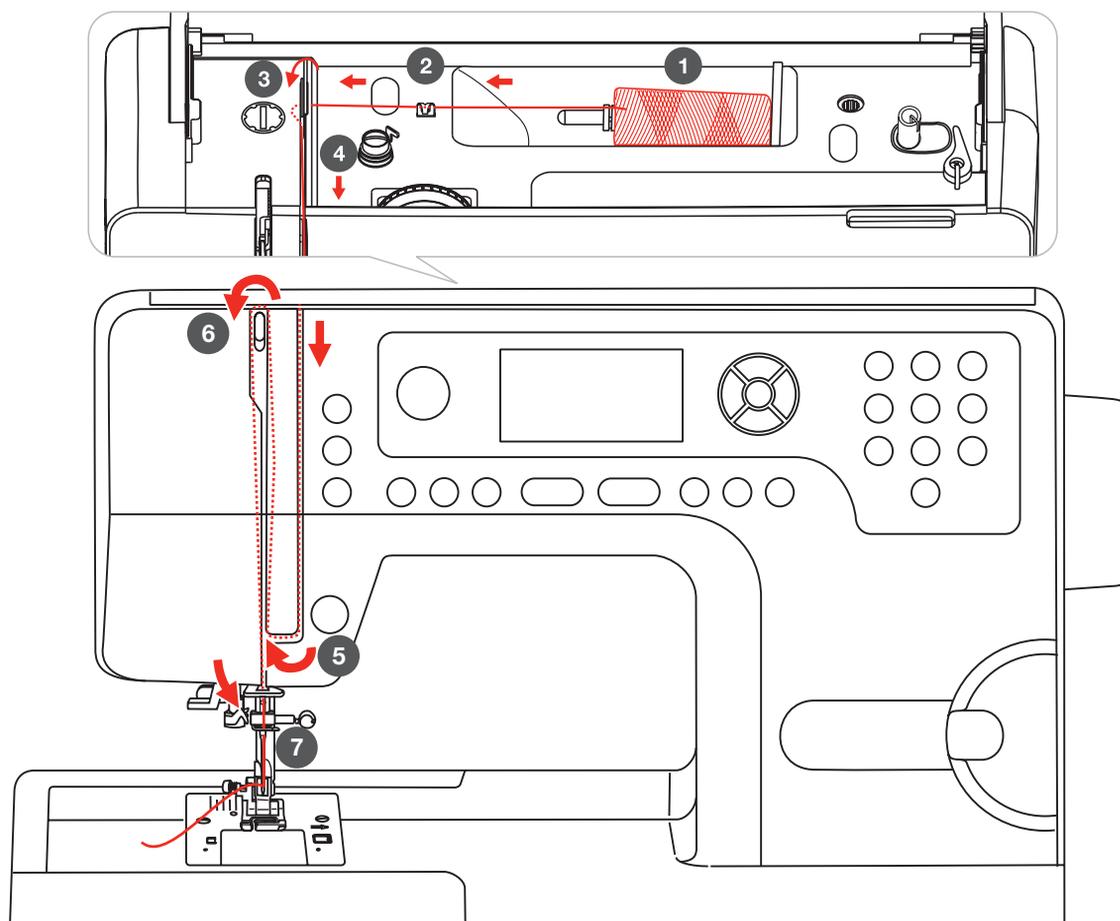
Mettere l'interruttore principale su «0», prima di infilare / sfilare la macchina.

Durante l'infilatura la leva tendifilo deve trovarsi nella posizione più alta. L'infilatura sbagliata può danneggiare la macchina per cucire!

- Premendo il meccanismo di chiusura (1), il coperchio della spolina si apre.
 - Adesso è possibile rimuovere il coperchio dalla sua guida (2).
 - Inserire la spolina nel supporto, in modo che il filo si svolga in senso anti-orario.
-
- Passare il filo, seguendo le frecce, attraverso la fessura sotto la molla (A) fino al disco (B).
-
- Per controllare se il filo è entrato correttamente nella molla della tensione, premere leggermente con il dito sulla spolina e tirare contemporaneamente il filo. Si dovrebbe sentire una leggera resistenza mentre il filo si svolge.
-
- Passare il filo, seguendo le frecce, nella guida della placca ago da (B) verso (C).
 - Passare il filo sopra il tagliafilo (C) e tagliarlo.
 - Per chiudere il coperchio della spolina, inserirlo nella guida (2). Di seguito premere a destra, finché il meccanismo (1) si chiude.



Infilare il filo superiore



NOTA

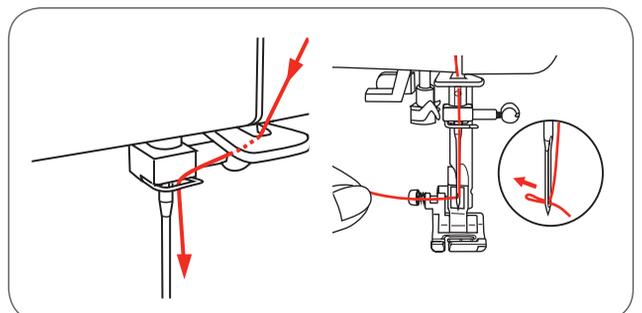
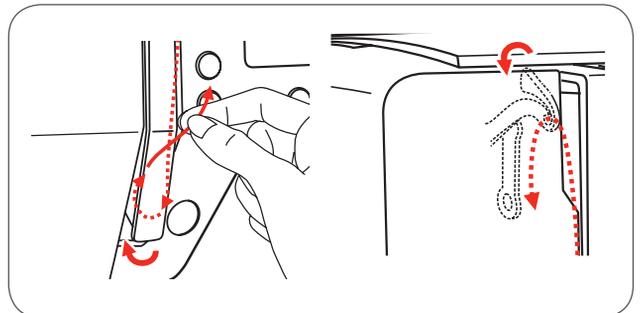
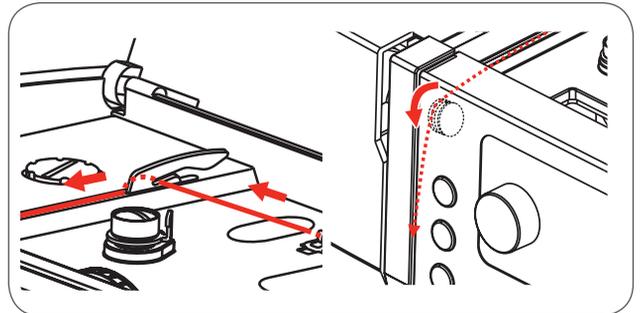
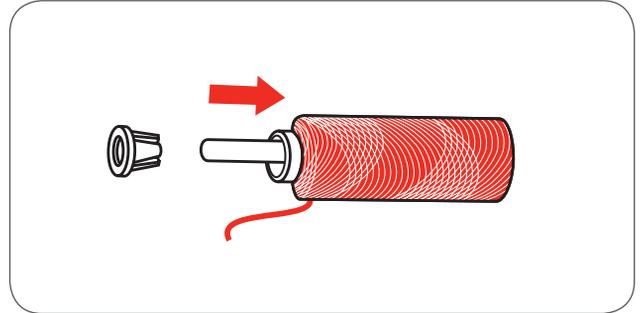
L'infilatura corretta della macchina è importante. Se la macchina non è infilata correttamente si possono manifestare alcuni problemi durante il cucito.



ATTENZIONE!

Portare l'ago nella posizione più alta e alzare il piedino per aprire i dischi della tensione.

- Inserire il filo sul perno portafilo, facendo svolgere il filo dal davanti, poi fermare il rocchetto con un disco svolgifi.
- Passare il filo dalla spolina attraverso la guida superiore.
- Passare il filo intorno alla guida attraverso la molla, come è illustrato.
- Tirare il filo verso il basso, intorno alla parte inferiore del coperchio tendifilo.
- Portare il filo in alto e passarlo da destra verso sinistra attraverso la fessura della leva tendifilo e riportarlo nuovamente verso il basso.
- Infilare il filo con l'infilatore manuale.
- Tirare il filo dal davanti attraverso la cruna dell'ago ed estrarre circa 10cm di filo.
- Tagliare il filo in eccesso sul tagliafilo laterale.
- Infilatura con l' infilatore dell'ago (vedi informazioni sulla pagina seguente).



Infilatore dell'ago

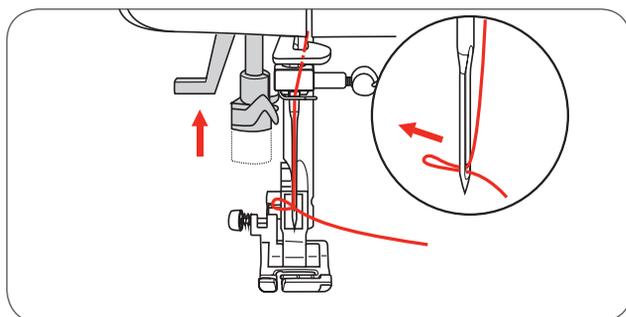
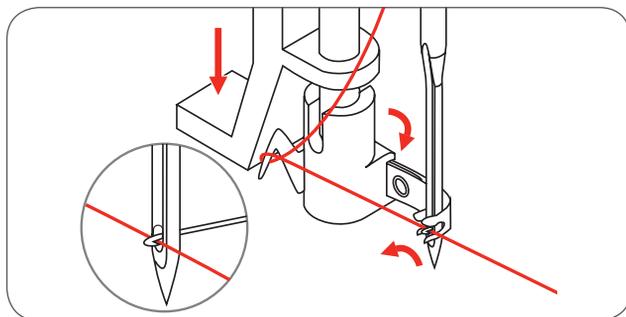
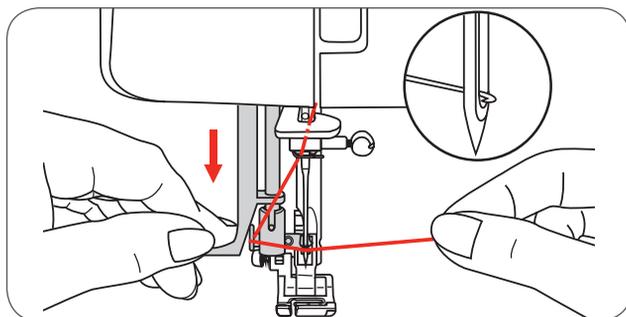
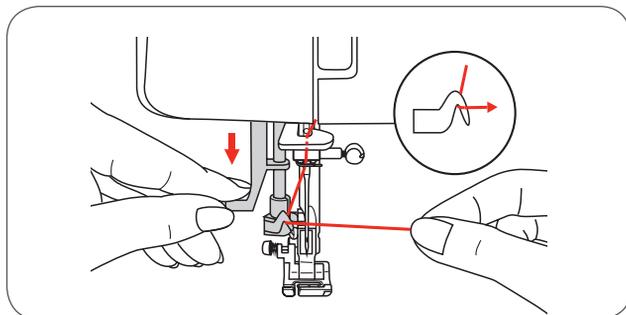


ATTENZIONE!

Portare l'ago nella posizione più alta ed alzare il piedino.

Durante la seguente attività si consiglia di mettere l'interruttore principale su «O»!

- Abbassare lentamente la leva dell'infilatore, passare il filo attraverso la guida (vedi illustrazione), poi tirarlo verso destra.
- L'infilatore dell'ago si gira automaticamente nella posizione dell'infilatura ed il gancio passa attraverso la cruna.
- Passare il filo verso destra e contemporaneamente davanti all'ago.
- Tenere il filo leggermente e rilasciare la leva.
 - Il gancio si gira, porta il filo attraverso la cruna e forma un cappio.
 - Estrarre il filo.



Sostituire l'ago



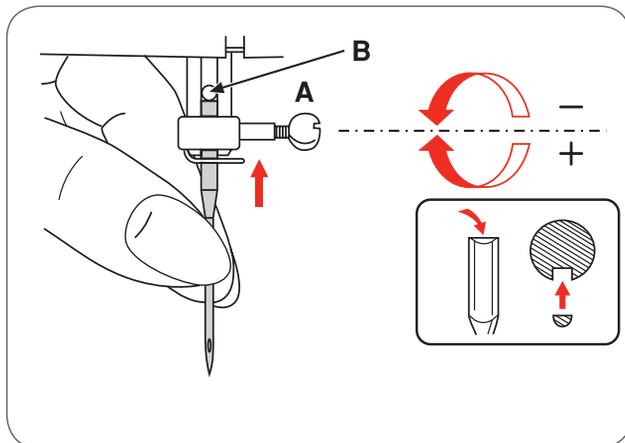
ATTENZIONE!

Durante la seguente attività si consiglia di mettere l'interruttore principale su «O»!

Cambiare l'ago frequentemente, specialmente se si manifestano segni di usura o se causa problemi.

Per la sostituzione dell'ago eseguire i seguenti passi:

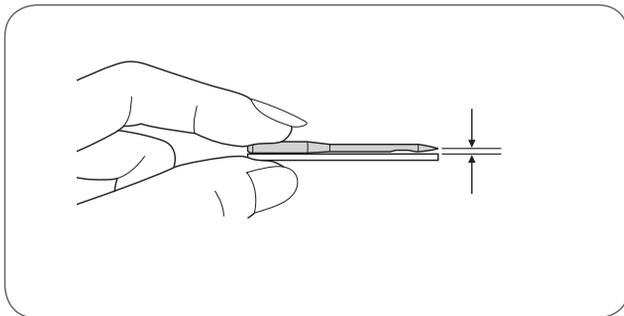
- A Allentare la vite del morsetto dell'ago. Inserire l'ago - la parte piatta del gambo deve essere rivolta indietro.
- B Spingere l'ago in alto, fino al suo arresto. Stringere la vite di fissaggio.



Gli aghi devono essere sempre in uno stato perfetto.

Si possono manifestare dei problemi, se:

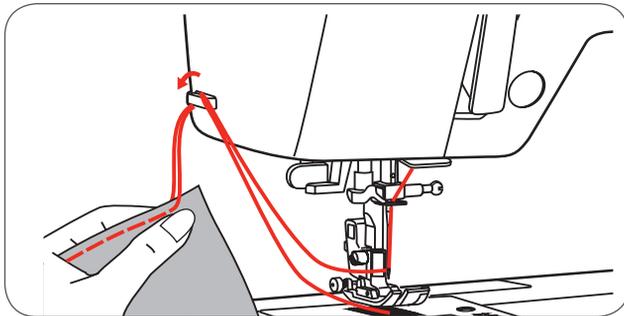
- l'ago è storto
- l'ago è spuntato
- la punta è danneggiata



Tagliafilo

Il tagliafilo ha due impieghi:

1. Tagliare il filo dopo l'infilatura.
 2. Tagliare il filo al termine della cucitura.
- Alzare il piedino per tagliare il filo alla fine della cucitura.
 - Rimuovere la stoffa, passare i fili verso sinistra e tagliarli con il tagliafilo laterale.
 - I fili sono tagliati nella lunghezza adatta per iniziare la prossima cucitura.



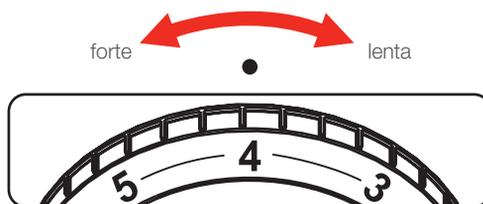
Tensione del filo

Impostazione standard della tensione del filo superiore: «4»

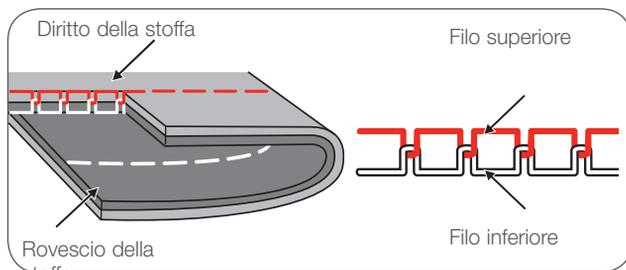
- Per aumentare la tensione del filo superiore impostare la rotella su un numero superiore.
- Per ridurre la tensione del filo superiore impostare la rotella su un numero inferiore.

La corretta impostazione della tensione è importante per un buon risultato di cucito.

Durante il cucito con i punti decorativi la formazione del punto è più bella e la stoffa rimane più distesa, se il filo superiore è visibile sul lato rovescio della stoffa.

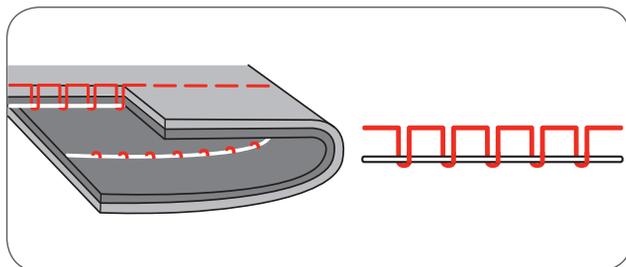


Tensione del filo normale per il punto diritto.



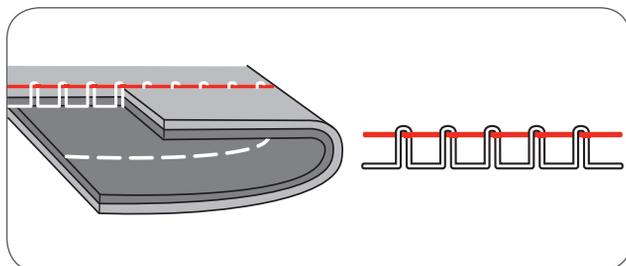
La tensione del filo è troppo lenta per il punto diritto.

- Impostare la rotella della regolazione su un numero più alto.

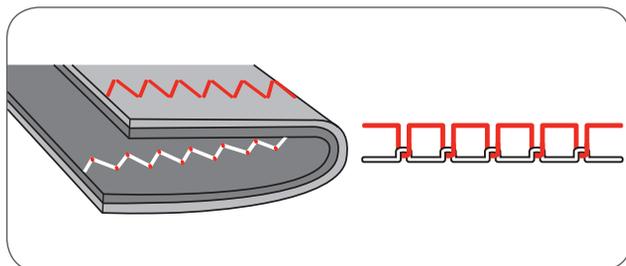


La tensione del filo è troppo forte per il punto diritto.

- Impostare la rotella della regolazione su un numero più basso



Tensione del filo normale per il punto zigzag e cucito decorativo.

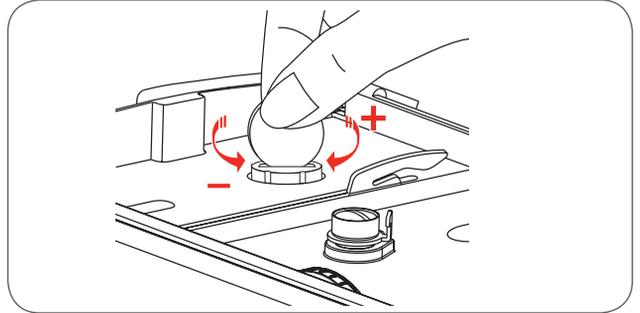


Modificare la pressione del filo

La pressione del piedino è stata impostata durante la produzione della macchina e non necessita di modifiche particolari, indipendentemente con quale materiale si lavora (materiale leggero o pesante).

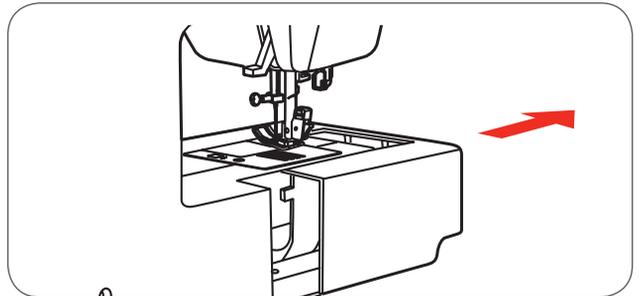
Se desidera di modificare la pressione comunque, basta girare la vite della regolazione con una moneta.

- Per stoffe molto leggere è possibile allentare la pressione - girare la vite in senso anti-orario.
- Per stoffe molto pesanti è possibile aumentare la pressione - girare la vite in senso orario.
- Per ripristinare la pressione standard riportare la vite nella posizione che è pari con il coperchio.



Alzare o abbassare le griffe del trasporto

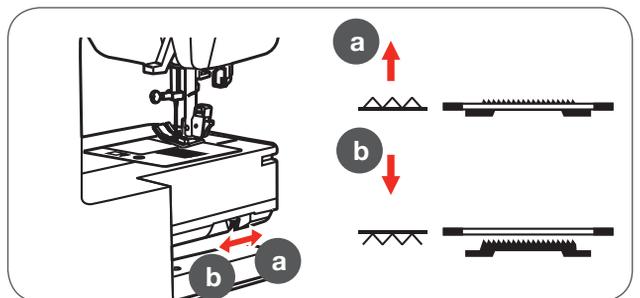
La leva delle griffe di trasporto si trova sulla parte posteriore del braccio libero. Spostare il piano d'appoggio per azionarla.



Portare la leva nella posizione (a) per alzare le griffe del trasporto.

Portare la leva nella posizione (b) per abbassare le griffe del trasporto, p.es. per cucire bottoni o per ricamare a mano libera.

- Per ritornare al cucito normale portare la leva nella posizione (a) per alzare le griffe del trasporto.
- Le griffe del trasporto si alzeranno solo se il volantino viene girato, anche se la leva si trova nella posizione destra.
- Eseguire un completo giro del volantino per portare le griffe del trasporto nella posizione più alta.



Sostituire il piedino



ATTENZIONE!

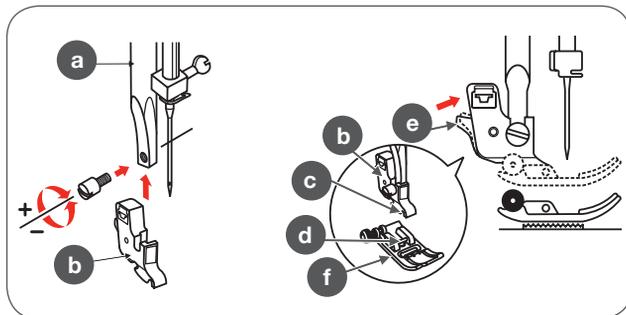
Durante la seguente attività si consiglia di mettere l'interruttore principale su «O»!

Montare il supporto del piedino

- Alzare la barra dell'ago (a).
- Fissare il supporto del piedino (b) come indicato nell'illustrazione.

Fissare la soletta del piedino

- Abbassare il supporto del piedino (b), finché l'apertura (c) si trova direttamente sopra la barra della soletta (d).
- Premere la levetta nera (e).
- Abbassare il supporto del piedino (b) e la soletta (f) si innesta automaticamente.

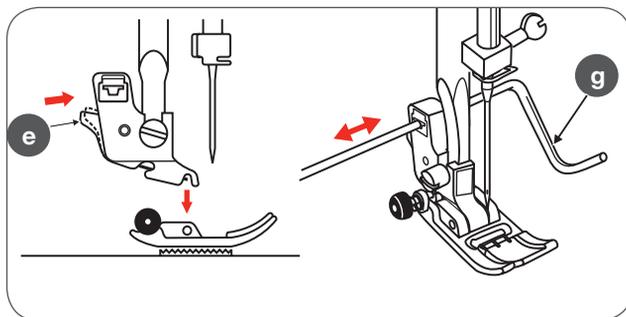


Rimuovere il piedino

- Alzare il piedino
- Premere la levetta nera (e) e il piedino si stacca.

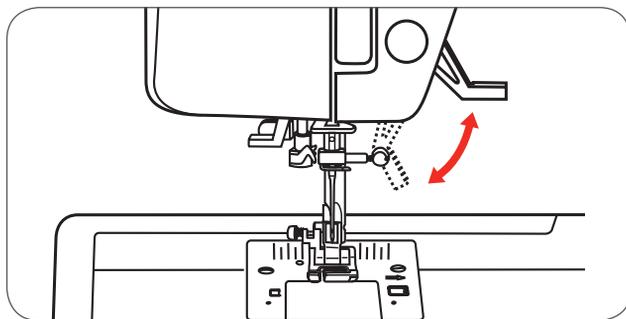
Montare la guida bordi/per quiltare

- Fissare la guida bordi/per quiltare (g) nell'apposita apertura (vedi illustrazione).
- Regolare la guida a seconda dell'impiego, orli, pieghe ecc.

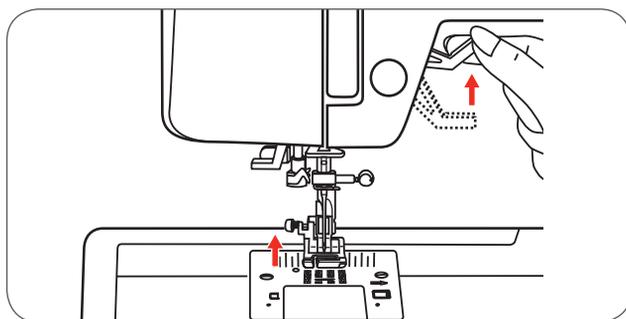


Leva alzapedino con due posizioni

Il piedino dispone di due posizioni. Per posizionare la stoffa sotto il piedino, mettere la leva alzapedino sulla prima posizione.



La seconda posizione del piedino viene usata solamente per il ricamo, per passare il telaio sotto il piedino.



NOTA

L'ago deve sempre trovarsi nella posizione più alta.

Selezione ago, filo e stoffa



NOTA

La scelta del filo adatto alla lavorazione è molto importante. Anche la qualità ed il materiale hanno un ruolo importante nell'ottenere dei risultati perfetti. Si consiglia di acquistare sempre materiali di marca e di buona qualità. Anche il rapporto tra l'ago ed il filo è importante. La corretta scelta dell'ago dipende dal filo e dalla stoffa. Il peso e la qualità della stoffa sono determinanti per lo spessore del filo e dell'ago ed anche per la forma della punta dell'ago.

Spessore dell'ago	Stoffa	Filo
9-11/65-75	Stoffe leggere come cotone sottile, voile, seta, maglina di cotone, jersey, crespo, tessuto di poliestere, stoffe da camiceria	Filo di cotone, nylon o poliestere medio-pesante
12/80	Stoffe medio-pesanti come cotone, raso, tela, maglia o tessuti di lana leggera	La maggior parte dei filati disponibili in commercio sono di pesantezza media e quindi adatti per questo tipo di materiale e spessore d'ago. Si ottiene i risultati migliori usando filati di poliestere per materiali sintetici e filati di cotone per cucire materiali di fibre naturali.
14/90	Materiali medio-pesanti come cotone, tela per vele, tessuti di lana, spugna, jeans.	
16/100	Materiali pesanti come lana, stoffe per abbigliamento da tempo libero, stoffe quiltate, jeans, stoffe da tappezzeria (leggere o medio-pesanti).	Usare sempre lo stesso tipo di filo nell'ago e nella spolina.
18/110	Lana pesante, stoffe per capi spalla, tappezzeria, pelle e vinile	Filati pesanti, filo per tappeti. (Aumentare la pressione del piedino.)



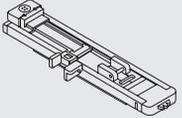
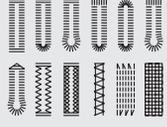
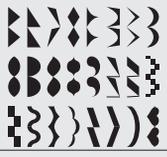
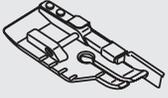
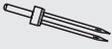
NOTA

Aghi doppi possono essere usati per il cucito pratico oppure per il cucito decorativo. Lo spessore degli aghi europei è indicato dai numeri 65, 70, 80 ecc. Lo spessore degli aghi americani e giapponesi è indicato dai numeri 9, 11, 12 ecc. Sostituire l'ago frequentemente (dopo ogni secondo progetto più grande) e/o se si rompe il filo o si manifestano punti difettosi.

Aghi	Spiegazione	Tipo di tessuto
HA x 1 15 x 1	Aghi standard Spessori da sottile a grosso. 9 (65) a 18 (110)	Fibre naturali come lana, cotone e seta Non consigliati con materiali di maglieria.
15 x 1/130/705H	Punta semi-sferica, cruna grande. 9 (65) a 18 (110)	Fibre naturali e fibre miste sintetiche e di poliestere. Maglia di poliestere, tricot e maglia semplice e doppia. Ago universale che può essere utilizzato al posto di 15 x 1 per cucire tutte le stoffe.
15 x 1/130/705H (SUK)	Punta sferica. 9 (65) a 18 (110)	Jersey, tricot, lycra, stoffa per costumi da bagno, materiali elasticizzati.
130PCL/705H-LR/LL	Aghi per pelle. 12 (80) bis 18 (110)	Pelle, vinile, stoffe da tappezzeria. (Produce fori più piccoli degli aghi standard più larghi.)

Tabella impiego dei piedini

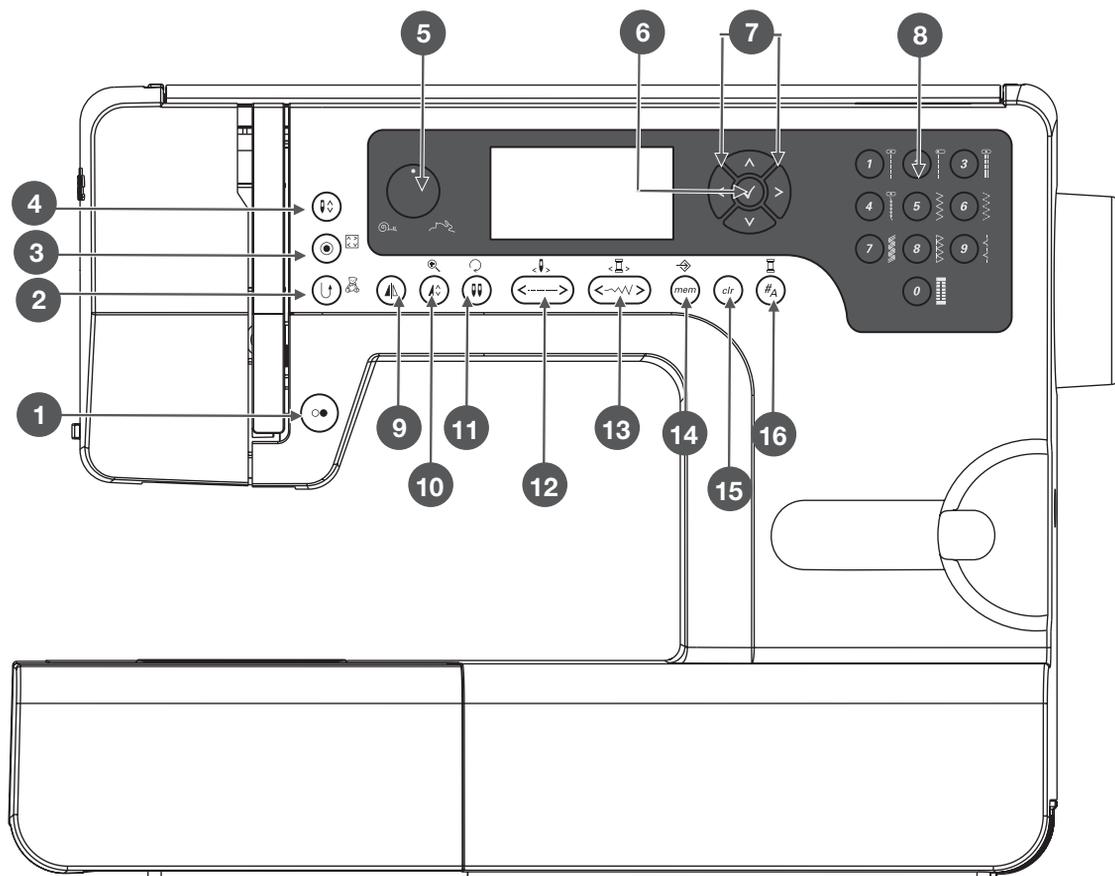
Per certi punti si consiglia di adoperare l'ago doppio per avere ancora più possibilità creative.

Piedino	Impiego	Ago	Piedino	Impiego	Ago
Piedino zigzag(T) 	Cucito generale, punti patchwork, punti decorativi, punti smock, punti fagot, ecc.		Piedino per ricamare standard 	Rammendare, ricamo a mano libera, ricamare mono- grammi	
Piedino per cerniere (I) 	Inserire cerniere lampo		Blindstichfuss (F) 	Cucire orlo invisibile 	
Set aghi (3x)Spolina (H) 	Cucire bottoni 		Piedino orlatore (K)* 	Cucire orli stretti	
Asolatore a slitta (D) 	Cucire asole 		Piedino per cordon- cini (M)* 	Cucire con cordon- cini 	
Piedino per ricamo (A) 	Cucire punti pieni 		Piedino per cerniere nascoste * 	Inserire una cerniera invisibile	
Piedino overlock (E) 	Rifinire 		Piedino per arric- ciare* 	Arricciare	
Piedino patchwork 1/4" * 	Cucire patchwork e trapuntare		Piedino doppio trasporto* 	Questo piedino facilita il trasporto di materiali molto delicati.	
			Ago doppio* 		

 **NOTA**

* disponibile come accessorio opzionale

Spiegazioni dei tasti



- 1 Start/Stop
- 2 Indietro/Exit
- 3 Fermapunto automatico
- 4 Arresto dell'ago alto/basso
- 5 Rotella per la regolazione della velocità
- 6 Tasto OK
- 7 Freccie
- 8 Selezione diretta dei motivi e numeri
- 9 Effetto specchio
- 10 Allungamento/Modifica della dimensione
- 11 Ago doppio/Ruotare il motivo
- 12 Lunghezza del punto/Scorrimento punti avanti/indietro
- 13 Larghezza del punto/Scorrimento colore avanti/indietro
- 14 Memorizzare/Setup
- 15 Cancellare/Indietro
- 16 Selezione della categoria punti/Setup colori

NOTA

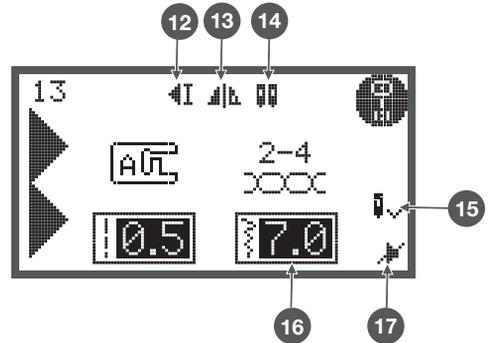
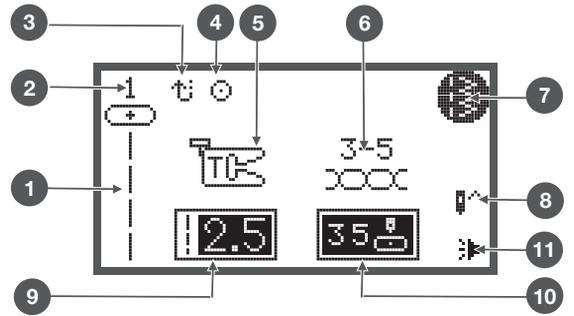
Il simbolo sul tasto è per la modalità di cucito, il simbolo accanto al tasto è per la modalità di ricamo.

Informazioni sul display LCD

Modalità normale

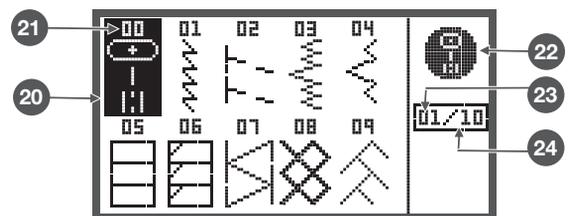
Display modalità normale

- 1 Punti
- 2 Numero del punto
- 3 Indietro
- 4 Fermapunto automatico
- 5 Piedino consigliato
- 6 Tensione del filo consigliata
- 7 Categoria punti
- 8 Arresto dell'ago alto
- 9 Lunghezza punto
- 10 Posizione dell'ago
- 11 Segnale acustico attivato
- 12 Fermapunto automatico
- 13 Effetto specchio
- 14 Ago doppio
- 15 Arresto dell'ago basso
- 16 Larghezza punto
- 17 Segnale acustico disattivato
- 18 Numero dell'alfabeto
- 19 Alfabeto



Display della modalità normale - Programma di ricerca punti

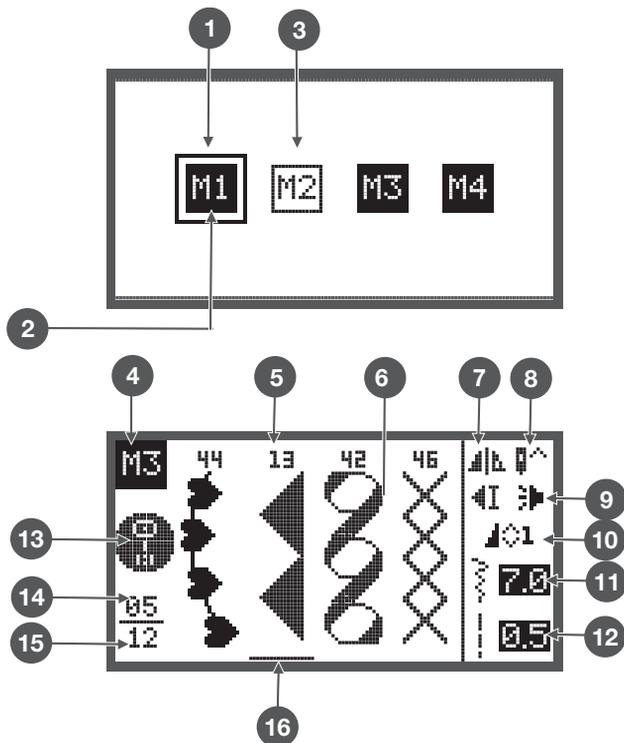
- 20 Punti
- 21 Numero del punto
- 22 Categoria punti
- 23 Pagina attivata
- 24 Tutte le pagine



Modalità memoria

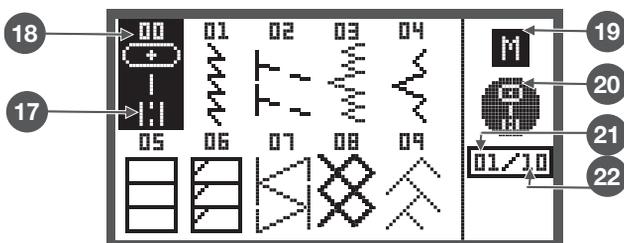
Display modalità memoria

- 1 Memoria selezionata (incorniciata)
- 2 Memoria con punti
- 3 Cartella di memoria vuota
- 4 Cartella di memoria attivata
- 5 Numero del punto e punto
- 6 Fermapunto automatico
- 7 Effetto specchio
- 8 Arresto dell'ago alto
- 9 Segnale acustico attivato
- 10 Allungamento
- 11 Larghezza punto
- 12 Lunghezza punto
- 13 Categoria punti
- 14 Unità memoria attuale
- 15 Tutte le unità di memoria
- 16 Corsore della memoria



Display modalità memoria - Programma ricerca punti

- 17 Punti
- 18 Numero del punto
- 19 Tipo di memoria
- 20 Categoria punti
- 21 Pagina attivata
- 22 Tutte le pagine



Tasti delle funzioni

Tasto Start/Stop

- Premere il pulsante Start/Stop per iniziare a cucire. Premere il pulsante nuovamente per fermare la macchina. La macchina inizia a cucire lentamente.
 - In questa maniera si può cucire anche senza il pedale.

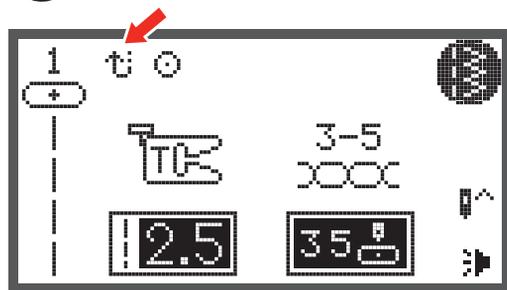


Tasto Indietro/Exit

Premendo il pulsante Indietro, la macchina cuce indietro. Il simbolo «Indietro» sul display indica che la macchina sta cucendo indietro.

Solo i punti della categoria 1 - 5 e i punti del gruppo A 00 possono essere cuciti indietro.

- Premendo il pulsante Indietro prima di iniziare a cucire,
 - la macchina cuce indietro permanentemente. Premere nuovamente il pulsante per cucire in avanti.
- Premendo il pulsante Indietro durante il cucito
 - la macchina cuce indietro finché il pulsante viene rilasciato.



Auto-Lock

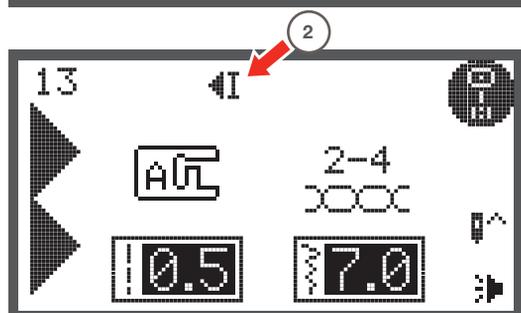
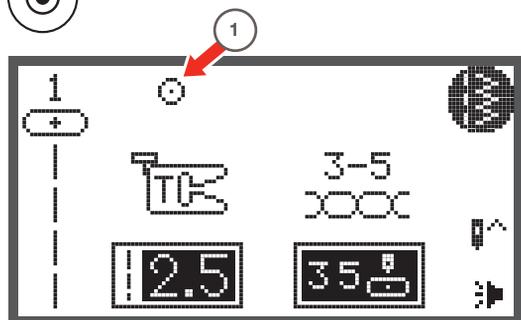
Premendo il tasto Ferpunto automatico/scorrimento con punti del gruppo di selezione diretta 1-4 o punti del gruppo A, la macchina cuce prima 3 punti di saldatura e si arresta automaticamente.

- 1 Sul display LCD appare il simbolo «Ferpunto automatico» finché la macchina si ferma.

Premendo il tasto Ferpunto automatico con altri punti (eccetto punti del gruppo di selezione diretta 0-4 del gruppo A, 00, 86-99) la macchina cuce prima 3 punti di saldatura dopo il punto attivato e si arresta automaticamente.

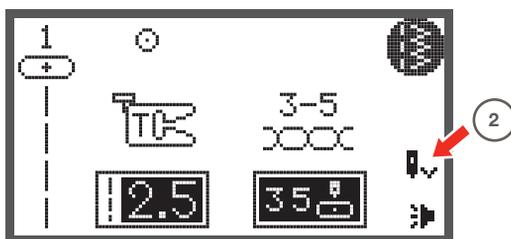
- 2 Sul display LCD appare il simbolo «Ferpunto automatico hold» finché la macchina si ferma.

Per disattivare la funzione premere il tasto nuovamente oppure selezionare un altro punto.



Arresto dell'ago alto/basso

- Premendo il tasto Arresto dell'ago alto/basso
 - l'ago si ferma in alto oppure rimane nel materiale dopo l'arresto della macchina.
- 1 Premere il tasto, la freccia sul display è rivolta in alto
 - l'ago si alza e rimane nella posizione più alta quando la macchina si arresta.
 - 2 Premere il tasto, la freccia sul display è rivolta in basso
 - l'ago scende e rimane nella posizione più bassa quando la macchina si arresta.

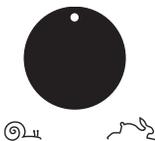


Premendo il tasto Arresto dell'ago alto/basso durante il cucito, la macchina si ferma automaticamente.

Rotella per la regolazione della velocità

- Modificando la posizione della rotella,
 - si può ridurre la velocità massima della macchina durante il cucito.

La posizione della rotella definisce la velocità di cucito, se il pedale di avviamento è premuto del tutto.



- Per aumentare la velocità: girare la rotella in senso orario.
- Per ridurre la velocità: girare la rotella in senso anti-orario.

Utilizzando la macchina con il pulsante Start/Stop, la regolazione della velocità di cucito avviene con l'apposita rotella.



La regolazione della velocità funziona solo nella modalità di cucito.

Frecce

Selezionare con questi tasti motivi, funzioni, ecc.



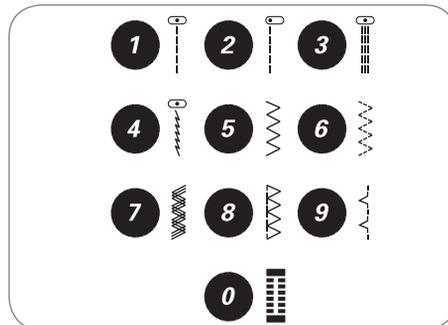
Tasto OK

- Il tasto conferma la selezione.
 - Premendo il tasto nella modalità normale si apre il programma per la selezione dei punti.
 - Premendo il tasto nella memoriasi apre il programma per la selezione dei punti.



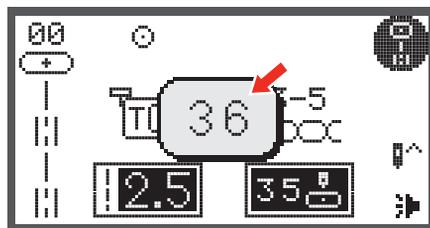
Tasti Selezione diretta dei punti

- Se la modalità diretta è attivata, questo tasto seleziona i punti utili che sono visualizzati accanto ai numeri.



Tasto Selezione numerica

- Selezione diretta dei punti del gruppo attivato.

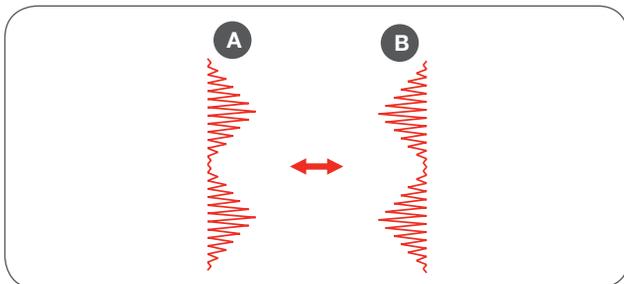


Tasto Effetto specchio

- Con questa funzione tutti i punti possono essere specchiati. Eccezione: punti del gruppo 0 e del gruppo A 86-99.
 - La macchina esegue il punto selezionato in modo speculare, finché la funzione Effetto specchio viene premuta nuovamente.
 - La funzione Effetto specchio viene disattivata anche, selezionando un altro punto.



- A Punto normale
- B Punto specchiato



Allungamento

- Questa funzione allunga motivi del gruppo A 13-36 fino a 5 volte della loro lunghezza originale. Modificando anche la lunghezza e la larghezza del punto si ottiene una ulteriore varietà di punti.



Ago doppio

Con questa funzione e l'ago doppio tutti i punti possono essere cuciti in due linee parallele. Eccezione: punti del gruppo 0 e del gruppo A 86-99.

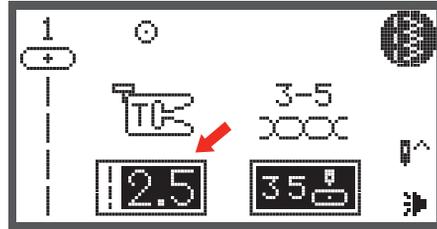
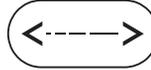
- Premere il tasto Ago doppio e la macchina riduce automaticamente la larghezza del punto per il cucito con l'ago doppio.
- Premere il tasto nuovamente per ritornare al cucito con un ago.



Stichlängenanpassung

Con la selezione del punto la macchina imposta automaticamente la lunghezza del punto consigliata, che è indicata anche sul display.

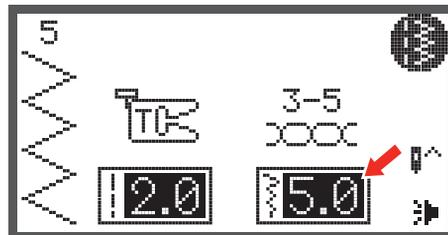
- La lunghezza del punto può essere modificata, premendo l'apposito tasto.
- Per accorciare il punto premere il tasto «-» (sinistra). Per allungare il punto premere il tasto «+» (a destra). La lunghezza del punto è regolabile da «0.0 fino a 4.5». La lunghezza di alcuni punti è limitata.



Stichbreitenanpassung

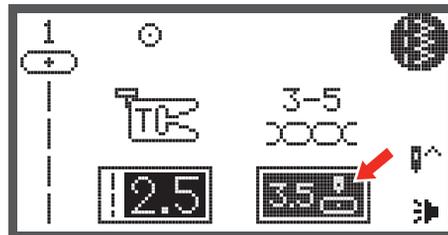
Con la selezione del punto la macchina imposta automaticamente la larghezza del punto consigliata, che è indicata anche sul display.

- La larghezza del punto può essere modificata, premendo l'apposito tasto.
- Per ridurre la larghezza del punto premere il tasto sinistro.
- Per aumentare la larghezza del punto premere il tasto destro.
 - La larghezza del punto è regolabile da «0.0 fino a 7.0». La larghezza di alcuni punti è limitata.



La posizione dell'ago è modificabile con la regolazione della larghezza punto per i punti del gruppo 1-4 o del gruppo A 00.

- Premere il tasto sinistro, l'ago si sposta a sinistra.
- Premere il tasto destro, l'ago si sposta a destra.
 - Il numero cambia dalla posizione sinistra «0.0» fino alla posizione all'estrema destra «7.0».
 - La posizione standard (centrale) dell'ago è indicata con «3.5».



Speichern

- Premere il tasto Salva (mem) per aprire la modalità della memoria e per programmare combinazioni di lettere e punti decorativi.
 - Punti del gruppo di selezione diretta e del gruppo A 86-99 non possono essere programmati.
- Nella modalità di ricamo questo tasto apre il programma Setup.



Cancellare/Indietro

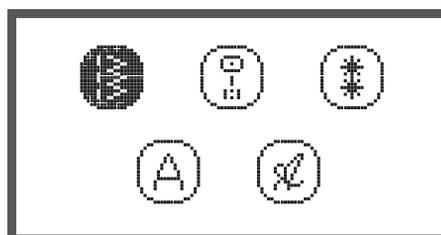
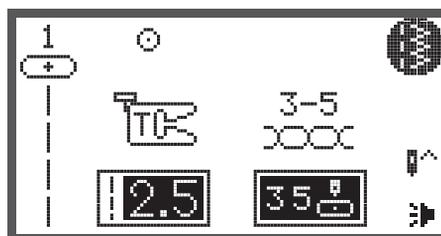
- Premere questo tasto (clr) se è stato selezionato un punto sbagliato oppure una cartella non desiderata. La funzione cancella il punto e ritorna alla videata precedente.



Selezione della categoria dei punti/ Impostazione dei colori

Quando la macchina viene accesa appare sul display LCD la categoria dei punti a selezione diretta.

- Premendo il tasto per la Selezione della categoria punti, il display della selezione dei punti si apre automaticamente. Scegliere con le frecce la categoria desiderata.



- Punti della categoria a selezione diretta
- Punti della categoria A
- Punti della categoria B
- Alfabeto stampatello della categoria C1
- Alfabeto corsivo della categoria C2

Come selezionare un punto

Quando la macchina viene accesa appare sul display LCD la categoria dei punti a selezione diretta.

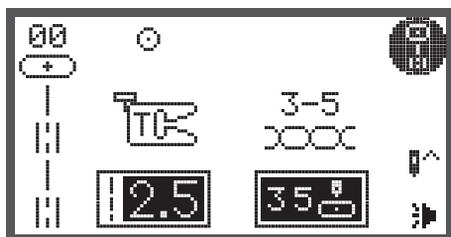
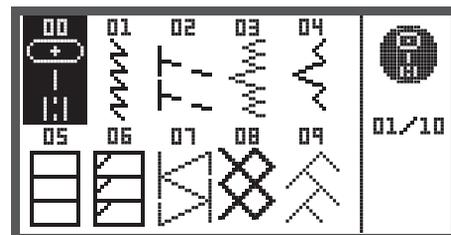
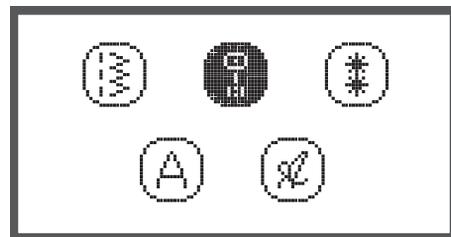
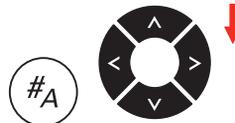
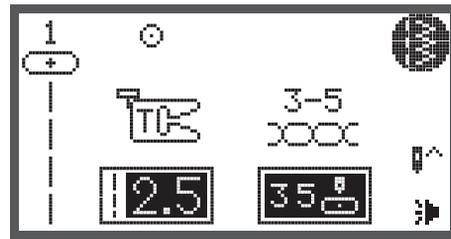
- Comporre il numero del punto oppure premere il tasto della categoria punti desiderata.

- Selezionare con le frecce la categoria desiderata e premere il tasto OK.

- Selezionare il punto desiderato con le frecce oppure componendo il numero del punto.

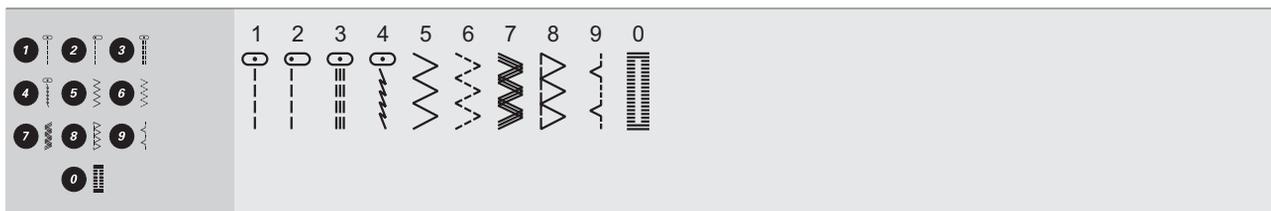
- Dopo la selezione del punto con le frecce, confermare con il tasto OK per ritornare nella modalità di cucito.

- Scegliendo il punto con la selezione numerica, la macchina imposta il punto automaticamente e ritorna nella modalità di cucito.



Punti

Punti a selezione diretta



Punti della categoria A

Punti utili	00 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12
Punti cordoncino	13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36
Punti pieni decorativi	37 38 39 40 41 42 43 44 45
Punti a croce	46 47 48 49 50 51 52 53 54 55
Punti quilt	56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75
Punti decorativi	76 77 78 79 80 81 82 83 84 85
Asole	86 87 88 89 90 91 92 93
Travette	94

Punti della categoria A

Asole rotonde	95 96	
Punto per cucire bottoni	97	
Rammendo	98 99	

Punti della categoria B

Punti decorativi	00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51
	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77
	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99				

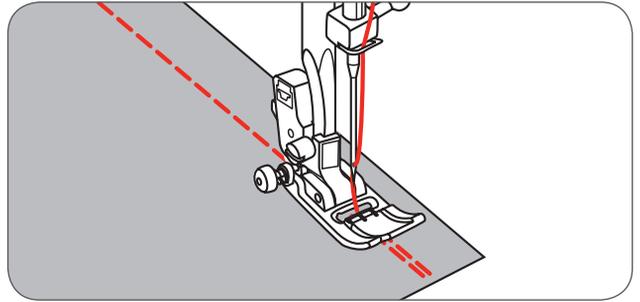
Punti della categoria C

Alfabeti Alfabeto stampatello - C1	01 02 03 04 05 06 07 08 09 10	1 2 3 4 5 6 7 8 9 0
	11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36	A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z
	37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62	a b c d e f g h i j k l m n o p q r s t u v w x y z
	63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88	À Á Â Ã Ä Å Æ Ñ Ò Ó Ô Õ Ö Ç Ü ä å Æ æ È è É é Ê ê Ñ Ò Ó Ô Ø Ì Í Î Ï Ñ Ò Ó Ô Õ Ö Ç Ü ü ß &
	89 90 91 92 93 94 95 96 97	? ! _ ' , . - ()
Alfabeti Alfabeto corsivo - C2	01 02 03 04 05 06 07 08 09 10	1 2 3 4 5 6 7 8 9 0
	11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36	A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z
	37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62	a b c d e f g h i j k l m n o p q r s t u v w x y z
	63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88	À Á Â Ã Ä Å Æ Ñ Ò Ó Ô Õ Ö Ç Ü ä å Æ æ È è É é Ê ê Ñ Ò Ó Ô Ø Ì Í Î Ï Ñ Ò Ó Ô Õ Ö Ç Ü ü ß &
	89 90 91 92 93 94 95 96 97	? ! _ ' , . - ()

Indietro

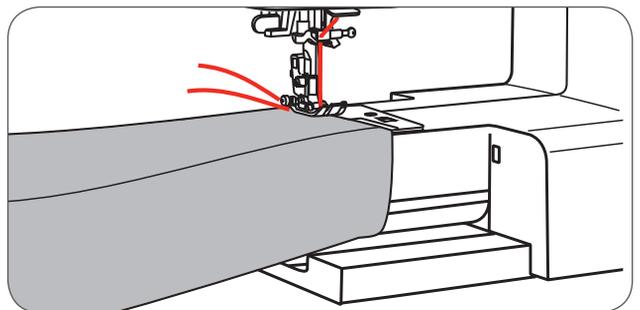
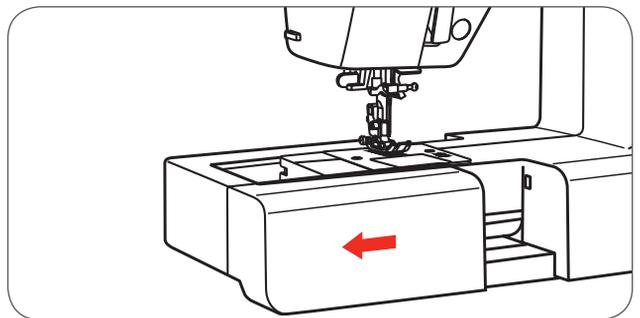
Cucire indietro per saldare i fili all'inizio ed alla fine di una cucitura.

- Premere il pulsante Indietro e cucire 4-5 punti.
 - La macchina cuce nuovamente in avanti, quando il tasto viene rilasciato.



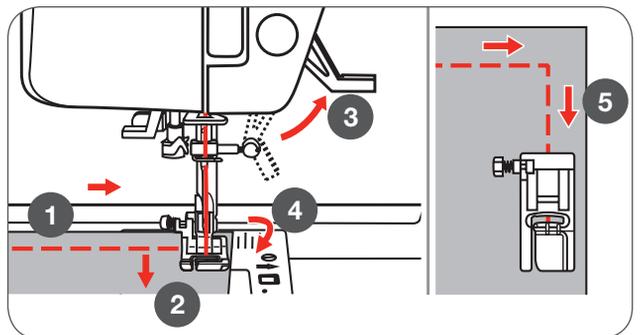
Braccio libero

Il braccio libero è ideale per cucire indumenti tubolari come p.es. orli dei pantaloni e polsini di maniche.



Cucire angoli

- 1 Fermare la macchina nell'angolo.
- 2 Abbassare l'ago manualmente nella stoffa oppure premere il tasto arresto dell'ago alto/basso.
- 3 Alzare il piedino.
- 4 Girare la stoffa intorno all'ago.
- 5 Abbassare il piedino e continuare a cucire.



Cucire stoffe pesanti

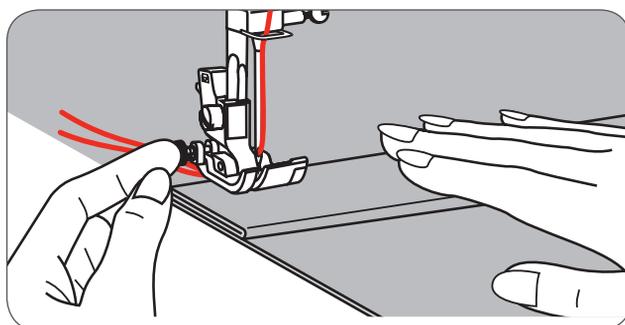
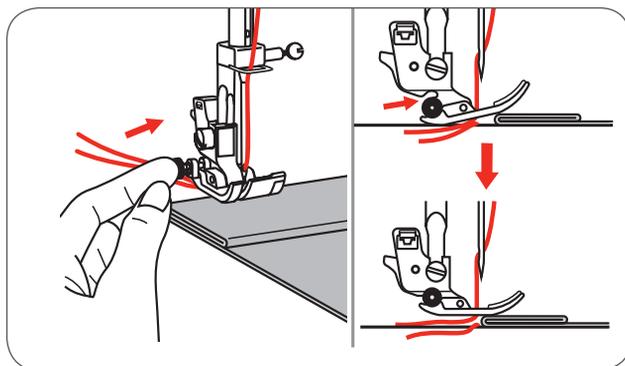
Premere il pulsante nero sul lato sinistro del piedino prima di abbassarlo per bloccare la soletta in posizione orizzontale. Ciò garantisce il trasporto regolare all'inizio della cucitura e facilita il cucito di spessori diversi, p.es. passare sopra cuciture jeans.

Quando il piedino arriva allo spessore, abbassare l'ago ed alzare il piedino.

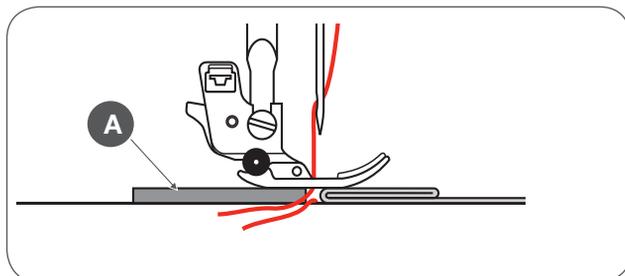
- Premere leggermente la punta del piedino, premere il pulsante nero, abbassare il piedino e continuare a cucire.

Il pulsante nero viene rilasciato automaticamente dopo alcuni punti.

Si può compensare il dislivello dello spessore anche posizionando dietro il piedino un pezzo di stoffa dello stesso spessore oppure trasportare la stoffa manualmente e cucire nella direzione della piega della cucitura.



A Pezzo di cartone o stoffa piegata

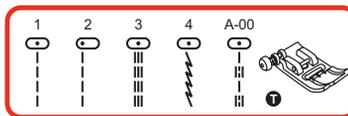


Punti dritti e posizione dell'ago

Cambiare la posizione dell'ago

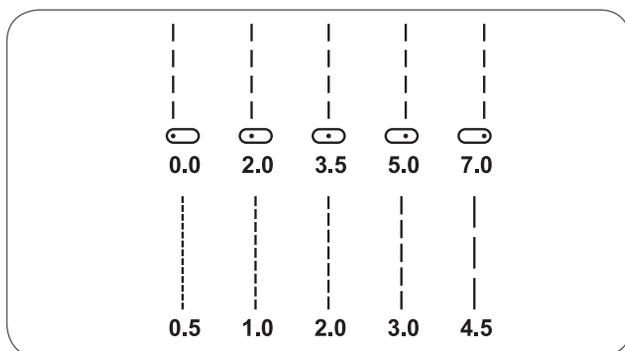
Queste impostazioni si riferiscono solamente ai punti della categoria a selezione diretta 1-4 e i punti della categoria A-00. La posizione standard dell'ago è « 3.5», posizione centrale.

- Premere il tasto per la regolazione della larghezza punto per attivare la funzione.
 - Spostando la rotella in senso anti-orario, l'ago si sposta verso sinistra.
 - Spostando la rotella in senso orario, l'ago si sposta verso destra.



Modificare la lunghezza del punto

- Premere il tasto per la regolazione della lunghezza punto per attivare la funzione.
 - Spostando la rotella in senso anti-orario, per ridurre la lunghezza del punto.
 - Spostando la rotella in senso orario, per aumentare la lunghezza del punto.



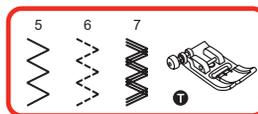
Generalmente vale: più pesanti sono la stoffa, il filo e l'ago più lungo dovrebbe essere il punto.

Punti zigzag

Modificare la larghezza del punto

La larghezza massima dello zigzag è «7.0»; si può ridurre la larghezza di tutti i punti.

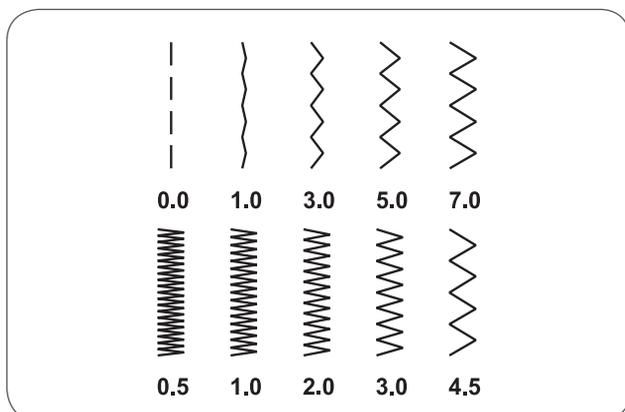
- Premere il tasto per la regolazione della larghezza punto per attivare la funzione.
 - La larghezza del punto è regolabile da «0.0 fino a 7.0 mm».



Modificare la lunghezza del punto

Aumentare la fittezza dello zigzag se la lunghezza del punto è impostata su «0.3».

Per ottenere uno zigzag decorativo regolare il punto tra «1.0 e 2.5». Punti zigzag molto fitti creano un punto cordoncino..



Punto diritto triplo

Il punto diritto triplo è resistente e elastico e garantisce una cucitura solida.

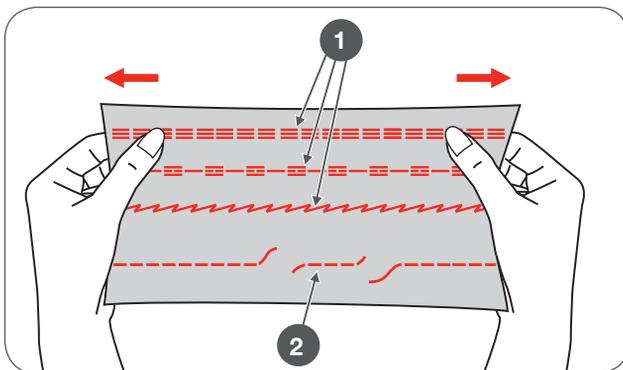
Ideale per stoffa e maglia molto elasticizzata, ma anche per stoffe pesanti come jeans, ecc.

Questo punto è anche adatto per creare impunture decorative.

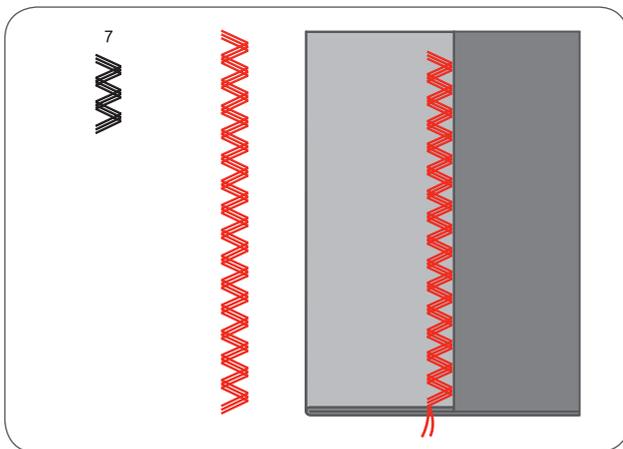
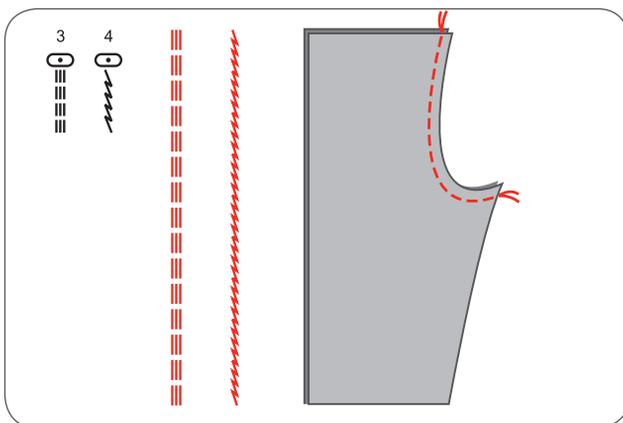


Il punto diritto triplo crea una cucitura rinforzata ed elastica per cuciture che sono esposte a molti sforzi.

- 1 Punto diritto triplo
- 2 Punto diritto



Il punto diritto triplo è ideale per stoffe pesanti come jeans, popeline, tela, ecc.



Punto overlock

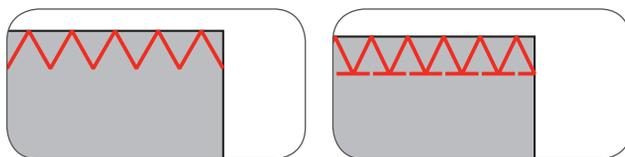
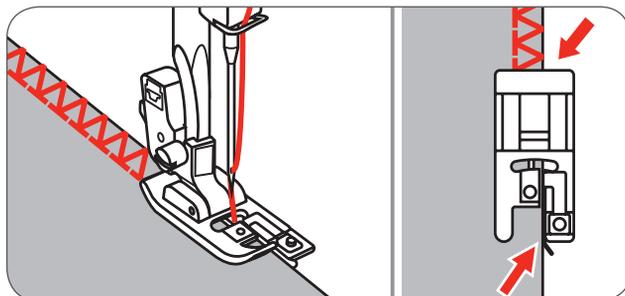
Montare il piedino overlock (E).

Cucire facendo scorrere il bordo della stoffa lungo la guida del piedino overlock.



ATTENZIONE!

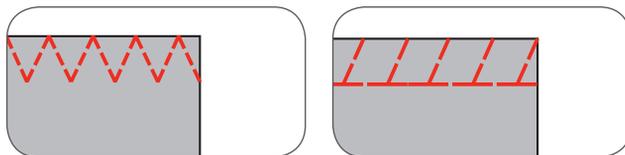
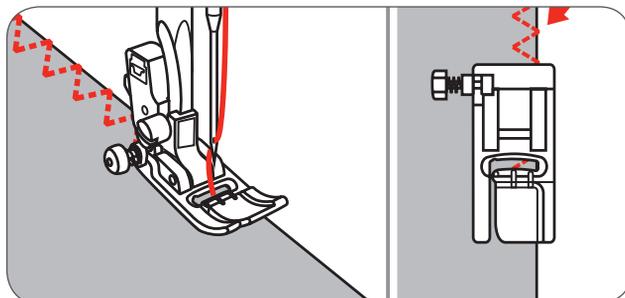
Utilizzare il piedino overlock solamente con i punti 5 e 8 del gruppo dei punti a selezione diretta. Impostare la larghezza del punto non più stretta di «5.0». Usando altri punti o la larghezza del punto diversa, l'ago rischia di colpire il piedino e di rompersi.



Utilizzo del piedino zigzag

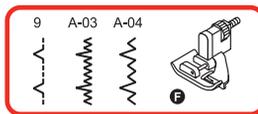
Montare il piedino zigzag (T).

Se viene cucito l'overlock con il piedino zigzag, si consiglia di cucire lungo il bordo della stoffa, facendo penetrare l'ago a destra nel "vuoto", oltre il bordo della stoffa. Wenn Overlock mit dem Zickzack-Nähfuß genäht wird, der Stoffkante entlang nähen, so dass die Nadel auf der rechten Seite über die Kante sticht.



Orlo invisibile

- 9 : Orlo invisibile per tessuti
 A-03 : Orlo invisibile per stoffe elasticizzate
 A-04 : Orlo invisibile per stoffe elasticizzate



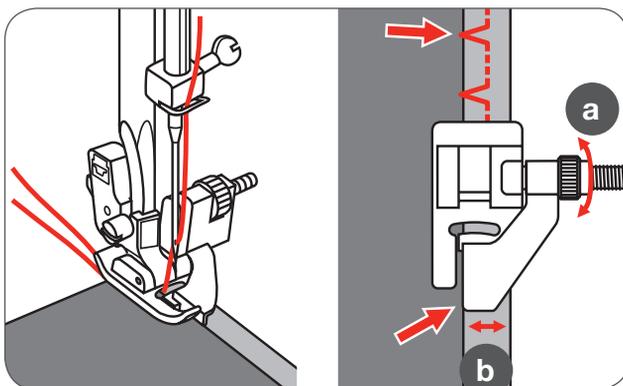
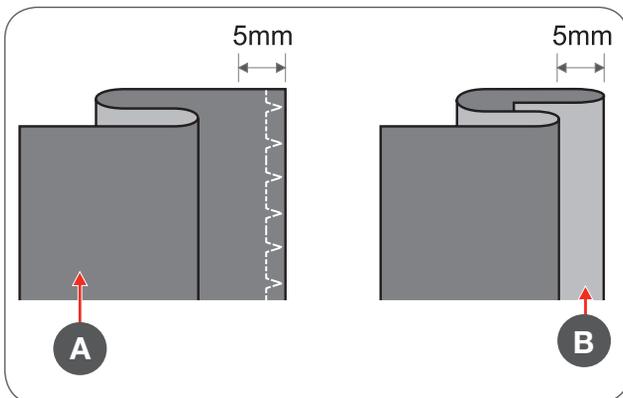
Piegare la stoffa come è illustrato, il rovescio della stoffa è rivolto in alto. Rifinire il bordo della stoffa con un punto overlock (vedi illustrazione a sinistra).



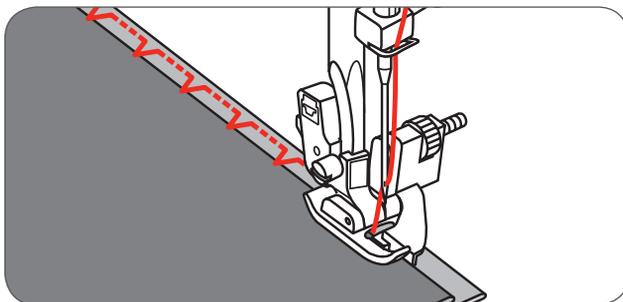
Ci vuole un po' di pratica per realizzare l'orlo invisibile. Fare sempre una prova di cucito.

- Posizionare la stoffa sotto il piedino.
- Girare il volantino manualmente, finché l'ago cuce all'estrema sinistra.
 - L'ago deve appena forare la piega della stoffa.
- Altrimenti bisogna adattare la larghezza del punto.
- Adattare la guida (b) girando la rotellina (a) in modo tale, che la piega della stoffa sia accanto alla guida.
- Cucire lentamente, facendo scorrere la piega lungo la guida del piedino.

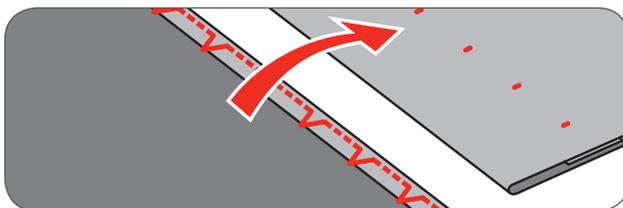
- A Rovescio della stoffa
 B Dritto della stoffa



- Cucire lentamente, facendo scorrere la piega lungo la guida del piedino.



- Girare la stoffa.



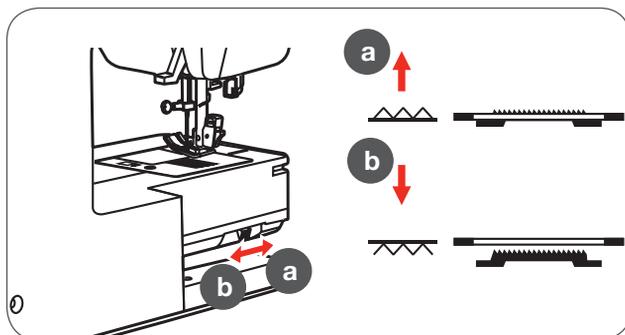
Cucire bottoni

Montare il piedino per cucire bottoni

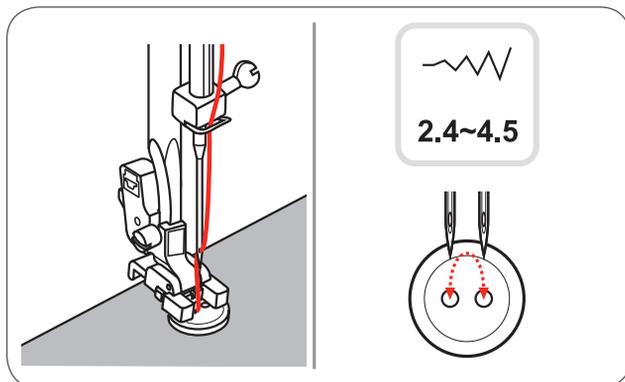
- Abbassare le griffe del trasporto con la Leva per le griffe del trasporto.
- Posizionare il lavoro sotto il piedino.
- Posizionare il bottone ed abbassare il piedino.
- Selezionare il punto zigzag.
- Adattare la larghezza del punto alla distanza dei fori del bottone «2.5-4.5» .



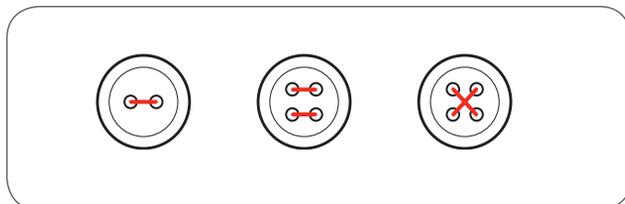
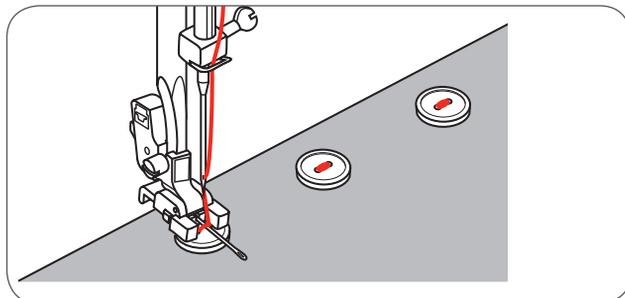
- Girare il volantino per controllare se l'ago entra nei fori del bottone.
- Prima di iniziare premere il tasto Fermanpunto automatico, per ottenere dei punti di Fermanpunto automatici all'inizio ed alla fine del cucito.



- Per creare un gambo, posizionare uno spillo sopra il bottone prima di iniziare a cucire.



- Se il bottone presenta quattro fori, si cuce prima i due fori anteriori. Poi spostare il lavoro in avanti e cucire i due fori posteriori.

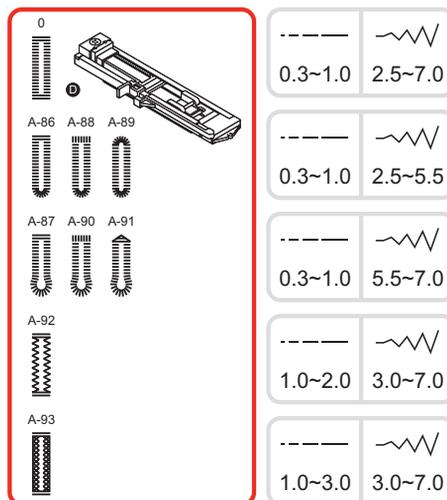


NOTA

Per ritornare al cucito normale portare la leva nella posizione (a) per alzare le griffe del trasporto.

Cucire asole

- 0 : Per materiali leggeri o medio-pesanti
- A-86 : Per materiali leggeri o medio-pesanti
- A-87 : Per abiti o coprispalla
- A-88 : Per asole orizzontali su stoffe pesanti
- A-89 : Per materiali leggeri o medio-pesanti
- A-90 : Per cappotti pesanti
- A-91 : Per jeans
- A-92 : Per jeans pesante o materiale elasticizzato
- A-93 : Per materiale elasticizzato



NOTA

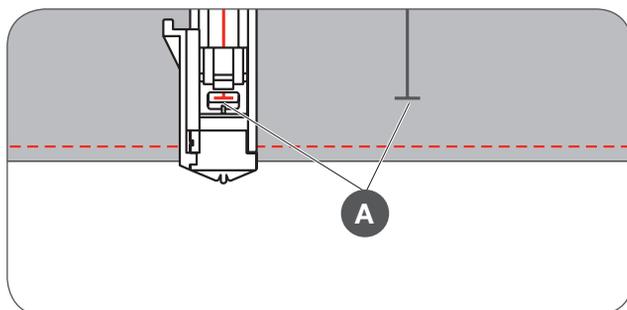
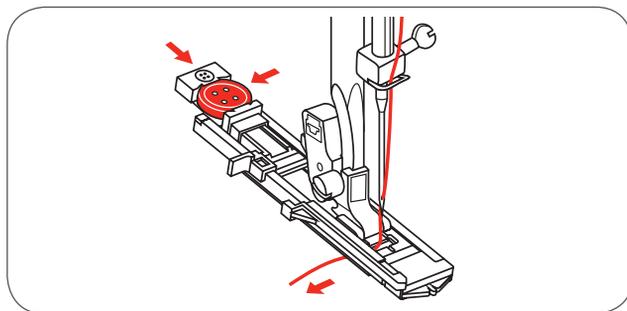
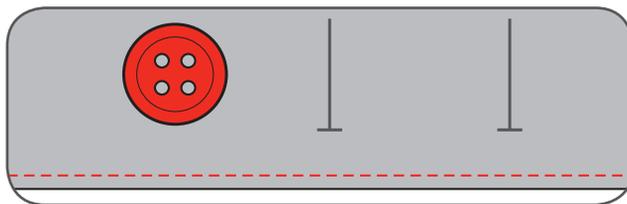
Prima di realizzare l'asola sul progetto attuale, si consiglia di eseguire sempre una prova di cucito su un ritaglio della stoffa originale.

- Marcare sulla stoffa la posizione del bottone.

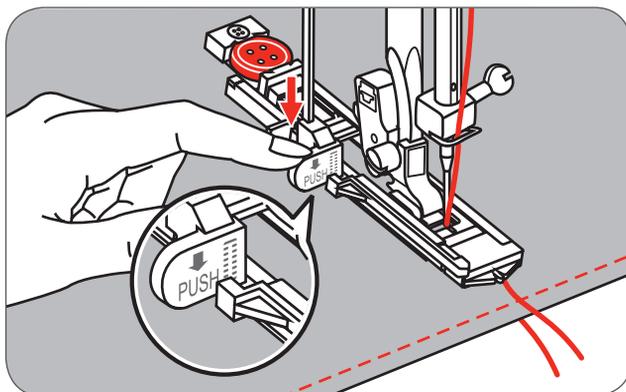
La lunghezza massima dell'asola è 3cm (1 3/16 inch). (Diámetro + spessore del bottone)

- Montare il piedino per asole, estrarre il porta-bottone ed inserire il bottone.
- Il bottone inserito nel porta-bottone definisce la dimensione dell'asola.
- Passare il filo attraverso l'apertura del piedino e poi sotto il piedino.

- Selezionare l'asola.
- Regolare la larghezza e la lunghezza del punto come desiderato.

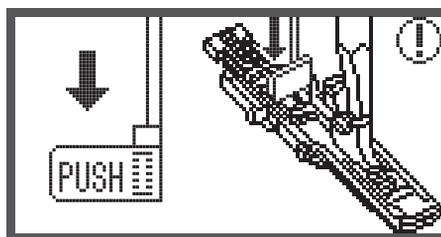


- Posizionare la stoffa sotto il piedino in modo tale, che la marcatura del centro si trova al centro del piedino per asole.
- Abbassare la leva per asole.



NOTA

Se l'asola è stata selezionata e il tasto Start/Stop è stato premuto mentre la leva per asole era alzata, sul display LCD appare un messaggio di errore, indicando, che la leva per asole deve essere abbassata.

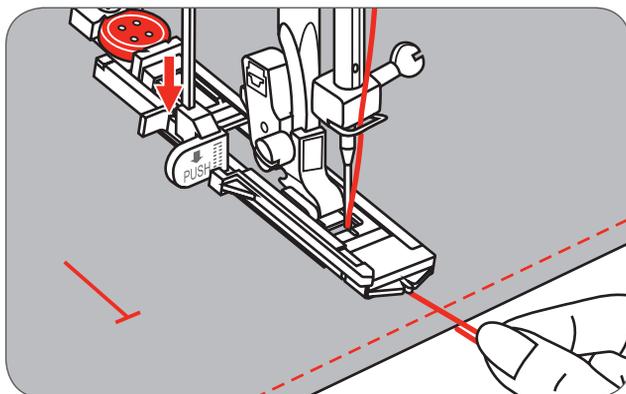


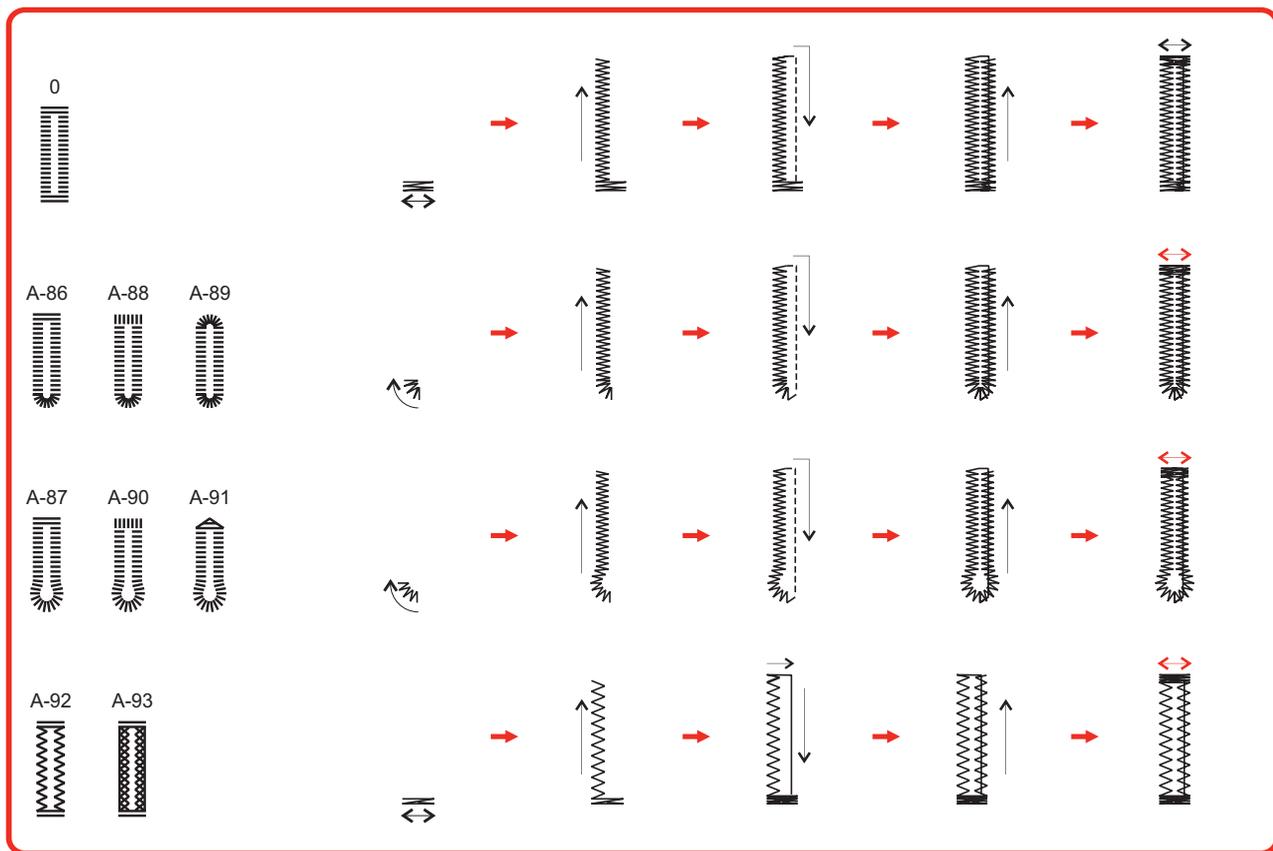
- All'inizio del cucito tenere in mano ambedue i fili.



NOTA

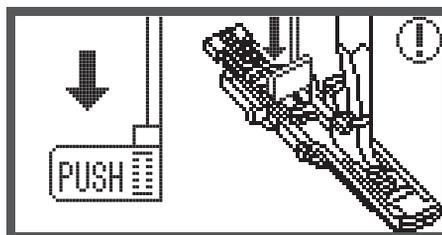
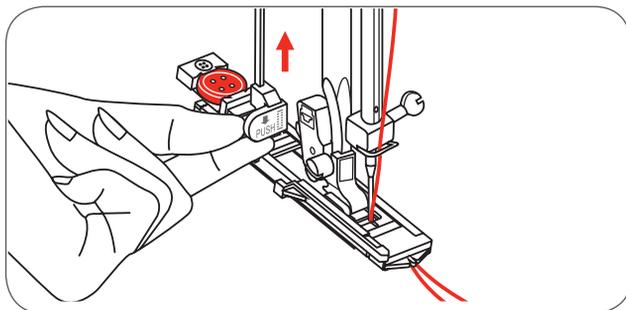
Guidare la stoffa per tenerla diritta. La macchina esegue automaticamente alcuni punti di saldatura, prima di fermarsi al termine dell'asola.





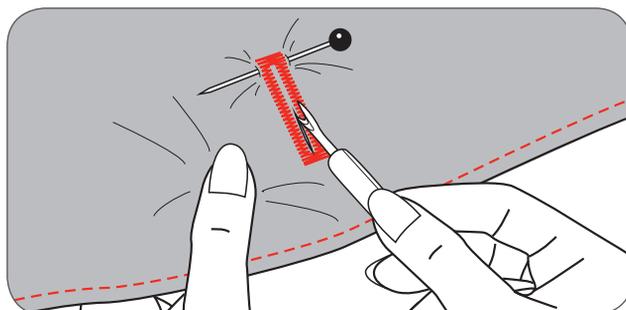
La macchina cuce le asole iniziando davanti (vedi illustrazione).

- Alzare il piedino e tagliare i fili.
- Per ripassare la stessa asola, alzare il piedino (la slitta del piedino ritorna alla posizione di partenza).
- Al termine dell'asola alzare la leva per asole fino all'arresto.



Se al termine dell'asola viene selezionato un altro punto (diverso da asola, travetta e rammendo) e premuto il tasto Start/Stop mentre la leva per asole è abbassata, sul display LCD appare un messaggio di errore, indicando, che la leva per asole deve essere alzata.

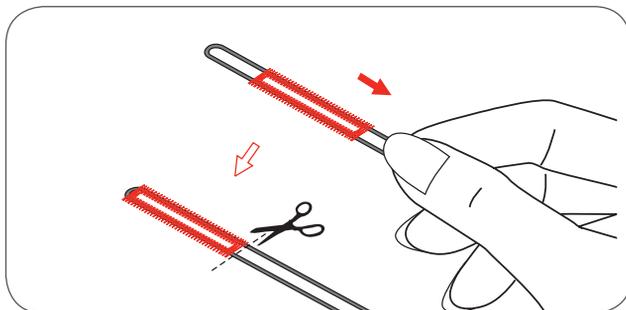
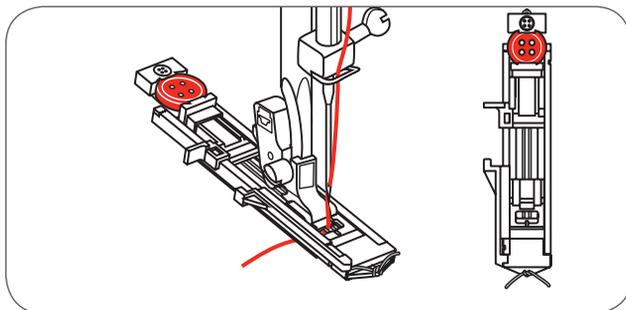
- Tagliare l'asola con cautela, prestando attenzione di non tagliare erroneamente i punti.
- Inserire uno spillo nella travetta per evitare di tagliare troppo.



Asole su materiale elasticizzato

Per stabilizzare asole su materiali elasticizzati, si consiglia di usare del filo rinforzante.

- Montare il piedino per asole e agganciare il filo rinforzante sulla parte posteriore del piedino.
- Portare le due estremità del filo in avanti, inserirle nelle scanalature ed annodarle temporaneamente. Abbassare il piedino.
- Adattare la larghezza del punto allo spessore del filo rinforzante.
- Al termine del cucito tendere il filo rinforzante e tagliare il filo in eccesso oppure di annodare i fili sul rovescio della stoffa.



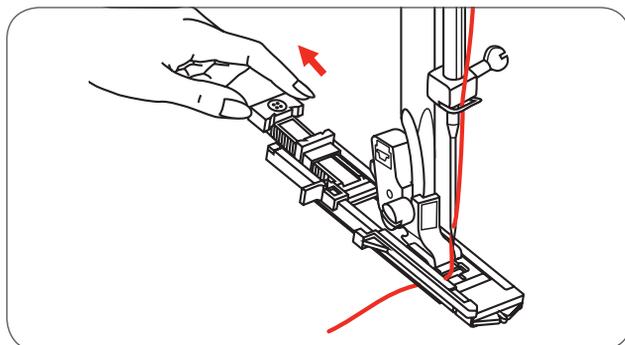
NOTA

Si consiglia di usare sul rovescio della stoffa uno stabilizzatore da ricamo.

Travetta

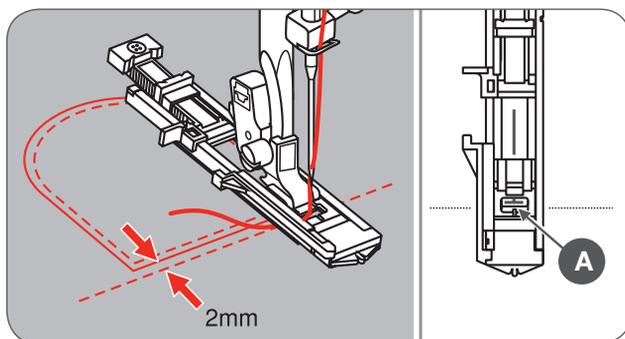


- Allungare la placca del piedino e impostare la lunghezza della travetta desiderata.
- Adattare la larghezza e lunghezza del punto a piacimento.

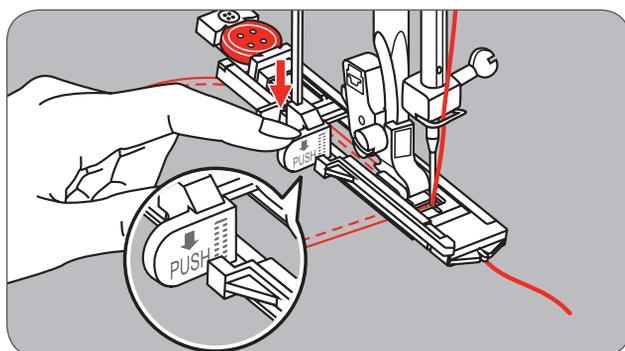


- Posizionare la stoffa in maniera tale, che l'ago si trova 2mm (1/16 inch) davanti all'apertura della tasca. Poi abbassare il piedino.

A Punto iniziale

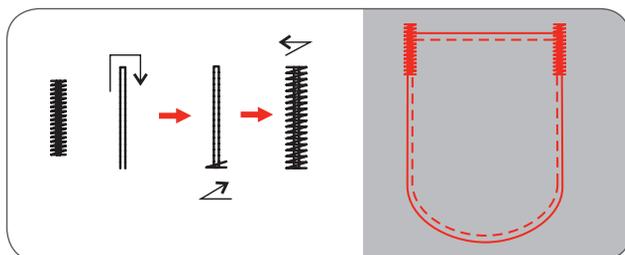


- Passare il filo superiore attraverso l'apertura del piedino.
- Abbassare la leva per asole e posizionarla dietro il morsetto del piedino per asole.
- All'inizio del cucito tenere il filo superiore leggermente con la mano sinistra.



Il procedimento del cucito per la travetta è illustrata.

Questo è un esempio per travette cucite su tasche.



Asole rotonde

* Il punzone per aprire l'asola rotonda non fa parte degli accessori standard della macchina.

Selezionare il punto 60 = punto per asole rotonde

Montare il piedino per punto cordoncino (A).



- Premere il tasto per la regolazione della larghezza punto «-» o «+» per programmare la dimensione dell'asola rotonda.

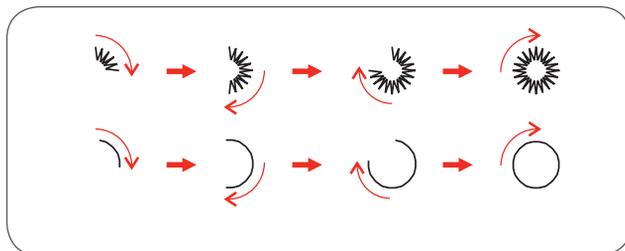
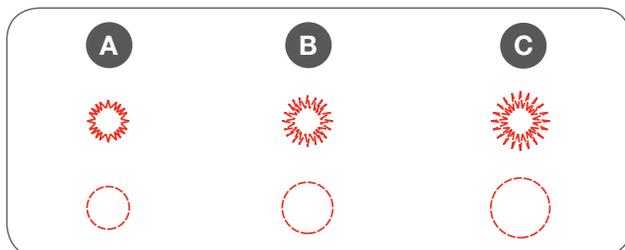
Dimensione dell'asola rotonda:

A Piccola: 5.0mm (3/16 inch).

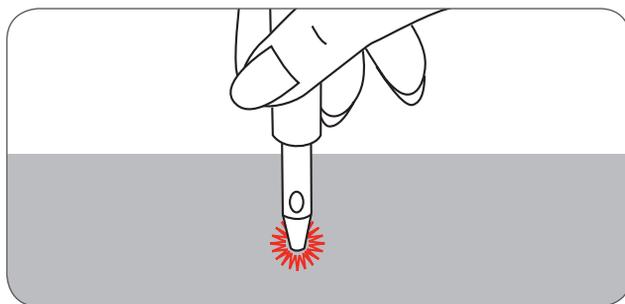
B Media: 6.0mm (15/64 inch).

C Grande: 7.0mm (1/4 inch).

- Abbassare l'ago nella stoffa all'inizio del cucito, poi abbassare il piedino.
 - Alla fine dell'asola la macchina cuce alcuni punti di fermatura e si arresta automaticamente.



- Produrre un foro al centro dell'asola rotonda - usare un punzone o una lesina.



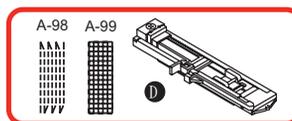
NOTA

Cucendo con un filo sottile, i punti potrebbero essere non abbastanza fitti. In tal caso eseguire una seconda asola sopra la prima.

Ramrendare

A-98: Punto ramrendo semplice per stoffe sottili e medio-pesanti

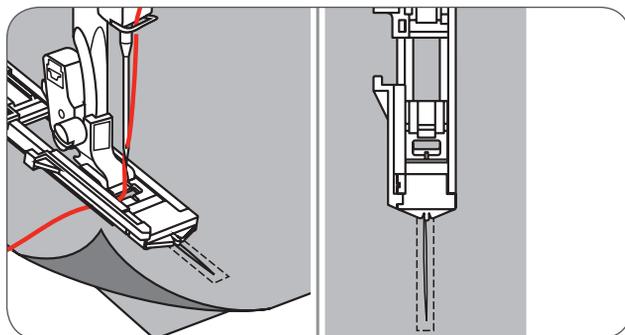
A-99: Punto ramrendo rinforzato per stoffe pesanti



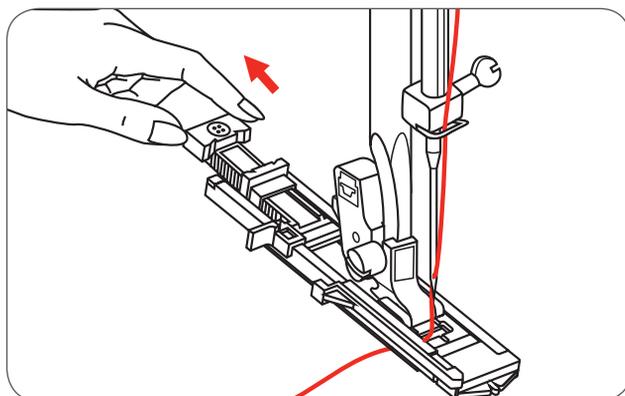
- Selezionare il punto 98 o 99 della categoria A = punto ramrendo.
- Montare il piedino per asole

Imbastire la stoffa superiore e inferiore.

- Selezionare la posizione dell'ago.
- Abbassare il piedino al centro della parte da ramrendare.



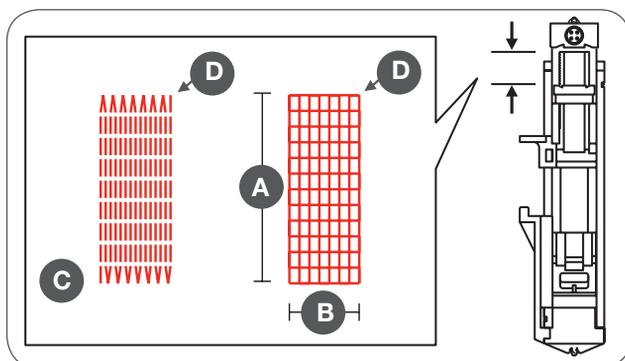
- Tirare il porta-bottone indietro.
- Impostare la placca del piedino alla lunghezza desiderata.



La dimensione del ramrendo è variabile.

La lunghezza massima del ramrendo è 2.6cm (1 inch) e la larghezza massima è 7mm (9/32 inch).

- A Lunghezza dell'area di cucito.
- B Larghezza dell'area di cucito.
- C Inizio
- D Fine

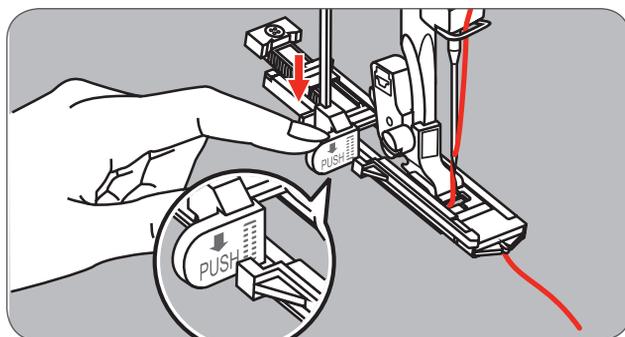
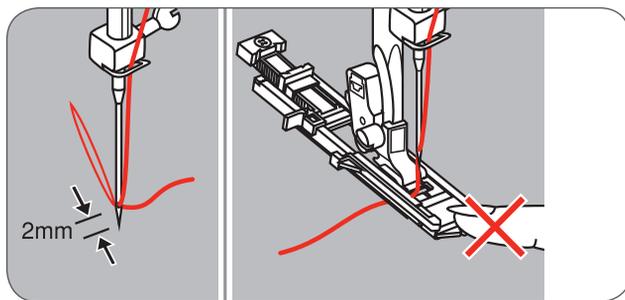


Posizionare il tessuto sotto il piedino in modo, che l'ago entri nella stoffa 2mm (1/16 inch) prima della parte da rammendare. Abbassare il piedino.

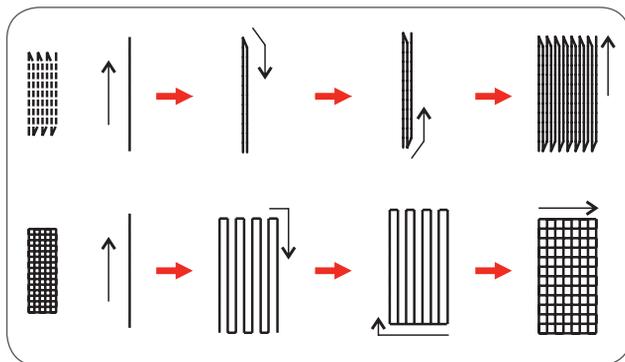
NOTA

Mentre il piedino viene abbassato fare attenzione di non spostare la parte anteriore del piedino. Altrimenti il rammendo non avrà la dimensione desiderata.

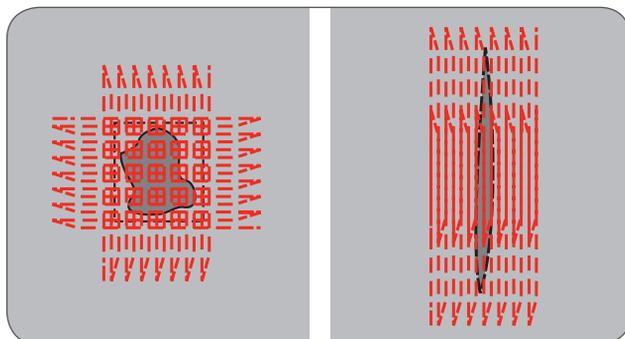
- Passare il filo attraverso l'apertura del piedino
- Premere la leva per asole.
- La leva per asole si trova dietro il morsetto del piedino per asole.
- Tenere il filo superiore leggermente nella mano sinistra prima di iniziare a cucire.



Cucire il rammendo partendo davanti (vedi illustrazione).



- Se la parte da rammendare è troppo grande,
 - si consiglia di coprire l'area con vari rammendi (anche orizzontali) per ottenere il risultato desiderato.

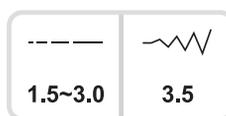
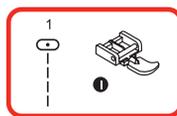


Inserire la cerniera*



ATTENZIONE!

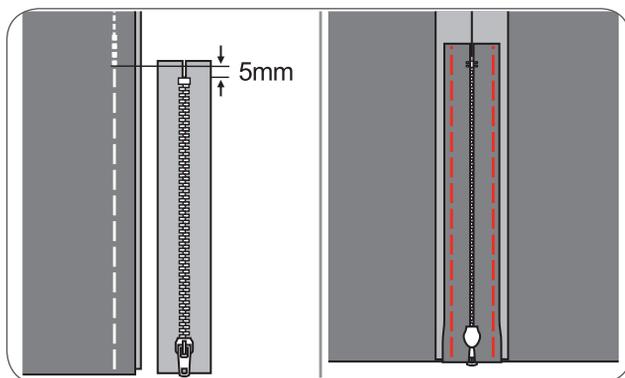
Il piedino per cerniere deve essere adoperato sempre con l'ago al centro e l'impuntura diritta. Cucendo altri punti con questo piedino, l'ago può colpire il piedino e rompersi.



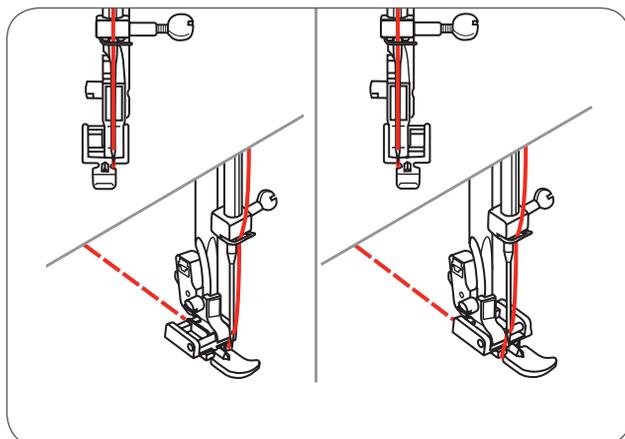
Inserire una cerniera centrale

Imbastire la cerniera

- Aprire i margini di cucitura.
- Appoggiare la cerniera rovesciata sul margine di cucitura - i dentini della cerniera si trovano sulla piega del margine.
- Imbastire la cerniera.

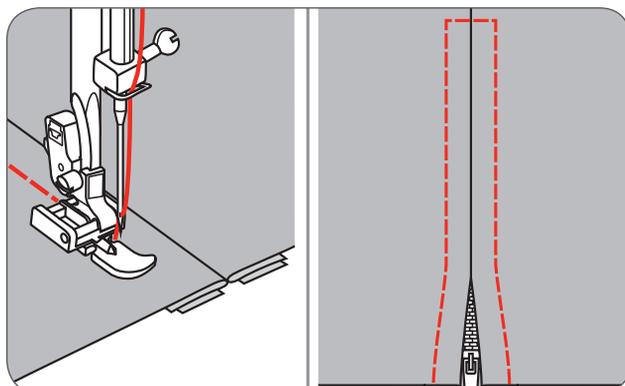


- Montare il piedino per cerniere.
- Montare il piedino a destra per cucire la parte sinistra della cerniera.
- Montare il piedino a sinistra per cucire la parte destra della cerniera.



Cucire il lato sinistro della cerniera, partendo dall'alto.

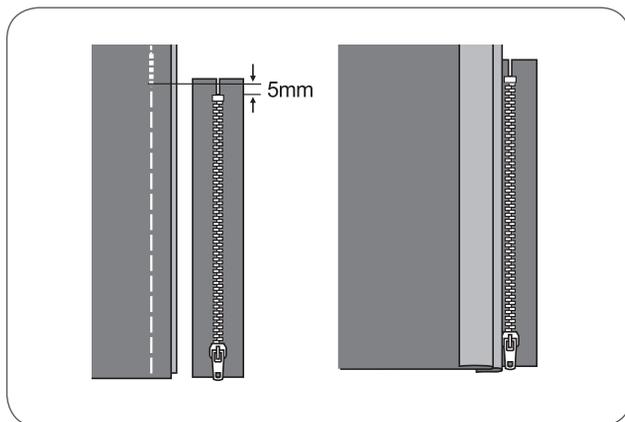
- In basso cucire orizzontalmente sopra la cerniera e cucire il lato destro.
- Rimuovere l'imbastitura e chiudere la cerniera.



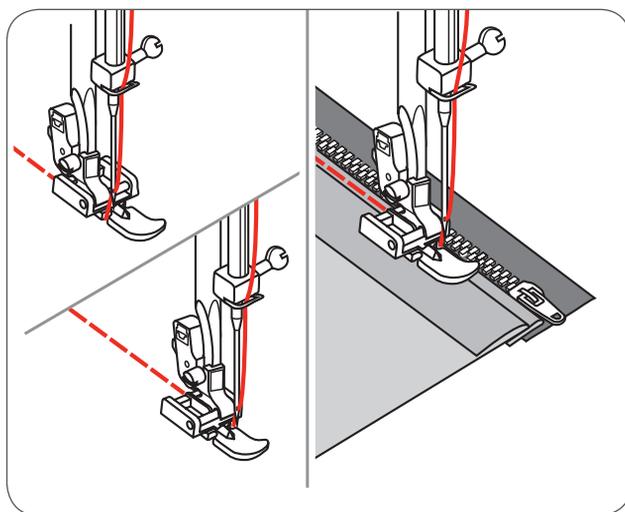
Inserire la cerniera lateralmente

Imbastire la cerniera

- Piegarlo il margine verso sinistra.
- Formare con il margine destro una piega di 3mm.

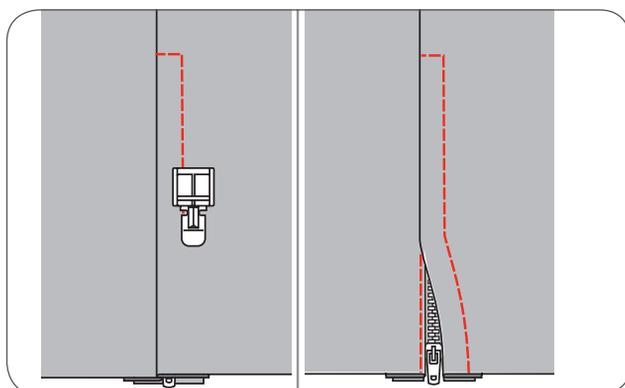


- Montare il piedino per cerniere.
- Montare il piedino a destra per cucire la parte sinistra della cerniera.
- Montare il piedino a sinistra per cucire la parte destra della cerniera.



Cucire il lato sinistro della cerniera, partendo dall'alto.

- Dal diritto del lavoro cucire orizzontalmente sopra la parte inferiore della cerniera, poi cucire la parte destra della cerniera.
- Fermare la macchina circa 5cm (2 inch) prima della fine della cerniera.
- Rimuovere l'imbastitura e chiudere la cerniera.
- Cucire il resto della cerniera.



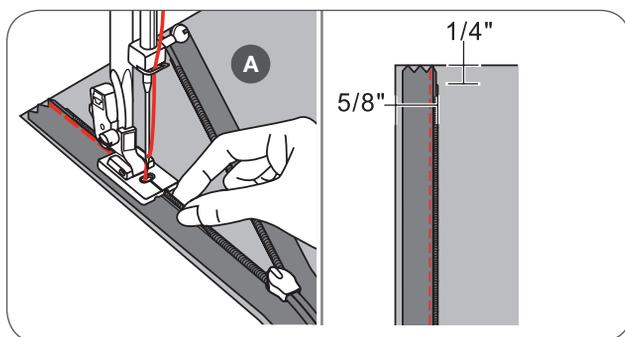
Inserire la cerniera invisibile.

* Il piedino per cerniere invisibili è un accessorio opzionale. Non fa parte del corredo della macchina.

Questo piedino consente l'inserimento invisibile della cerniera - la stoffa copre la cerniera.



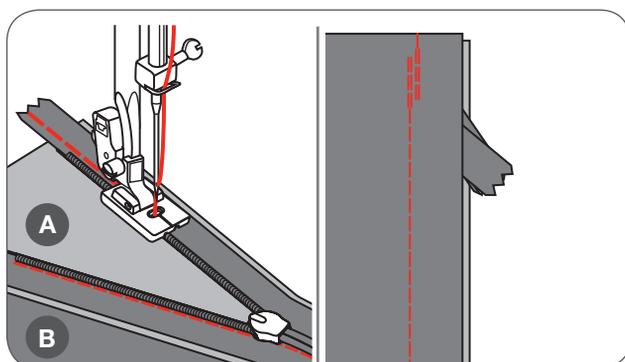
- Montare il piedino per cerniere invisibili.
- Adattare la posizione dell'ago e selezionare l'impuntura diritta.
 - La lunghezza del punto dipende dal materiale.
- Impostare la lunghezza del punto tra 1,0 e 3,0 mm.
- Aprire la cerniera e posizionarla aperta sul dritto della stoffa, vedi illustrazione.
- Posizionare la piega della stoffa sulla linea di marcatura 5/8 inch della placca ago.
- Posizionare la cerniera circa 6mm sotto il bordo dell'indumento.
- Cucire lungo la cerniera finché il piedino arriva alla chiusura della cerniera, facendo scorrere i dentini nella scanalatura destra del piedino.
- Rimuovere l'indumento sotto il piedino.



Per cucire l'altra parte della cerniera, posizionare la piega della stoffa sulla linea di marcatura 5/8 inch della placca ago, vedi illustrazione.

Cucire lungo la cerniera finché il piedino arriva alla chiusura della cerniera, facendo scorrere i dentini nella scanalatura sinistra del piedino.

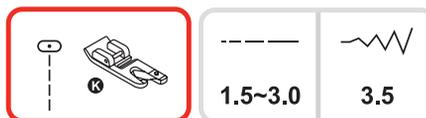
- Chiudere la cerniera.
- Piegare la stoffa in modo, che la cerniera si trova a destra dove non disturba, vedi illustrazione.
- Fissare la stoffa con uno spillo.
- Montare il piedino normale e cucire lungo la cerniera, più vicino possibile.
- Cucire alcuni punti avanti ed indietro per saldare la cucitura.



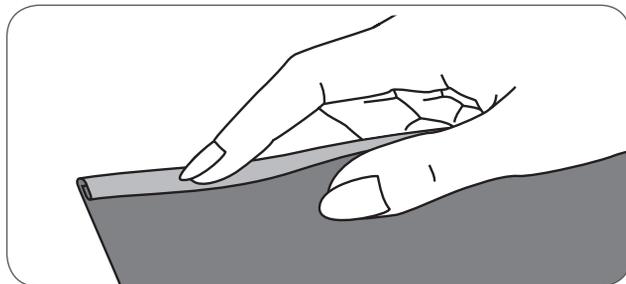
- A Rovescio della stoffa
- B Dritto della stoffa

Orlino arrotolato

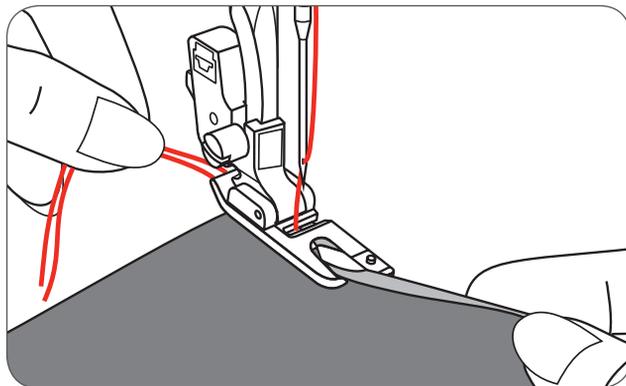
* Il piedino per orlo arrotolato è un accessorio opzionale. Non fa parte del corredo della macchina.



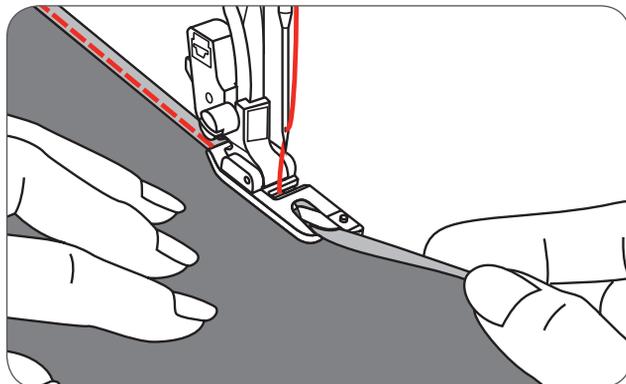
- Piegare il margine della stoffa circa 3mm e poi ancora 3mm per circa 5cm.



- Girare il volantino in avanti, abbassare l'ago nella piega della stoffa e abbassare il piedino.
- Cucire alcuni punti e alzare il piedino.
- Inserire la stoffa piegata nel ricciolo del piedino.
- Muovere la stoffa avanti ed indietro, finché la piega della stoffa è arrotolata.



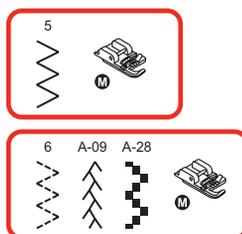
- Abbassare il piedino e iniziare a cucire lentamente, guidando il bordo della stoffa dentro l'apertura del piedino.



Cucire con cordoncini

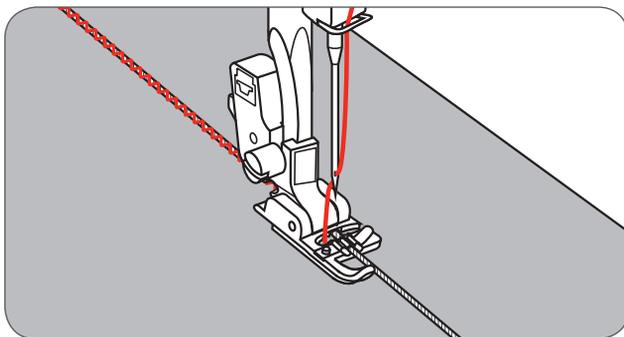
* Il piedino per cucire cordoncini è un accessorio opzionale e non fa parte del corredo della macchina.

Il cucito con uno o più cordoncini permette di creare degli effetti molto decorativi su giacche ed altri indumenti. Come cordoncino da applicare sono adatti filo perlato, seta per ricamare, nastri o lana sottile.



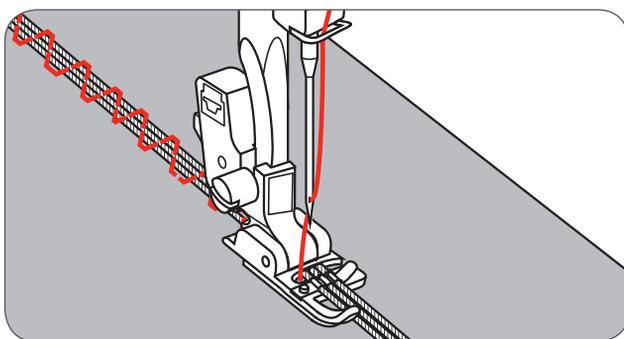
Cordoncino singolo

- Marcare il disegno desiderato sulla stoffa. Inserire il cordoncino nella scanalatura centrale del piedino, passandolo dall'apertura destra.
- Tirare il cordoncino circa 5cm (2 inches) dietro il piedino.
- Le scanalature sotto il piedino tengono il cordoncino nella posizione corretta, mentre la macchina forma i punti sopra il cordoncino.
- Selezionare il punto e adattare la larghezza del punto in maniera tale, che i punti coprono il cordoncino.
- Abbassare il piedino e seguire il disegno desiderato.

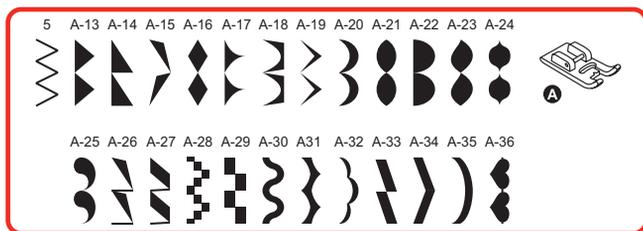


Cordoncino triplo

- Spostare il filo per cucire verso sinistra ed inserire i tre cordoncini nelle scanalature sotto la soletta del piedino.
- Tirare circa 5cm di ogni cordoncino dietro il piedino.
- Selezionare il punto desiderato e adattare la larghezza del punto in modo che i punti comprendono tutti i cordoncini.
- Abbassare il piedino e guidare i cordoncini durante il cucito.

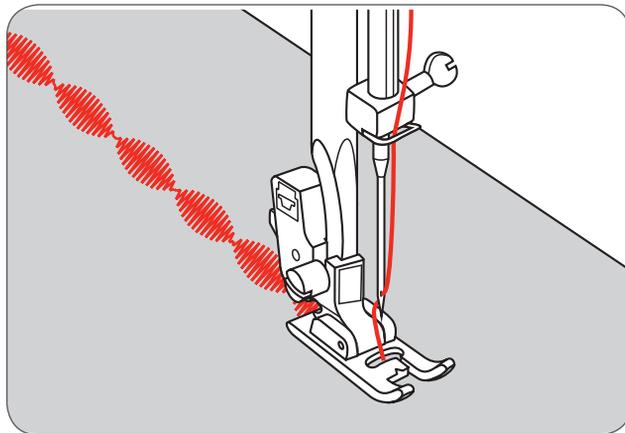


Cucire con i punti pieni



Utilizzare il piedino per ricamo per punti satin e punti decorativi. La soletta del piedino è scavata, facilita il cucito con punti più densi e garantisce il trasporto regolare della stoffa. La maggiore densità del punto è causata dai punti zigzag molto ravvicinati.

- Adattare i punti con i tasti per regolazione della larghezza/ lunghezza del punto per ottenere la formazione del punto desiderata.
 - Si consiglia di fare sempre una prova di cucito su un ritaglio della stoffa del progetto per ottenere la lunghezza e larghezza desiderata.

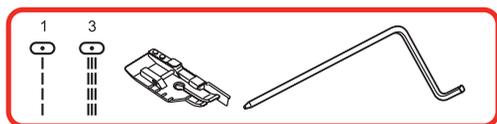


NOTA

Si consiglia di rinforzare il rovescio della stoffa con uno stabilizzatore per ricamo.

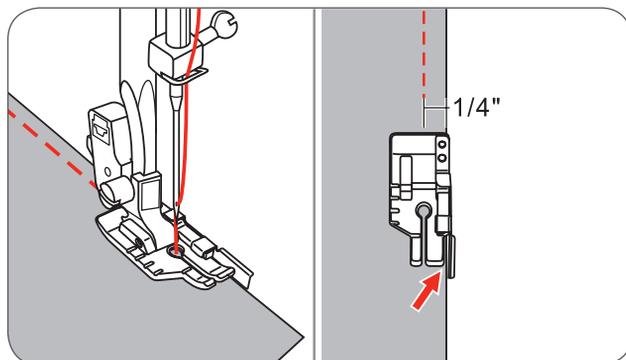
Quiltare

* Il piedino patchwork 1/4" (8mm) è un accessorio opzionale e non fa parte del corredo della macchina.



Patchwork

Posizionare i bordi della stoffa sulla parte interna della guida del piedino patchwork. Questa posizione permette di cucire con un margine di esattamente 1/4" (8mm).



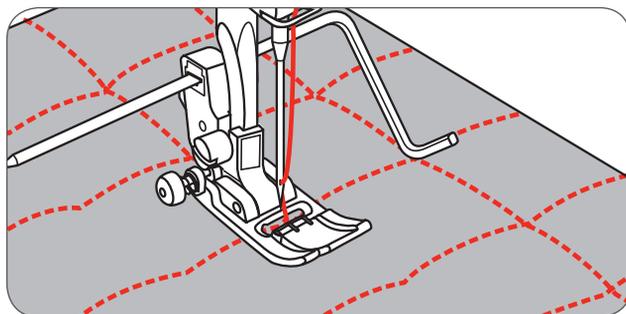
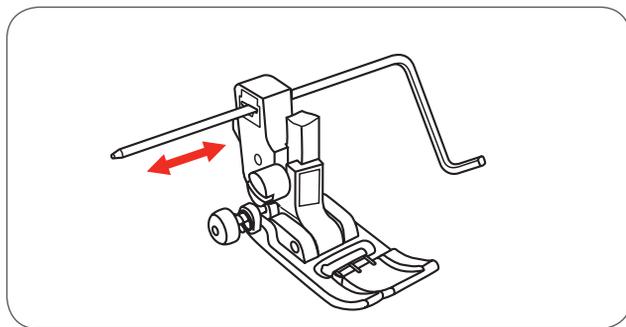
NOTA

Utilizzare per questa lavorazione solo il punto diritto, con l'ago posizionato al centro.

La parte interna del piedino serve come guida 1/8" (4mm). Sul piedino si trovano delle marcature a distanza di 1/4" (8mm) dietro l'ago e davanti all'ago. Le marcature consentono di girare la stoffa con precisione negli angoli.

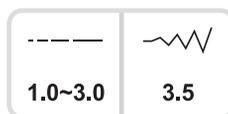
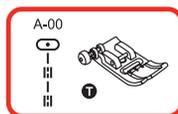
Adoperare la guida per bordi/per quiltare.

- Inserire la guida nel supporto del piedino - vedi illustrazione - e regolare la distanza desiderata.
- Eseguire la prima cucitura. Spostare la stoffa, appoggiare la guida sulla cucitura precedente ed eseguire la seconda cucitura, facendo scorrere la guida esattamente sulla riga precedente.

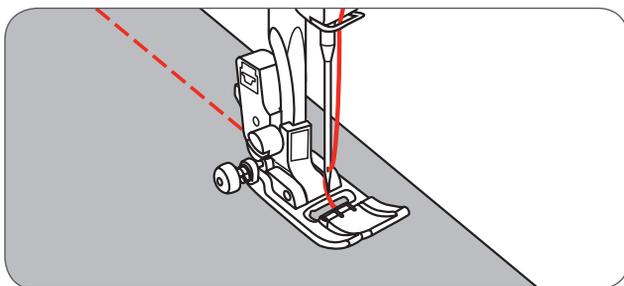


Punto quilt effetto "fatto a mano"

Per ottenere il punto quilt "effetto fatto a mano" usare del filo trasparente come filo superiore. Nella spolina usare filo per cucire o ricamare (40 o 50) e aumentare la tensione del filo superiore.

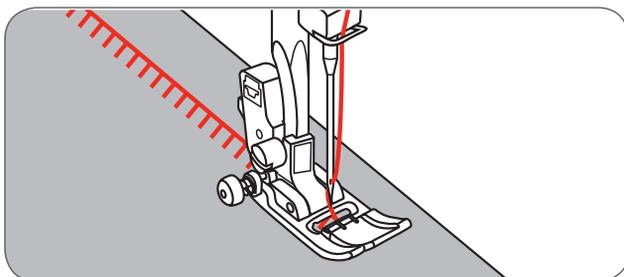
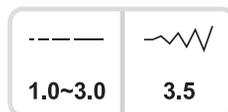
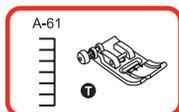


La regolazione della tensione del filo dipende dallo spessore dell'imbottitura usata.



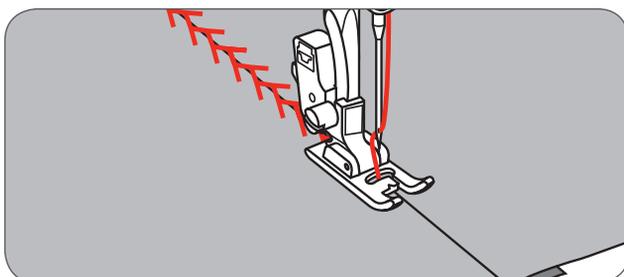
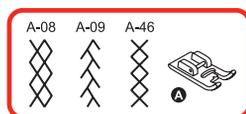
Punto Parigi (Appliqué)

Per tutte le stoffe e lavorazioni.



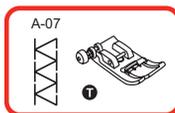
Patchwork

- Appoggiare due pezzi di stoffa diritto contro diritto e unirli con il punto diritto.
- Aprire il margine di stoffa e appattirlo/stirarlo. Girare il lavoro, posizionare il progetto sotto il piedino con il diritto della stoffa rivolto in alto.
- Posizionare il centro del piedino sulla cucitura e impunturare nel solco della cucitura precedente.



Punto fagotto

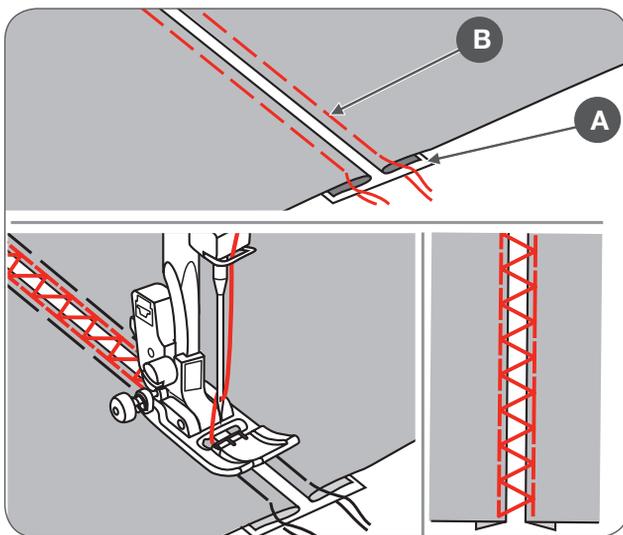
Appuntare/imbastire i bordi piegati di due pezzi di stoffa su carta sottile oppure su uno stabilizzatore idrosolubile. Mantenere una distanza di circa 4mm (1/8" inch).



Posizionare il centro del piedino al centro della distanza tra le due stoffe e cucire.

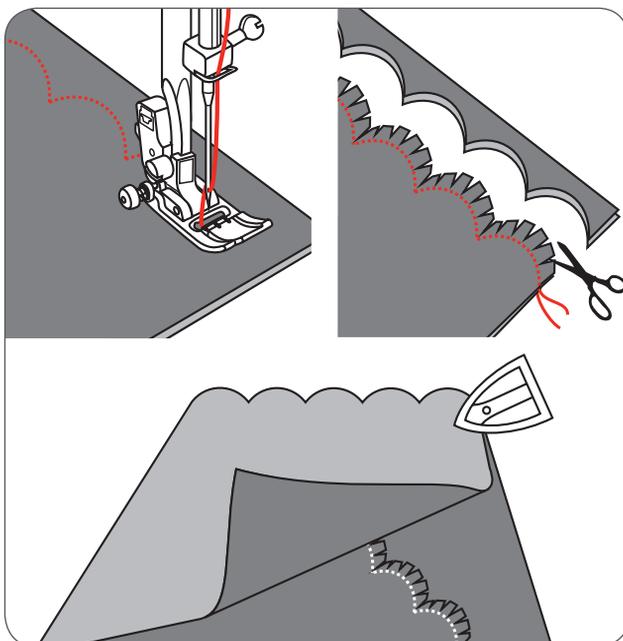
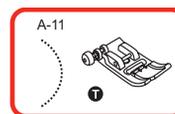
Al termine della cucitura eliminare lo stabilizzatore.

- A Stabilizzatore
- B Imbastire



Punto smerlo (Rifinitura decorativa)

- Cucire lungo il bordo della stoffa, ma non direttamente sul margine.
 - Per ottenere risultati ottimali si consiglia di rinforzare la stoffa con lo spray inamidante e di stirarla con un ferro ben caldo.
- Ritagliare la stoffa in eccesso molto vicino ai punti.
- Prestare attenzione di non tagliare i punti degli smerli.



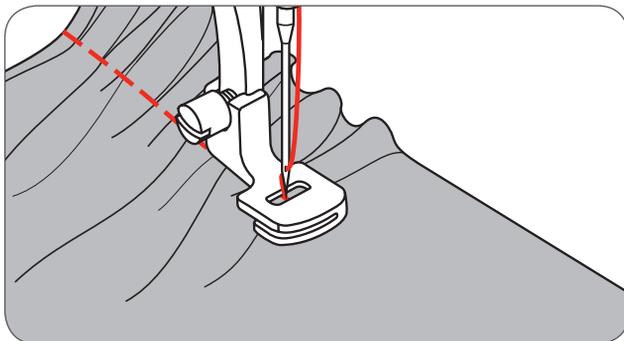
Arricciare

* Il piedino per arricciare è un accessorio opzionale e non fa parte del corredo della macchina.



Arricciare stoffa

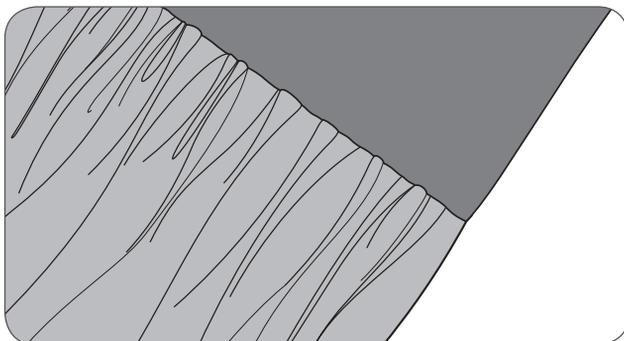
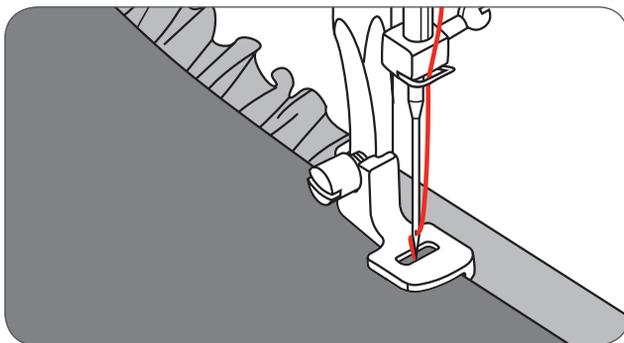
- Rimuovere il supporto del piedino e montare il piedino per arricciare. Impostare la tensione del filo ad un valore inferiore a 2.
- Posizionare la stoffa da arricciare sotto il piedino.
- Cucire alcuni punti, guidando il bordo della stoffa alla stessa distanza dal lato destro del piedino.
 - I punti arricciano la stoffa automaticamente.
 - Adatto per stoffe leggere e medio-pesanti.



Arricciare e cucire in una sola lavorazione

Il piedino dispone di una fessura sopra la soletta del piedino. Grazie alla fessura si può arricciare uno strato di stoffa (inferiore) e cucirlo contemporaneamente su un altro strato di stoffa (superiore) che rimane liscio, p.es. gonna e corpino.

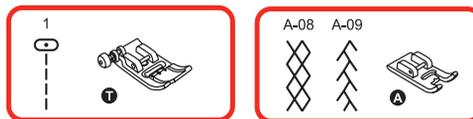
- Rimuovere il supporto del piedino e montare il piedino per arricciare.
- Posizionare la stoffa da arricciare sotto il piedino (con il diritto in rivolto in alto)
- Inserire la stoffa che deve rimanere liscia nella fessura del piedino (con il diritto della stoffa rivolto in basso).
- Guidare i due strati di stoffa come è illustrato.



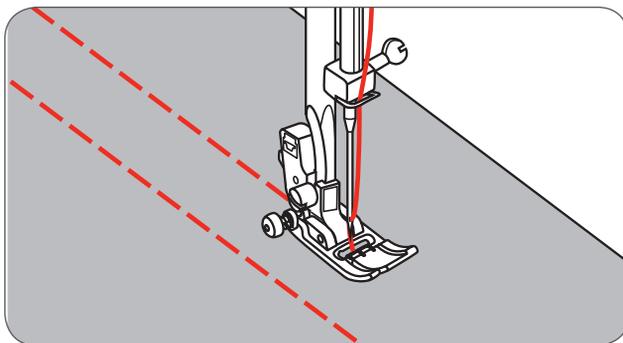
NOTA

Fare una prova di cucito per trovare le regolazioni ottimali e lasciare sempre dei margini molto ampi (ca. 25cm) per la stoffa, elastico, bordure ecc. La prova di cucito permette di trovare le impostazioni adatte e di determinare le modifiche necessarie. Fare la prova di cucito sempre sulla stoffa originale del progetto, cucendo nella stessa direzione della tessitura, che corrisponde al progetto. Lavorando contro il diritto filo della stoffa le pieghe sono più belle che cucendo nella direzione del diritto filo. Per un controllo migliore della stoffa cucire con velocità bassa o media.

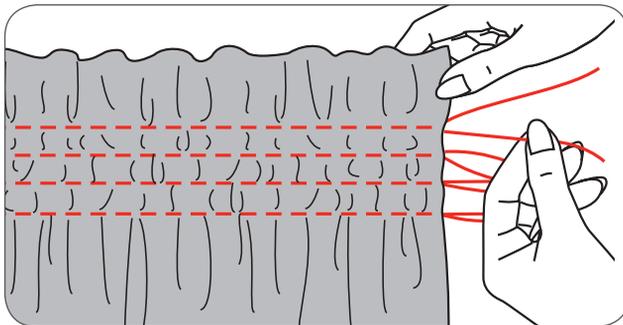
Punto smock



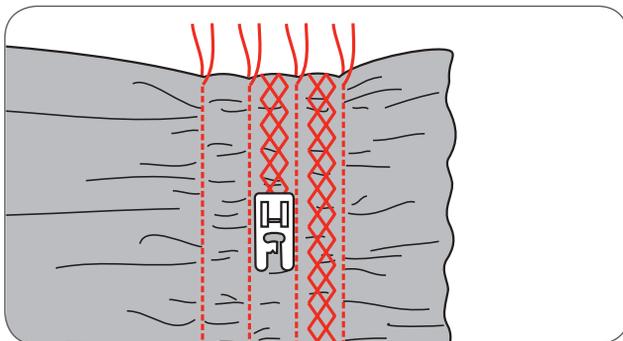
- Regolare la lunghezza del punto a 4mm e allentare la tensione del filo superiore.
- Montare il piedino zigzag ed eseguire delle linee orizzontali a distanza di 1cm (3/8 inch) tra di loro, su tutta l'area che deve essere arricciata.



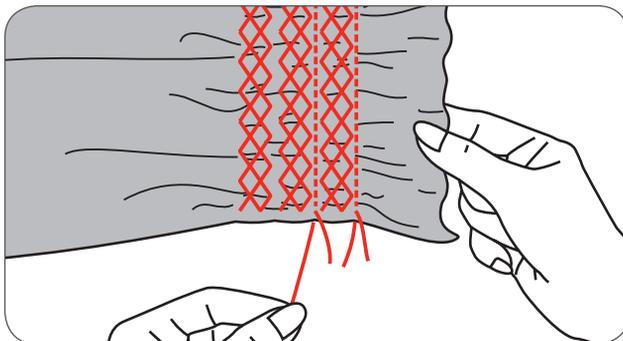
- Annodare le estremità del filo su un lato.
- Tirare il filo inferiore e distribuire le pieghe in modo regolare. Fissare i fili sul altro lato della stoffa.



- Eventualmente ridurre la tensione del filo. Eseguire punti decorativi tra le arricciature.



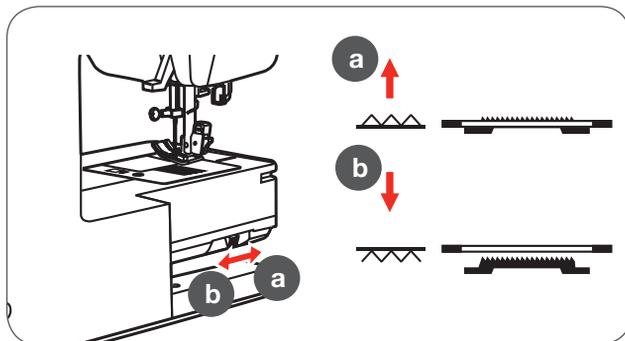
- Rimuovere i fili del punto smock.



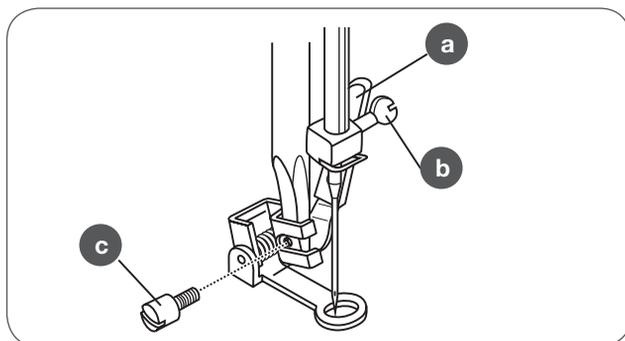
Rammendo, ricamo e monogrammi a mano libera



- Spostare la leva su (b) per abbassare le griffe del trasporto.



- Rimuovere il supporto della soletta e montare il piedino per rammendo.
- La leva (a) deve trovarsi dietro la vite del morsetto dell'ago (b). Premere il piedino per rammendo da dietro con l'indice e stringere la vite (c).



Rammendare

- Prima cucire intorno al buco da rammendare (per fissare la trama).
- Lavorare da sinistra verso destra e coprire il buco con delle cuciture regolari.
- Ruotare il lavoro di 90° e cucire lentamente sopra le cuciture del buco per dividere le cuciture precedenti e per evitare buchi nel rammendo.



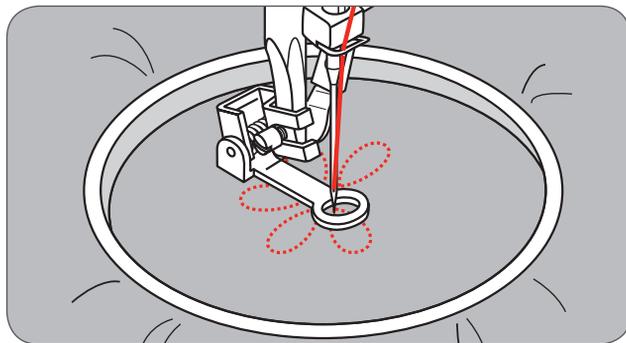
NOTA

Durante il rammendo a mano libera il trasporto della macchina è escluso. Il movimento della stoffa viene controllato solamente dall'utente. La velocità di cucito e il movimento della stoffa devono essere coordinati.

* Il telaio è un accessorio opzionale e non fa parte del corredo della macchina.

Ricamo

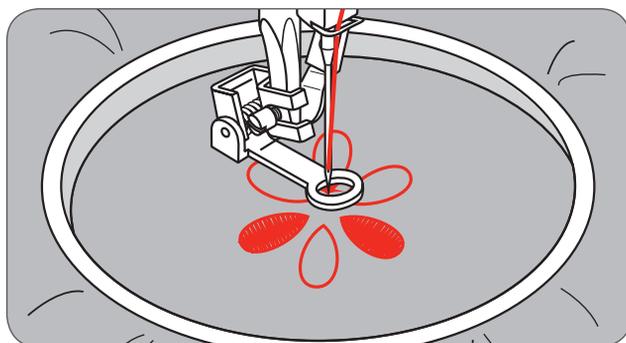
- Selezionare il punto zigzag e regolare la larghezza del punto a piacere.
- Ricamare lungo i bordi del motivo, spostando il telaio.
 - Mantenere una velocità costante.



- Riempire il motivo, lavorando dall'esterno verso il centro.
 - Posizionare i punti vicini.

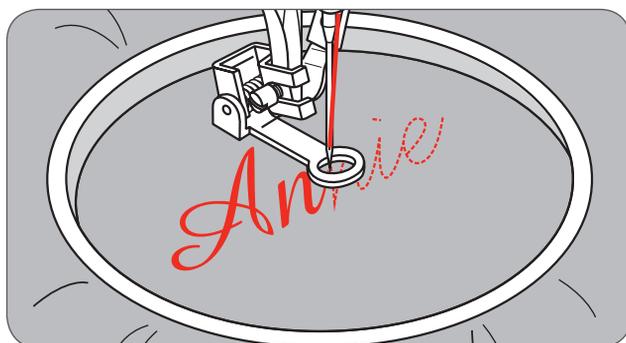
Muovendo il telaio più velocemente, i punti risultano più lunghi. Per ottenere punti corti muovere il telaio lentamente.

- Finire il motivo di ricamo con alcuni punti di fermatura
 - premere il tasto Fermapunto automatico.



Monogrammi

- Selezionare il punto zigzag e regolare la larghezza del punto a piacere.
- Cucire a velocità costante e seguire lentamente il disegno delle lettere.
- Finire la lettera con alcuni punti di fermatura - premere il tasto Fermapunto automatico.



Piedino doppio trasporto

* Il piedino doppio trasporto è un accessorio opzionale e non fa parte del corredo della macchina.

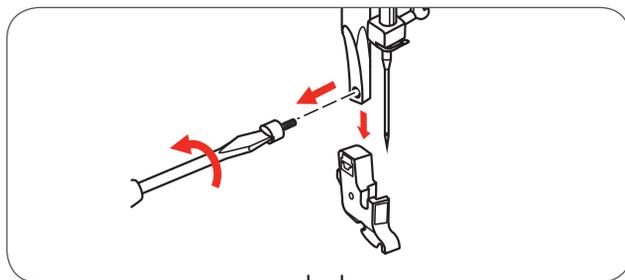
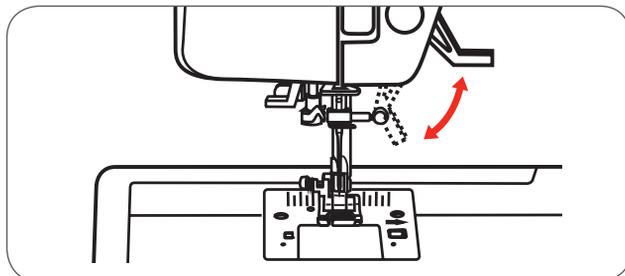
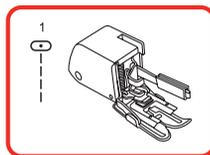
Provare sempre di cucire senza il piedino doppio trasporto. Montarlo solamente quando è necessario.

Con il piedino universale il materiale è più facile da guidare e la visuale della cucitura è migliore.

La Sua macchina per cucire offre un'eccellente qualità del punto per tutti i materiali, dal chiffon più delicato al jeans multistrato.

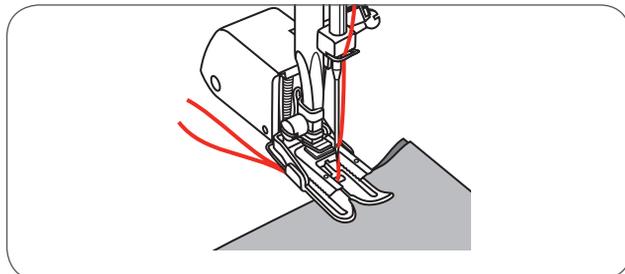
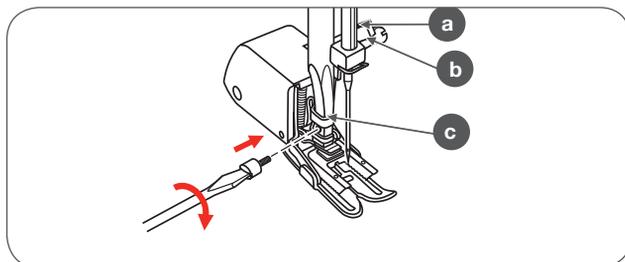
Il piedino doppio trasporto compensa il movimento della stoffa superiore ed inferiore e permette il cucito preciso di quadretti, righe ed altri disegni. Il piedino evita anche il trasporto irregolare di stoffe molto leggere.

- Alzare la leva del piedino per alzare la barra.
- Rimuovere il supporto della soletta, svitando la vite di fissaggio in senso antiorario.



Montare il piedino doppio trasporto:

- Fissare il braccetto (a) sulla vite del morsetto dell'ago (b).
- Inserire il perno di fissaggio di plastica (c) da sinistra verso destra, in modo da incastrarlo nella barra dell'ago.
- Abbassare la barra dell'ago.
- Inserire la vite di fissaggio sulla leva del piedino e stringerla (in senso orario).
- Controllare se ambedue le viti dell'ago e della leva alza piedino sono stati fissate bene.
- Estrarre il filo inferiore dalla placca dell'ago e passarlo insieme al filo superiore dietro il piedino.



Effetto specchio



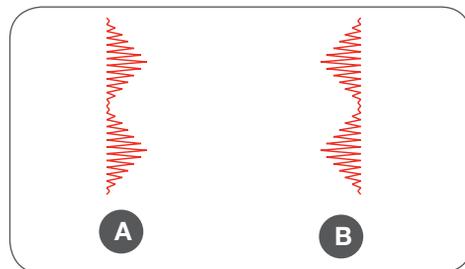
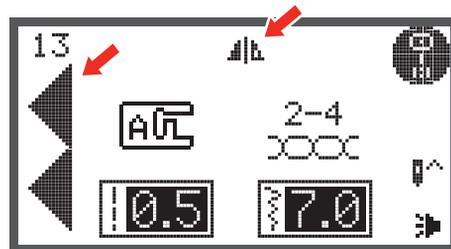
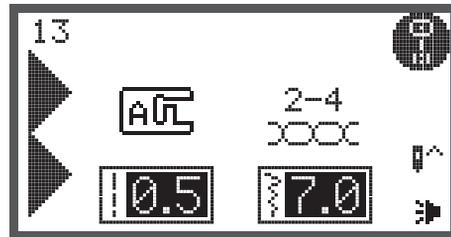
NOTA

I punti a selezione diretta del gruppo 0 ed i punti 86-99 del gruppo A non possono essere usati con l'effetto specchio.

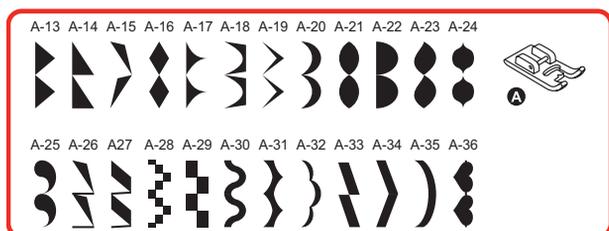
- Selezionare il motivo desiderato.
- Premere il tasto «Effetto specchio»
 - Il simbolo «Effetto specchio» appare sul display LCD.

La macchina continua a cucire il punto visualizzato in modo speculare finché il tasto Effetto specchio viene premuto nuovamente oppure viene selezionato un altro punto.

- A Cucire punti normali
- B Cucire punti speculari



Allungamento

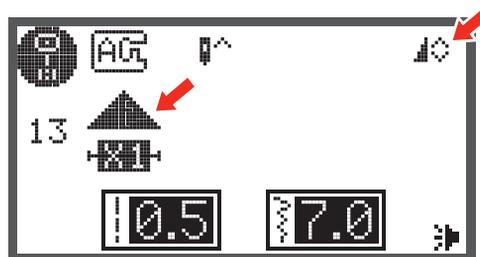


Il punto può essere allungato fino a cinque volte della sua lunghezza normale. Premere l'apposito tasto per l'allungamento.

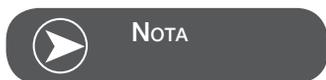
- Selezionare il motivo desiderato.



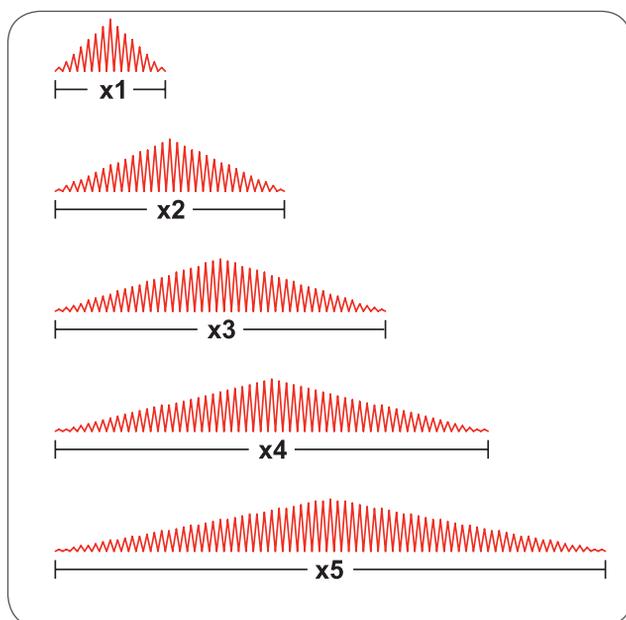
- Premere il tasto Allungamento.
 - Il simbolo "Allungamento" appare sul display LCD.
- Premere il tasto Allungamento più volte per ottenere l'allungamento desiderato.
- La macchina continua a cucire il punto visualizzato nella nuova lunghezza, finché il tasto Allungamento viene premuto nuovamente oppure viene selezionato un altro punto.



Modificando la lunghezza e la larghezza del punto la varietà dei punti aumenta.



Punti del gruppo A 13-36 possono essere contemporaneamente allungati e specchiati.



Cucire con ago doppio



NOTA

Acquistare l'ago doppio separatamente. L'ago doppio non fa parte degli accessori standard di questa macchina.

- Montare l'ago doppio



ATTENZIONE!

Utilizzare sempre il piedino zigzag durante le lavorazioni con l'ago doppio.

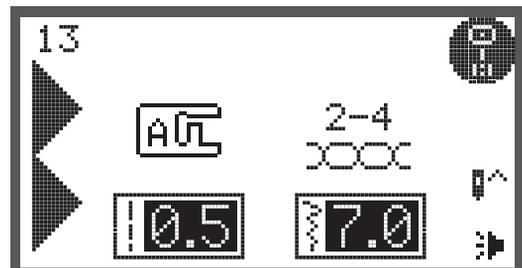
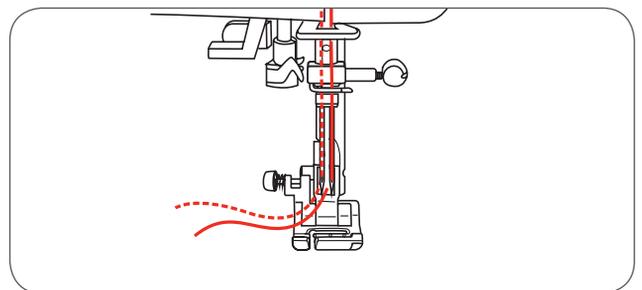
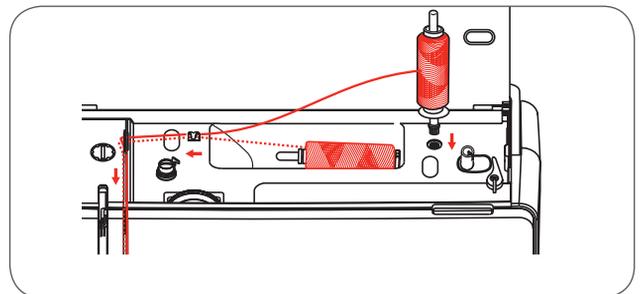
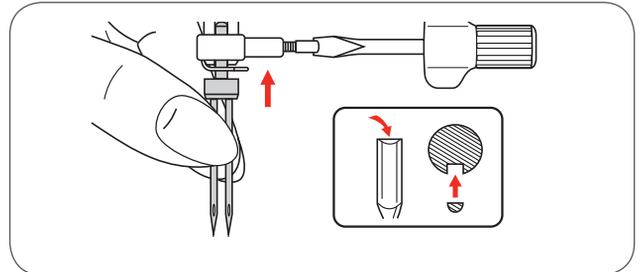
- Adoperare solo aghi doppi con una distanza massima di 2mm (z.B. Bernette # 502020.62.91).
- Seguire le istruzioni per l'infilatura dell'ago normale - usare il perno portafilo orizzontale.
- Infilare l'ago sinistro.
- Inserire l'addizionale perno portafilo (accessorio standard) nell'apposito foro sopra macchina per cucire.
- Seguire lo stesso percorso dell'infilatura e fare attenzione di infilare anche la guida sul morsetto dell'ago. Infilare l'ago destro.
- Infilare ogni ago separatamente.



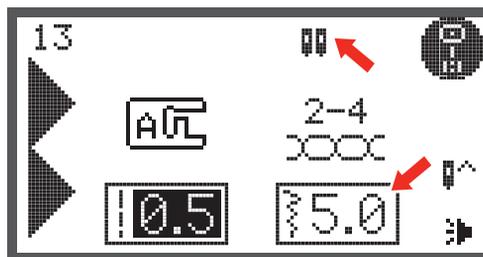
NOTA

Scegliere due fili dello stesso spessore per la lavorazione con l'ago doppio. Si può cucire con fili dello stesso colore o con due colori diversi.

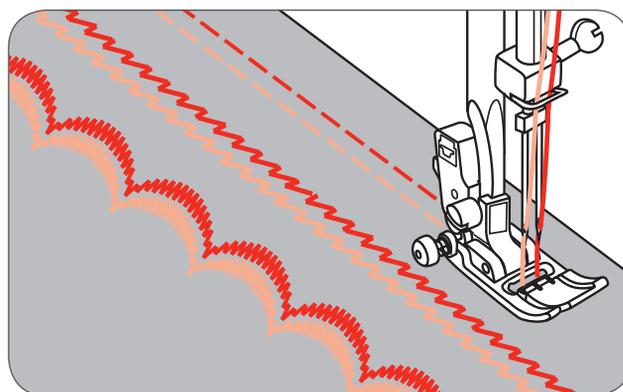
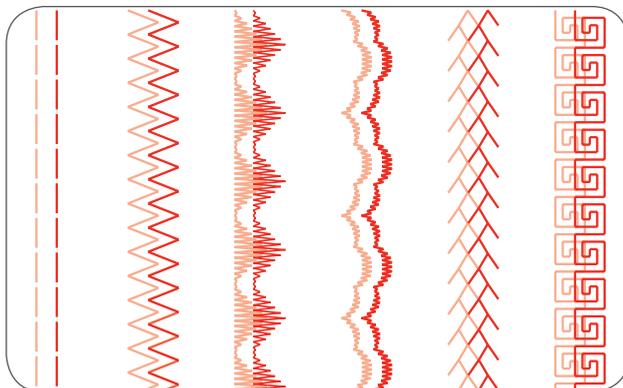
- Selezionare il punto. (p.es. punto 13 del gruppo A)
- Tutti i punti possono essere cuciti con l'ago doppio, eccetto i punti a selezione diretta del gruppo 0 e i punti 86-99 del gruppo A.



- Premere il tasto Ago doppio.
 - Il simbolo "Ago doppio" appare sul display LCD e la macchina riduce automaticamente la larghezza del punto a 2mm.



- La macchina esegue due cuciture parallele dello stesso punto.



▶ NOTA

Cucire lentamente durante la lavorazione con l'ago doppio per garantire una formazione del punto regolare.

La funzione Ago doppio rimane attivata anche se viene selezionato un altro punto. Per disattivare la funzione premere nuovamente la funzione Ago doppio.

Memoria

La memoria permette di creare una combinazione di vari punti.

- Questa combinazione di punti può essere memorizzata e richiamata in un secondo tempo. .
- Il contenuto della memoria rimane memorizzato anche se la macchina è stata spenta.



NOTA

E' possibile combinare anche punti provenienti da gruppi diversi .



Punti gruppo A



Punti gruppo B



Alfabeto stampatello (gruppo C1)



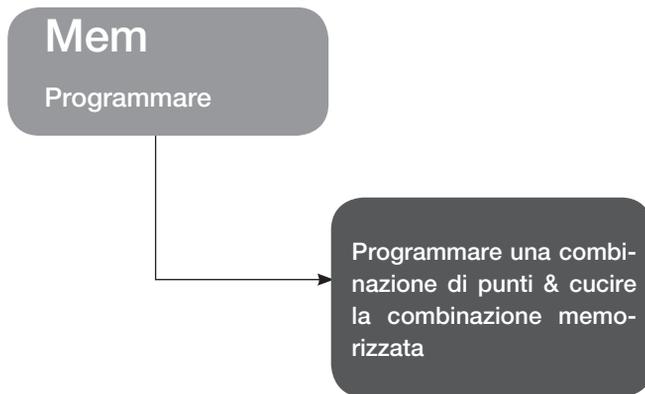
Alfabeto corsivo (gruppo C2)

Punti del gruppo a selezione diretta e i punti 86-99 del gruppo A non possono essere salvati nella memoria.

La memoria di questa macchina è suddivisa in 4 cartelle. In ogni cartella possono essere salvati fino a 20 motivi.

Tutte le cartelle della memoria sono personalizzabili con le funzioni: Larghezza e lunghezza del punto, allungamento, effetto specchio e funzione fermapunto automatico, se viene usato l'ago doppio.

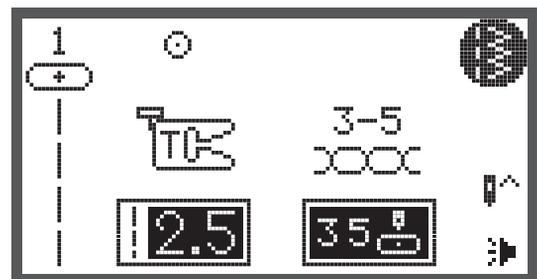
Panoramica memoria



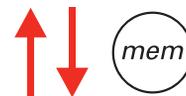
Programmare una combinazione di punti nella modalità di memoria

 **NOTA**

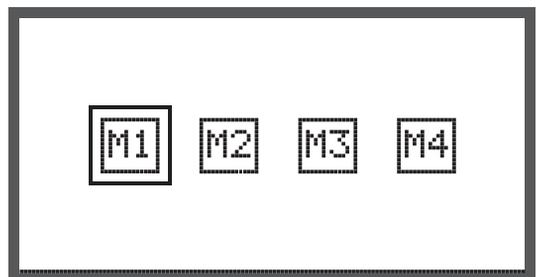
Premessa: La memoria è vuota (cancellare il contenuto della memoria, vedi a pagina 83).



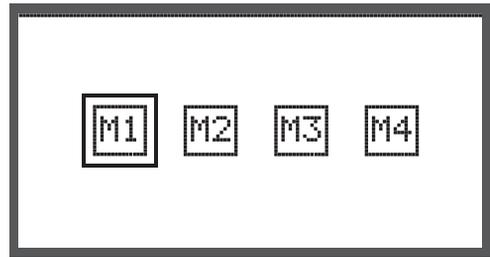
- Premere l'apposito tasto per aprire la memoria.



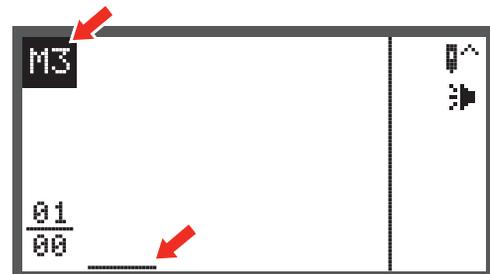
- Selezionare con le frecce il numero della cartella desiderata.



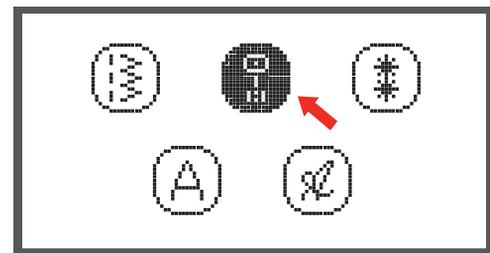
- Premere il tasto OK per aprire la cartella selezionata. Il cursore si trova sulla prima posizione della memoria per la programmazione del primo punto.



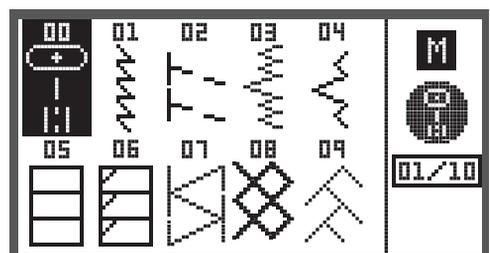
Nell'angolo superiore a sinistra è visualizzato il numero della cartella di memoria.



- Premere il tasto per la selezione del punto per aprire il menu di selezione.
- Selezionare il gruppo di punti desiderato. (p.es. i punti del gruppo A).

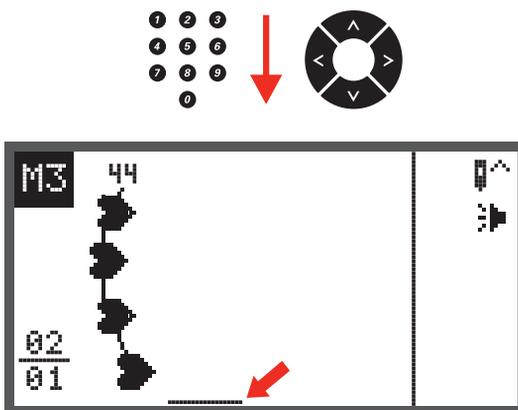


- Premere il tasto OK per aprire il programma per la selezione dei punti. Sul display sono visualizzati i punti del gruppo selezionato.

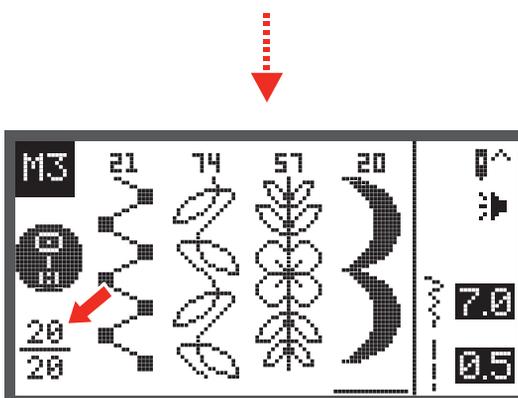


Funzioni speciali

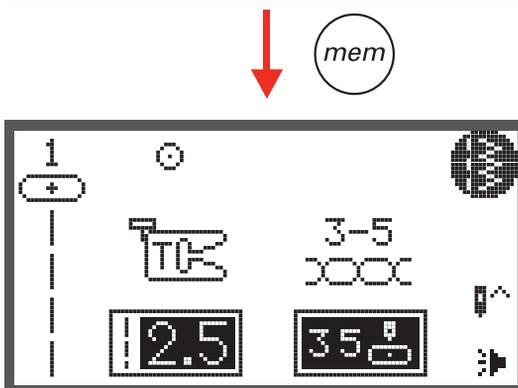
- Premere il numero del punto desiderato oppure selezionare il punto con le frecce.
- Selezionando il punto con le frecce, bisogna premere il tasto OK per programmare il punto selezionato.
 - Il motivo selezionato appare sul display LCD e il cursore si sposta sulla prossima posizione.
- Scegliendo il punto con la selezione numerica, la macchina salva il punto selezionato automaticamente. Il motivo selezionato appare sul display LCD e il cursore si sposta sulla prossima posizione.
- Ripetere il procedimento per programmare altri punti nella memoria.



Dopo la programmazione di 20 punti la cartella è piena. Con la selezione di un ulteriore punto si sente un segnale acustico che avverte l'errore.



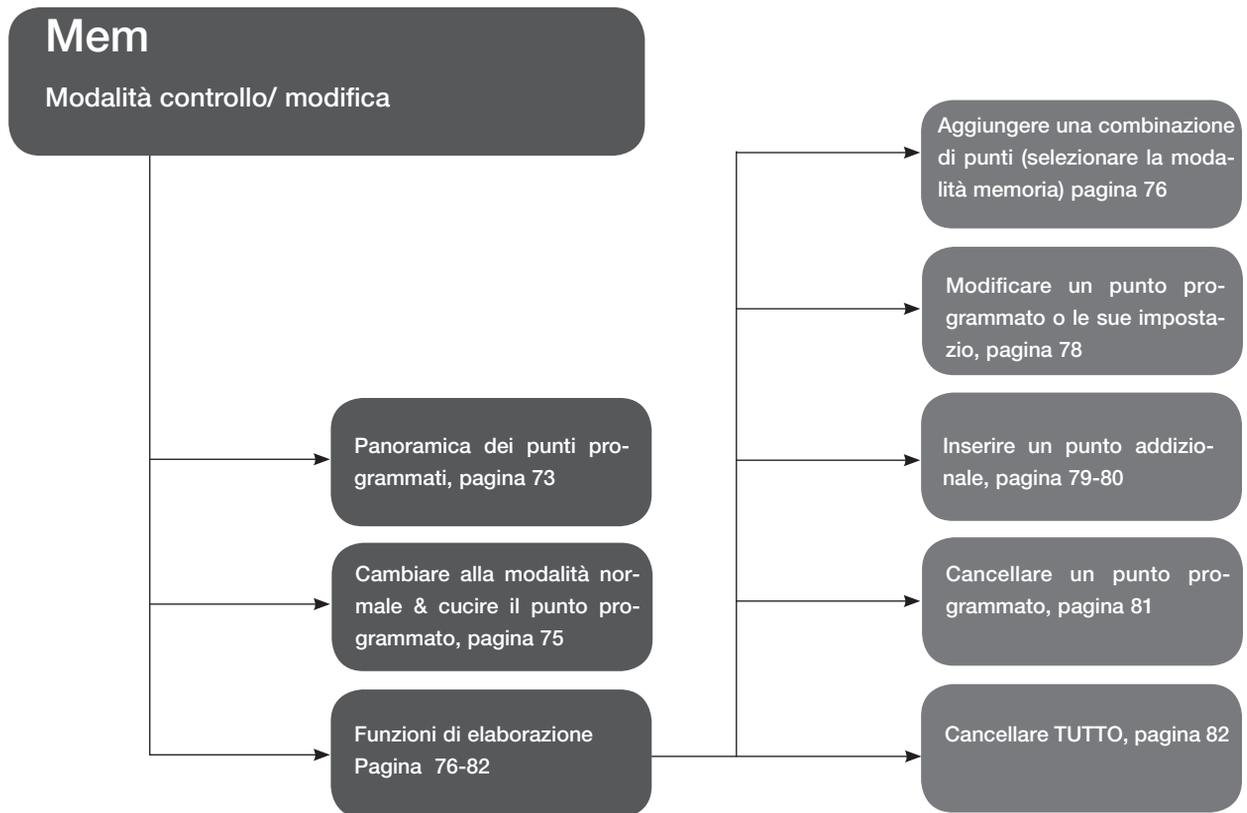
Per cucire il punto programmato, premere il tasto Start/Stop oppure premere il pedale.



NOTA

Alla fine della selezione premere nuovamente il tasto memoria, altrimenti la macchina cancella il punto selezionato quando viene spenta.

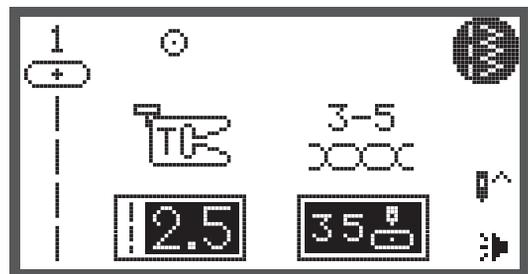
Panoramica controllo della memoria/modifica



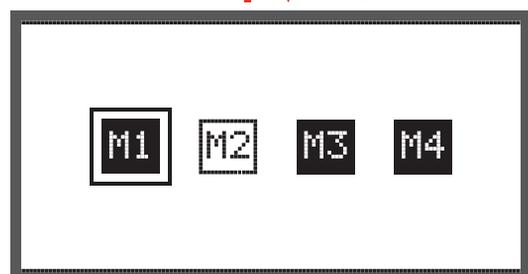
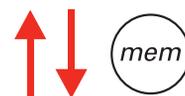
Panoramica dei punti programmati

NOTA

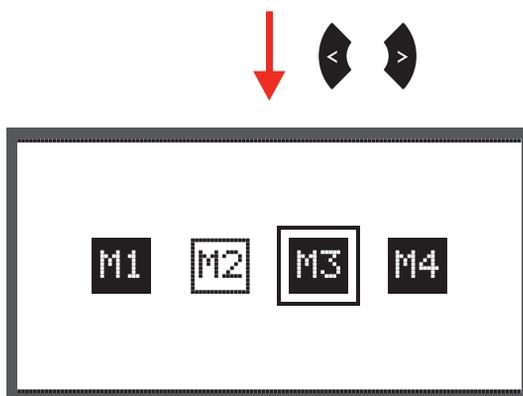
Premessa: Ci sono dei punti nella memoria



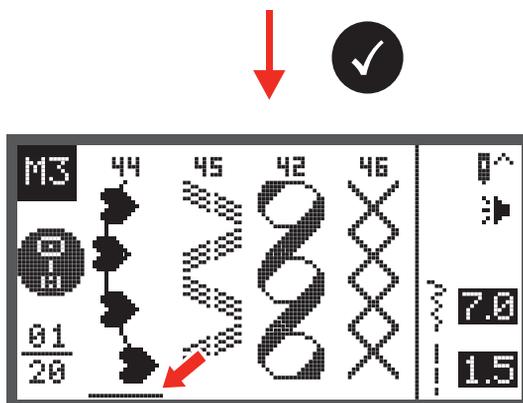
- Aprire la memoria con l'apposito tasto.



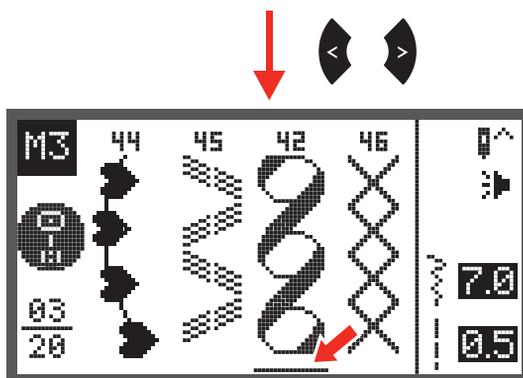
- Selezionare con le frecce il numero della cartella desiderata.



- Premere il tasto OK per aprire la cartella selezionata. Il cursore si trova sulla prima posizione della memoria.



- Muoversi con le frecce da posizione a posizione.



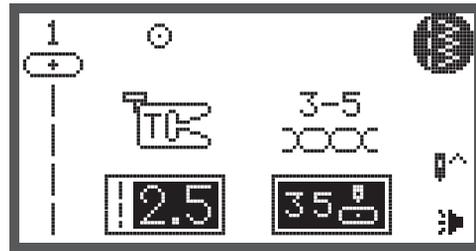
NOTA

Premere il tasto Start/Stop oppure premere il pedale per cucire il motivo a partire dalla posizione attuale nella memoria.

Cambiare dalla memoria alla modalità normale di cucito

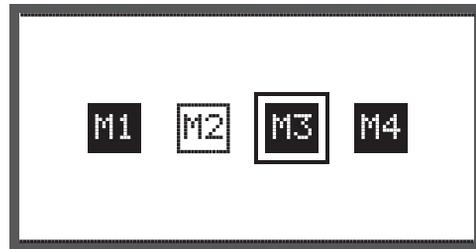
Se la modalità memoria è attivata

- Premere il tasto memoria per chiudere la memoria e per ritornare nella modalità normale.

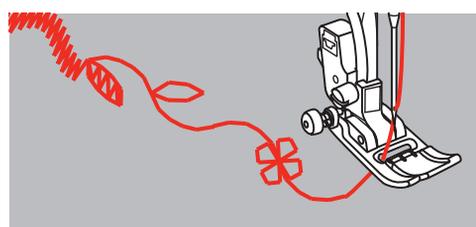
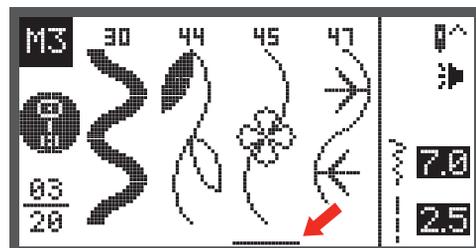
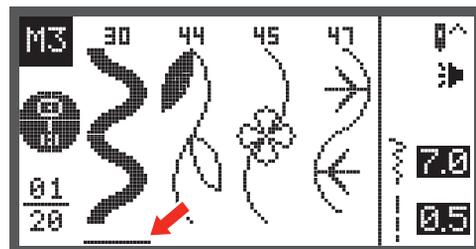


Cucire i motivi programmati

- Aprire la memoria con l'apposito tasto.
- Selezionare con le frecce il numero della cartella desiderata.
- Premere il tasto OK per aprire la cartella selezionata.
 - Il cursore si trova sulla prima posizione della memoria.

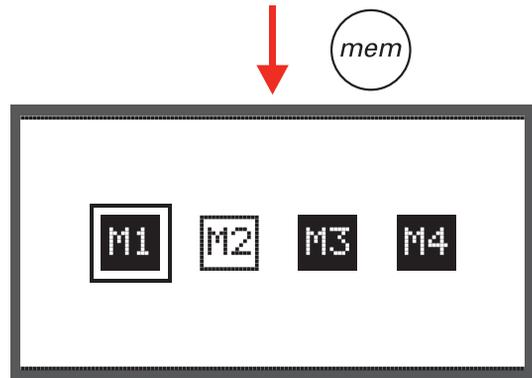


- Premere il tasto Start/Stop oppure premere il pedale per cucire il punto programmato.

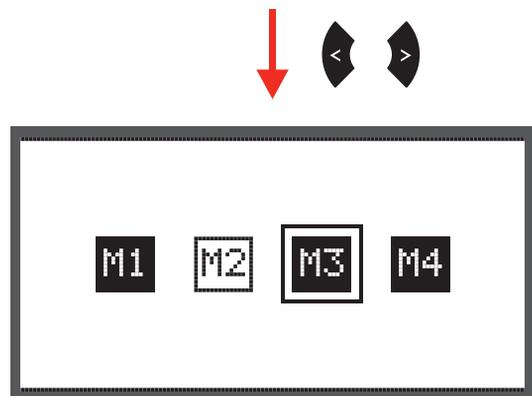


Modificare la memoria - aggiungere altri punti

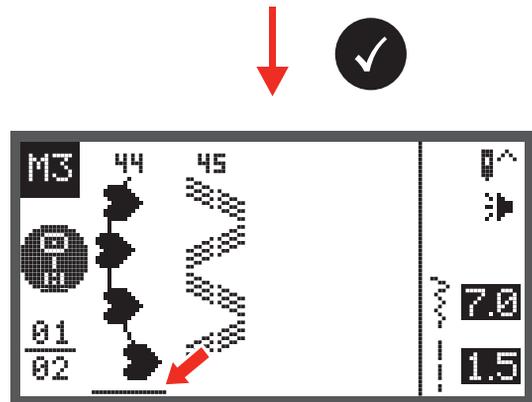
- Aprire la memoria con l'apposito tasto.



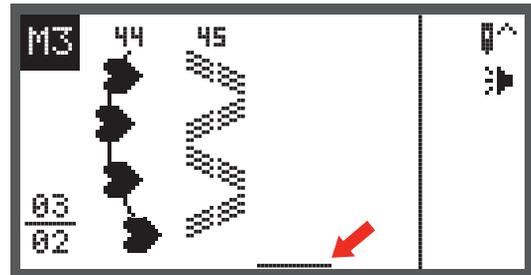
- Selezionare con le frecce il numero della cartella desiderata (p.es. M3)



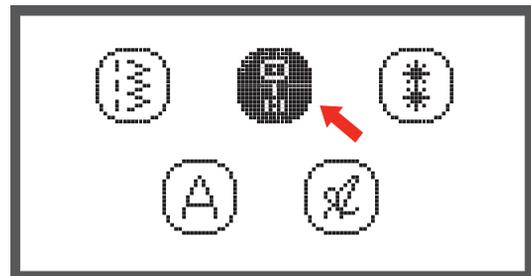
- Premere il tasto OK per aprire la cartella selezionata. Il cursore si trova sulla prima posizione della memoria.



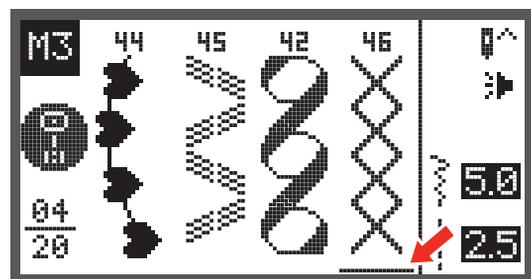
- Spostare il cursore con le frecce sulla prossima posizione libera.



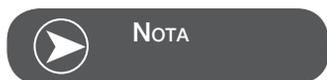
- Premere il tasto per la selezione del punto per aprire il menu di selezione.



- Continuare come descritto a pagina, per aggiungere altri punti.

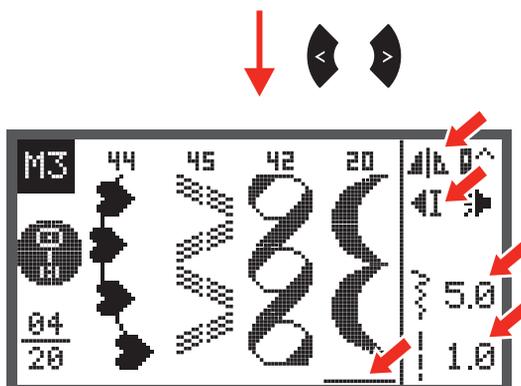
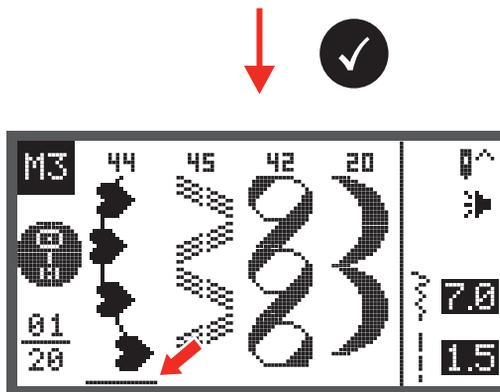
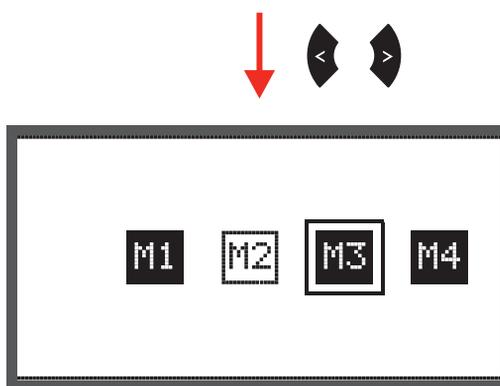
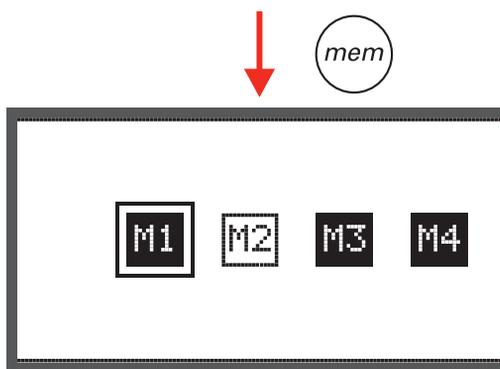


Modificare la memoria - modificare un punto programmato oppure le sue impostazioni



Premessa: Ci devono essere punti programmati nella memoria.

- Aprire la memoria con l'apposito tasto.
- Selezionare con le frecce il numero della cartella desiderata.
- Premere il tasto OK per aprire la cartella selezionata.
 - Il cursore si trova sulla prima posizione della memoria.
- Selezionare con le frecce il punto da sostituire o da modificare.
- Premere il tasto Clr per modificare il punto, poi selezionare con l'apposito tasto un nuovo punto.
- Per modificare le impostazioni del punto premere il tasto della larghezza/lunghezza del punto oppure il tasto delle funzioni effetto specchio, ago doppio o allungamento.



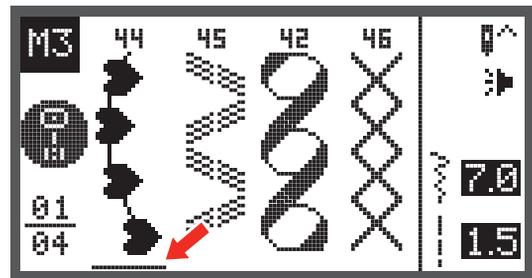
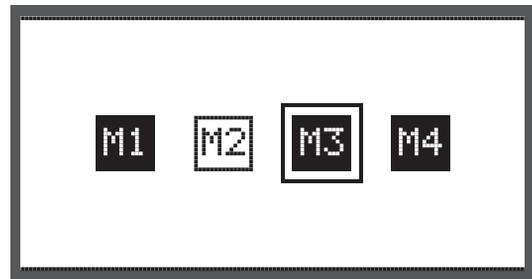
Modificare la memoria - inserire un punto aggiuntivo



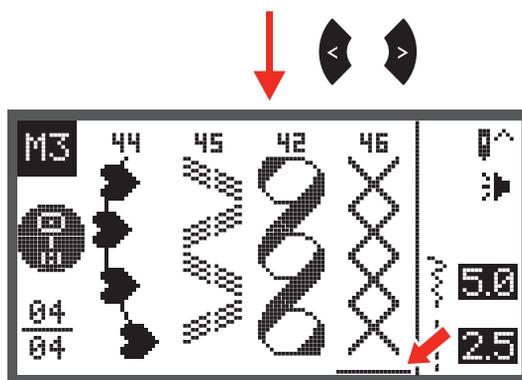
NOTA

Premessa: Ci devono essere punti programmati nella memoria.

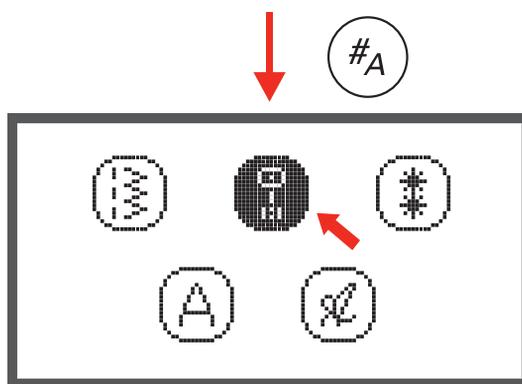
- Aprire la memoria con l'apposito tasto.
- Selezionare con le frecce il numero della cartella desiderata.
- Premere il tasto OK per aprire la cartella selezionata.
 - Il cursore si trova sulla prima posizione della memoria.



- Spostare il cursore con le frecce sulla posizione dove si desidera inserire un nuovo punto.

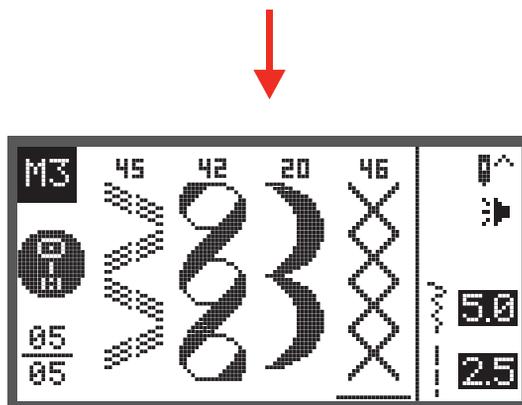


- Premere il tasto per la selezione del punto, aprire il menu di selezione e per selezionare un nuovo punto.



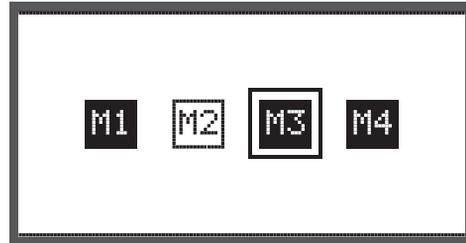
 **NOTA**

Le impostazioni del punto selezionato - lunghezza/larghezza del punto, effetto specchio, ago doppio e allungamento - possono essere modificate premendo l'apposito tasto.

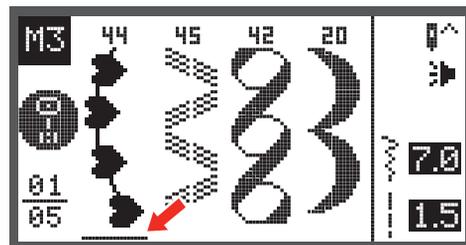


Modificare la memoria - cancellare un punto programmato

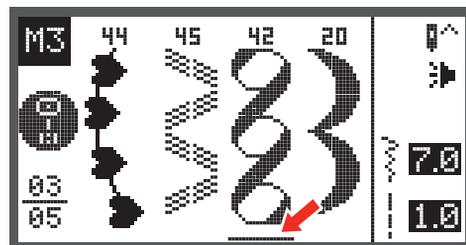
- Aprire la memoria con l'apposito tasto.
- Selezionare con le frecce il numero della cartella desiderata.



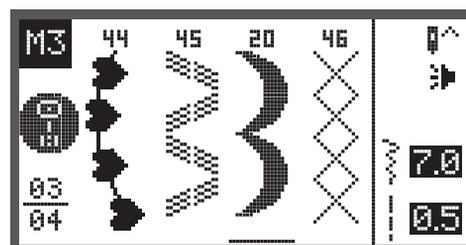
- Premere il tasto OK per aprire la cartella selezionata.
 - Il cursore si trova sulla prima posizione della memoria.



- Selezionare con le frecce il punto che si desidera cancellare.

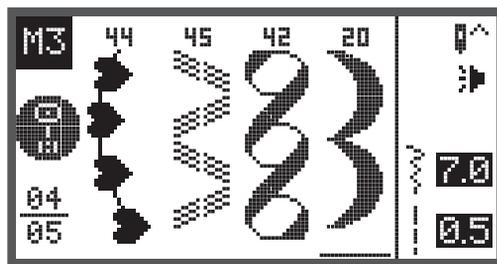


- Premere il tasto Clr per cancellare il punto. Tutti i punti seguenti si spostano di una posizione.



Modificare la memoria - cancellare TUTTO

- Ripetere il procedimento «Cancellare un punto programmato».



- Tenere premuto il tasto Clr per alcuni secondi, finché la macchina chiede se si desidera veramente cancellare tutto.



- Premere il tasto OK se tutti i punti devono essere cancellati e la macchina ritorna alla cartella precedente, che adesso è vuota.,

- Premere il tasto Clr se i punti non sono da cancellare e la macchina ritorna alla cartella precedente, che contiene ancora tutti i punti programmati.



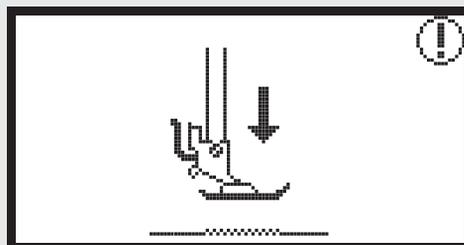
Funzione di avvertenza

Messaggio di avvertenza

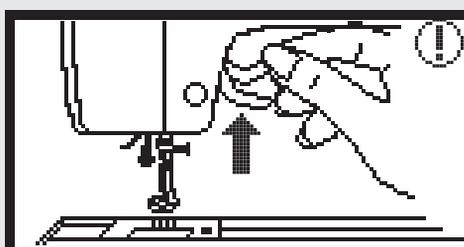
Display di avvertenza

Il piedino non è abbassato.

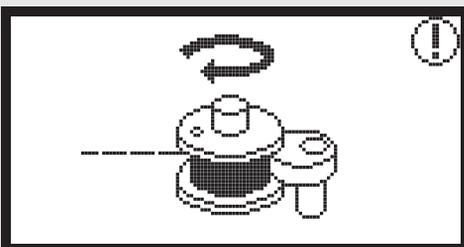
Questo messaggio appare se viene premuto il tasto Start/Stop oppure il tasto Arresto dell'ago, mentre il piedino è ancora alzato.

**Il piedino non è alzato.**

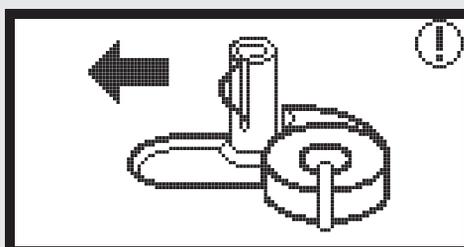
Questo messaggio appare se il modulo per ricamo inizia con la fase di riconoscimento e il piedino è ancora abbassato.

**Avvolgimento della spolina**

Questo messaggio appare durante l'avvolgimento della spolina.

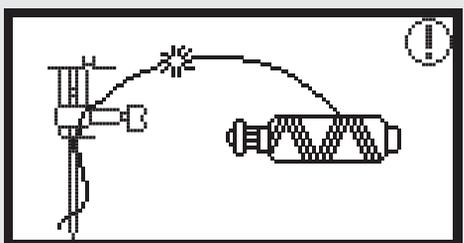
**Spostare il filarello verso sinistra.**

Questo messaggio appare se il filarello si trova ancora a destra.

**Il filo superiore è strappato**

Questo messaggio appare se il filo superiore è rotto.

- Controllare il filo superiore e infilarlo nuovamente.

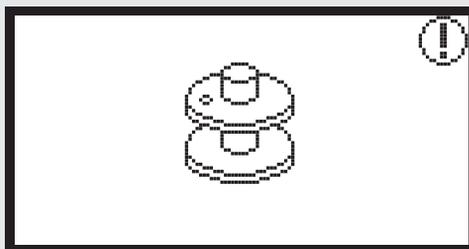


Messaggio di avvertenza

Display di avvertenza

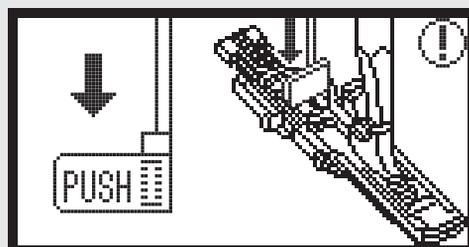
Il filo inferiore è quasi finito.

Questo messaggio appare se il filo della spolina è quasi finito.



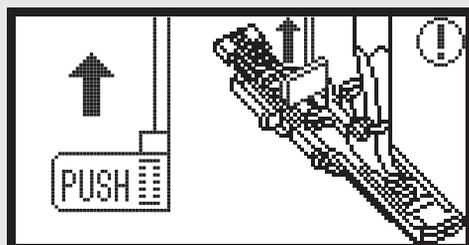
La leva per asole non è abbassata

Questo messaggio appare se è stata selezionata l'asola oppure se è stato premuto il pulsante Start/Stop, mentre la leva per asole è ancora alzata.

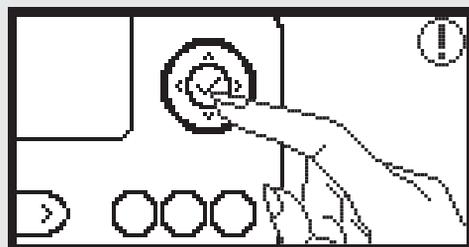


La leva per asole non è alzata

Questo messaggio appare se è stato selezionato un altro punto dell'asola oppure se è stato premuto il pulsante Start/Stop, mentre la leva per asole è ancora abbassata.



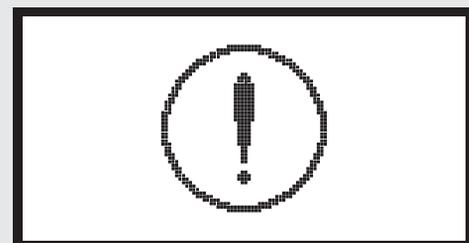
Confermare con il tasto OK.



La macchina per cucire è bloccata.

Questo messaggio con il punto esclamativo significa che il filo è intrecciato o bloccato oppure il materiale è troppo spesso e il volantino non si muove.

Per risolvere i problemi, si prega di consultare la "Tabella risoluzione dei problemi" a pagina 88-90.



Segnale acustico di avvertenza

- Con uso corretto:
 - 1 segnale acustico
- Se la memoria è piena con 20 motivi di ricamo:
 - 3 segnali acustici brevi
- Con uso non corretto:
 - 3 segnali acustici brevi
- Se la macchina non può cucire a causa di un problema.
 - 3 segnali acustici brevi



Ciò significa che il filo è intrecciato o bloccato e che l'asse del volantino non si muove. Per favore consultare «Soluzione di problemi» per risolvere il problema. Una volta che il problema è stato risolto, la macchina continuerà a cucire.



NOTA

Se il problema persiste, contattare il rivenditore di macchine per cucire.



ATTENZIONE!

Se il filo si blocca nel crochet durante il cucito, questo impedisce il movimento dell'ago. Se si continua a premere il pedale, l'interruttore di sicurezza arresterà la macchina completamente. Spegner e riaccendere l'interruttore principale.

Pulire il display

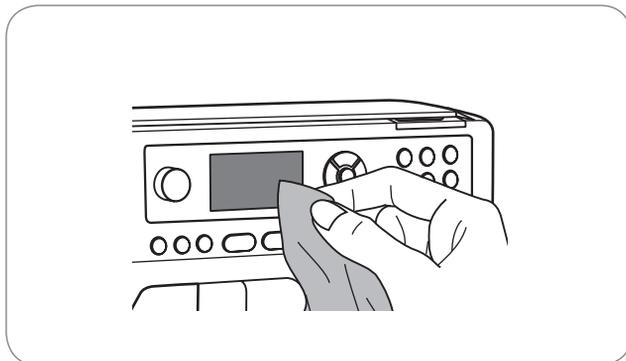


ATTENZIONE!

Al fine di evitare lesioni da scosse elettriche rimuovere il cavo di alimentazione dalla presa a muro prima di pulire il display e la superficie della macchina per cucire.

Se il display risulta sporco, pulirlo con un panno morbido e asciutto.

Non utilizzare prodotti o detergenti organici.



Pulire la superficie della macchina

Quando la superficie della macchina è sporca, pulirla con un panno umido (strizzato bene) e un detergente delicato. Quindi asciugare con un panno asciutto.



ATTENZIONE!

Questa macchina è dotata di una lampadina 100mW LED. Se la lampadina deve essere sostituita, contattare il rivenditore.

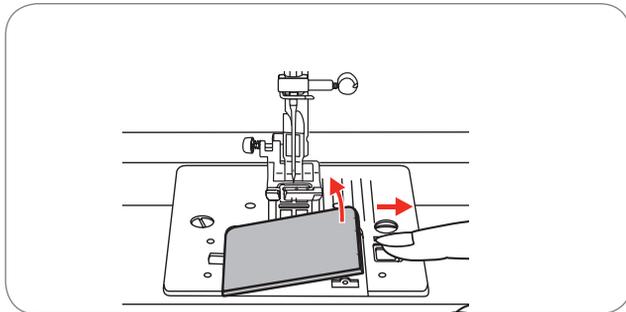
Pulire il crochet.

Residui di filo e polvere accumulati nel crochet possono influenzare il corretto funzionamento della macchina. Controllare regolarmente questa area e pulire eventualmente il meccanismo dell'ago.

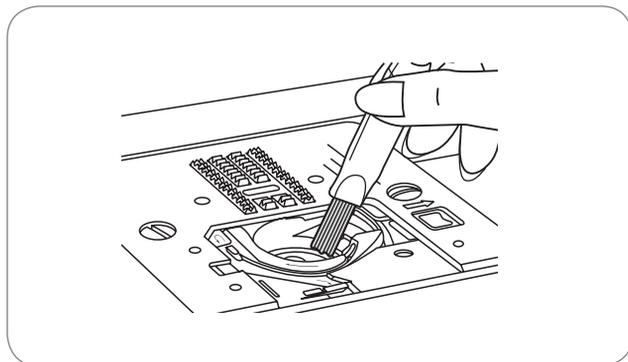


ATTENZIONE!

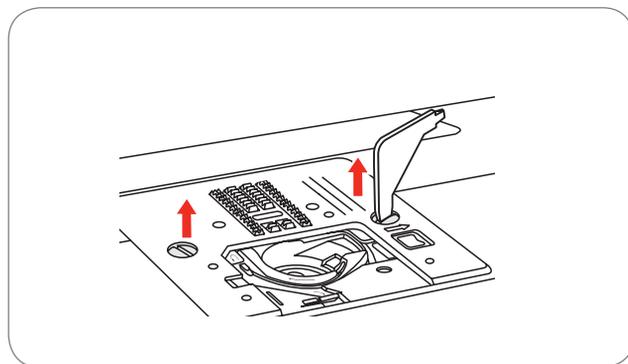
Scollegare il cavo di alimentazione dalla presa di corrente prima di eseguire la manutenzione



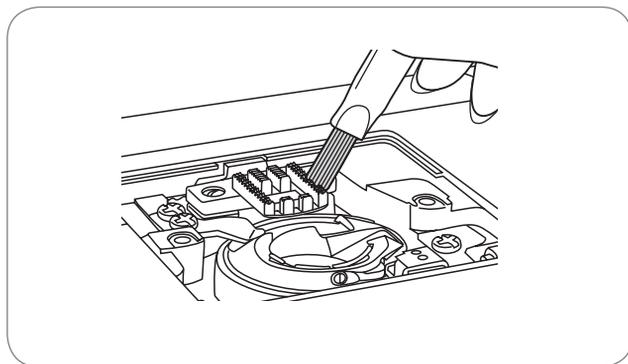
- Pulire il supporto del crochet crochet con un pennello.



- Rimuovere l'ago, il piedino e il supporto del piedino.
- Rimuovere il coperchio del crochet.
- Allentare la vite di fissaggio della placca dell'ago e rimuovere la placca dell'ago.



- Pulire le griffe del trasporto e la capsula con un pennello. Utilizzare un panno morbido, asciutto.



Tutela dell'ambiente



BERNINA si impegna nella tutela ambientale. Ci impegniamo di ridurre ad un minimo l'impatto ambientale dei nostri prodotti, migliorando continuamente il design del prodotto e la tecnologia di produzione. Vi preghiamo di smaltire questo prodotto senza inquinare l'ambiente e nel pieno rispetto delle norme nazionali vigenti. Portare il dispositivo al punto di raccolta appropriato. Informazioni possono essere richieste al vostro comune di residenza.

Smaltendo i dispositivi elettronici impropriamente in discariche, delle sostanze pericolose possono inquinare le falde, entrare nella catena alimentare e quindi danneggiare la nostra salute.

Quando una vecchia macchina viene sostituita da una nuova, il rivenditore è tenuto a ritirare la macchina vecchia senza alcun costo aggiuntivo, e smaltirla correttamente.

Tabella soluzione di problemi

Prima di portare la macchina al rivenditore autorizzato più vicino, controllare i seguenti punti. Se il problema persiste, contattare il negozio dove la macchina è stata acquistata o il Suo rivenditore di fiducia.

Difetto	Causa	Soluzione	Pagina
Il filo superiore si rompe	<ul style="list-style-type: none"> La macchina non è infilata correttamente. 	– Infilare nuovamente.	12
	<ul style="list-style-type: none"> La tensione del filo è troppo forte. 	– Ridurre la tensione del filo. (numero inferiore)	16
	<ul style="list-style-type: none"> Il filo è troppo pesante per l'ago. 	– Inserire un ago più grosso.	19
	<ul style="list-style-type: none"> L'ago non è inserito correttamente. 	– Rimuovere l'ago e inserirlo nuovamente (parte piatta rivolta indietro).	15
	<ul style="list-style-type: none"> Il filo è avvolto intorno al perno portafilò. 	– Rimuovere il rocchetto e avvolgere il filo.	12
	<ul style="list-style-type: none"> L'ago è danneggiato. 	– Sostituire l'ago.	15
Il filo inferiore si rompe	<ul style="list-style-type: none"> La capsula non è inserita correttamente. 	– Estrarre la capsula, inserirla nuovamente e tirare il filo. Il filo dovrebbe svolgersi regolarmente.	11
	<ul style="list-style-type: none"> La capsula non è infilata correttamente. 	– Controllare la spolina e la capsula.	11
Punti difettosi	<ul style="list-style-type: none"> L'ago non è inserito correttamente. 	– Rimuovere l'ago e inserirlo nuovamente (parte piatta rivolta indietro).	15
	<ul style="list-style-type: none"> L'ago è danneggiato. 	– Sostituire l'ago.	15
	<ul style="list-style-type: none"> Lo spessore dell'ago non è adatto. 	– Selezionare l'ago adatto al filo.	19/20
	<ul style="list-style-type: none"> Il piedino non è montato correttamente. 	– Controllare e montarlo correttamente.	92-97
	<ul style="list-style-type: none"> La macchina non è infilata correttamente. 	– Infilare nuovamente.	12
	<ul style="list-style-type: none"> La pressione del piedino non è sufficiente. 	– Adattare la pressione del piedino.	17

Difetto	Causa	Soluzione	Pagina
L'ago si rompe	<ul style="list-style-type: none"> L'ago è danneggiato. 	– Sostituire l'ago.	15
	<ul style="list-style-type: none"> L'ago non è inserito correttamente. 	– Rimuovere l'ago e inserirlo nuovamente (parte piatta rivolta indietro).	15
	<ul style="list-style-type: none"> Lo spessore dell'ago non è adatto per la stoffa. 	– Scegliere l'ago adatto alla stoffa.	19/20
	<ul style="list-style-type: none"> Il piedino montato non è adatto. 	– Montare il piedino adatto.	21
	<ul style="list-style-type: none"> La vite del morsetto dell'ago è troppo lenta. 	– Stringere la vite con un cacciavite.	15
	<ul style="list-style-type: none"> Il piedino montato non è adatto per il punto selezionato. 	– Scegliere il piedino adatto per il punto selezionato e montarlo.	21
	<ul style="list-style-type: none"> La tensione del filo superiore è troppo forte 	– Ridurre la tensione del filo superiore.	16
Punti lenti	<ul style="list-style-type: none"> La macchina non è infilata correttamente. 	– Controllare l'infilatura.	12
	<ul style="list-style-type: none"> La capsula non è infilata correttamente. 	– Infilare la capsula come è illustrato.	11
	<ul style="list-style-type: none"> Il rapporto ago/filo non è corretto. 	– Lo spessore dell'ago deve corrispondere al filo ed alla stoffa.	19/20
	<ul style="list-style-type: none"> Tensione del filo non corretta. 	– Adattare la tensione del filo.	16
La cucitura si arriccica, crea pieghe.	<ul style="list-style-type: none"> L'ago è troppo grosso per la stoffa. 	– Inserire un ago più sottile.	19/20
	<ul style="list-style-type: none"> La lunghezza del punto non è regolata correttamente. 	– Adattare la lunghezza del punto.	29
	<ul style="list-style-type: none"> La tensione del filo è troppo forte. 	– Ridurre la tensione del filo.	16

Difetto	Causa	Soluzione	Pagina
La cucitura si arriccioia.	<ul style="list-style-type: none"> La tensione del filo è troppo forte. 	– Ridurre la tensione del filo.	16
	<ul style="list-style-type: none"> L'infilatura del filo superiore non è corretta. 	– Infilare nuovamente.	12
	<ul style="list-style-type: none"> L'ago è troppo grosso per la stoffa. 	– Scegliere l'ago adatto al filo ed alla stoffa.	19/20
	<ul style="list-style-type: none"> Il punto è troppo lungo per la stoffa. 	– Adattare la lunghezza del punto.	29
	<ul style="list-style-type: none"> La pressione del piedino non è regolata correttamente. 	– Adattare la pressione del piedino.	17
I punti/ricami risultano deformati	<ul style="list-style-type: none"> E' stato montato un piedino non adatto. 	– Montare il piedino adatto.	92-97
	<ul style="list-style-type: none"> La tensione del filo è troppo forte. 	– Ridurre la tensione del filo.	16
La macchina è bloccata.	<ul style="list-style-type: none"> Il filo è incastrato nel crochet. 	– Rimuovere il filo superiore e la capsula, muovere il volantino manualmente avanti ed indietro e togliere i residui di filo.	86-87
	<ul style="list-style-type: none"> Le griffe del trasporto sono piene di polvere. 		
La macchina è rumorosa.	<ul style="list-style-type: none"> Polvere si è accumulata nel crochet e sulla barra dell'ago. 	– Pulire il crochet e le griffe del trasporto come è descritto in questo manuale.	86-87
	<ul style="list-style-type: none"> L'ago è danneggiato. 	– Sostituire l'ago.	15
	<ul style="list-style-type: none"> Il motore produce un leggero ronzio. 	– Rimuovere il filo superiore e la capsula, muovere il volantino manualmente avanti ed indietro e togliere i residui di filo.	86-87
	<ul style="list-style-type: none"> Il filo è incastrato nel crochet. 		
	<ul style="list-style-type: none"> Le griffe del trasporto sono piene di polvere. 		
Punti e trasporto irregolari	<ul style="list-style-type: none"> Scadente qualità di filo. 	– Adoperare filati di qualità.	19/20
	<ul style="list-style-type: none"> La capsula non è infilata correttamente. 	– Rimuovere la capsula, infilarla correttamente e inserirla nuovamente.	11
	<ul style="list-style-type: none"> La stoffa è stata tirata durante il cucito. 	– Non tirare la stoffa durante il cucito, la macchina trasporta la stoffa.	

Difetto	Causa	Soluzione	Pagina
La macchina per cucire non funziona	<ul style="list-style-type: none">• La macchina non è accesa.	– Accendere la macchina.	7
	<ul style="list-style-type: none">• La macchina non è collegata alla rete elettrica.	– Inserire la spina del cavo di connessione nella presa elettrica.	7

Punti della categoria A

Punti		Larghezza (mm)		Lunghezza (mm)		Tensione	Piedino	● indietro ● saldare	Auto-Lock (L) Auto-Stop (S)	● Effetto specchio / T Piedino	Ago doppio / T Piedino	MEM
		Auto	Manual	Auto	Manual							
00		3.5	0.0~7.0 (0.5)	2.5	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	L	●	2.0~5.0 (0.5)	●
01		2.0	1.0~7.0 (0.5)	2.5	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	●	3.0~4.0 (0.5)	●
02		5.0	2.5~7.0 (0.5)	2.5	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
03		3.5	2.5~7.0 (0.5)	1.0	0.5~4.5 (0.5)	3 - 5	F	●	S	● / T	2.5~5.0 (0.5) / T	●
04		3.5	2.5~7.0 (0.5)	1.5	0.5~4.5 (0.5)	3 - 5	F	●	S	● / T	2.5~5.0 (0.5) / T	●
05		5.0	2.5~7.0 (0.5)	2.5	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
06		5.0	2.5~7.0 (0.5)	3.0	2.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
07		5.0	2.5~7.0 (0.5)	2.5	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
08		7.0	2.5~7.0 (0.5)	2.5	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
09		5.0	2.5~7.0 (0.5)	2.5	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
10		5.0	2.5~7.0 (0.5)	2.0	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
11		7.0	2.5~7.0 (0.5)	1.5	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
12		7.0	2.5~7.0 (0.5)	2.5	1.0~4.5 (0.5)	3 - 5	T	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
13		7.0	2.5~7.0 (0.5)	0.5	0.3~1.0 (0.1)	2 - 4	A	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
14		7.0	2.5~7.0 (0.5)	0.5	0.3~1.0 (0.1)	2 - 4	A	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
15		7.0	2.5~7.0 (0.5)	0.5	0.3~1.0 (0.1)	2 - 4	A	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
16		7.0	2.5~7.0 (0.5)	0.5	0.3~1.0 (0.1)	2 - 4	A	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
17		7.0	2.5~7.0 (0.5)	0.5	0.3~1.0 (0.1)	2 - 4	A	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
18		7.0	2.5~7.0 (0.5)	0.5	0.3~1.0 (0.1)	2 - 4	A	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
19		7.0	2.5~7.0 (0.5)	0.5	0.3~1.0 (0.1)	2 - 4	A	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
20		7.0	2.5~7.0 (0.5)	0.5	0.3~1.0 (0.1)	2 - 4	A	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
21		7.0	2.5~7.0 (0.5)	0.5	0.3~1.0 (0.1)	2 - 4	A	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
22		7.0	2.5~7.0 (0.5)	0.5	0.3~1.0 (0.1)	2 - 4	A	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
23		7.0	2.5~7.0 (0.5)	0.5	0.3~1.0 (0.1)	2 - 4	A	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
24		7.0	2.5~7.0 (0.5)	0.5	0.3~1.0 (0.1)	2 - 4	A	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
25		7.0	2.5~7.0 (0.5)	0.5	0.3~1.0 (0.1)	2 - 4	A	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
26		7.0	2.5~7.0 (0.5)	0.5	0.3~1.0 (0.1)	2 - 4	A	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
27		7.0	2.5~7.0 (0.5)	0.5	0.3~1.0 (0.1)	2 - 4	A	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
28		7.0	2.5~7.0 (0.5)	0.5	0.3~1.0 (0.1)	2 - 4	A	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
29		7.0	2.5~7.0 (0.5)	0.5	0.3~1.0 (0.1)	2 - 4	A	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
30		7.0	2.5~7.0 (0.5)	0.5	0.3~1.0 (0.1)	2 - 4	A	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
31		7.0	2.5~7.0 (0.5)	0.5	0.3~1.0 (0.1)	2 - 4	A	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●
32		7.0	2.5~7.0 (0.5)	0.5	0.3~1.0 (0.1)	2 - 4	A	●	S	●	2.5~5.0 (0.5)	●

Punti		Larghezza (mm)		Lunghezza (mm)		Tensione	Piedino	● indietro ● saldare	Auto-Lock (L) Auto-Stop (S)	○ Effetto specchio / T Piedino	Ago doppio / T Piedino	MEM
33		7.0	2.5~7.0 (0.5)	0.5	0.3~1.0 (0.1)	2 - 4	A	●	S	○	2.5~5.0 (0.5)	○
34		7.0	2.5~7.0 (0.5)	0.5	0.3~1.0 (0.1)	2 - 4	A	●	S	○	2.5~5.0 (0.5)	○
35		7.0	2.5~7.0 (0.5)	0.5	0.3~1.0 (0.1)	2 - 4	A	●	S	○	2.5~5.0 (0.5)	○
36		7.0	2.5~7.0 (0.5)	0.5	0.3~1.0 (0.1)	2 - 4	A	●	S	○	2.5~5.0 (0.5)	○
37		7.0	2.5~7.0 (0.5)	0.5	0.3~1.0 (0.1)	2 - 4	A	●	S	○	2.5~5.0 (0.5)	○
38		7.0	2.5~7.0 (0.5)	1.5	1.5~3.0 (0.5)	2 - 4	A	●	S	○	2.5~5.0 (0.5)	○
39		7.0	2.5~7.0 (0.5)	1.5	1.5~2.0 (0.5)	2 - 4	A	●	S	○	2.5~5.0 (0.5)	○
40		7.0	4.0~7.0 (0.5)	1.5	1.5~3.0 (0.5)	2 - 4	A	●	S	○	4.0~5.0 (0.5)	○
41		7.0	2.5~7.0 (0.5)	1.5	1.5~3.0 (0.5)	2 - 4	A	●	S	○	2.5~5.0 (0.5)	○
42		7.0	2.5~7.0 (0.5)	1.0	1.0~2.0 (0.5)	2 - 4	A	●	S	○	2.5~5.0 (0.5)	○
43		7.0	2.5~7.0 (0.5)	0.5	0.3~1.0 (0.1)	2 - 4	A	●	S	○	2.5~5.0 (0.5)	○
44		7.0	3.5~7.0 (0.5)	1.5	1.0~3.0 (0.5)	2 - 4	A	●	S	○	3.5~5.0 (0.5)	○
45		7.0	3.0~7.0 (0.5)	1.5	1.5~3.0 (0.5)	2 - 4	A	●	S	○	3.0~5.0 (0.5)	○
46		5.0	2.5~7.0 (0.5)	2.5	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	○	2.5~5.0 (0.5)	○
47		6.0	3.0~7.0 (0.5)	1.0	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	○	3.0~5.0 (0.5)	○
48		6.0	2.5~7.0 (0.5)	1.0	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	○	5.0 (0.5)	○
49		4.0	3.0~7.0 (0.5)	1.0	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	○	3.0~5.0 (0.5)	○
50		4.0	3.0~7.0 (0.5)	1.0	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	○	3.0~5.0 (0.5)	○
51		6.0	3.0~7.0 (0.5)	1.0	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	○	3.0~5.0 (0.5)	○
52		6.0	5.0~7.0 (0.5)	1.0	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	○	5.0 (0.5)	○
53		6.0	3.0~7.0 (0.5)	1.5	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	○	3.0~5.0 (0.5)	○
54		6.0	3.0~7.0 (0.5)	1.0	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	○	3.0~5.0 (0.5)	○
55		6.0	5.0~7.0 (0.5)	1.0	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	○	5.0 (0.5)	○
56		5.0	4.0~7.0 (0.5)	2.5	1.0~4.5 (0.5)	3 - 5	T	●	S	○	4.0~5.0 (0.5)	○
57		3.0	2.0~7.0 (0.5)	3.0	3.0~4.5(0.25)	3 - 5	T	●	S	○	2.0~5.0 (0.5)	○
58		5.0	2.5~7.0 (0.5)	2.0	1.0~4.5 (0.5)	3 - 5	T	●	S	○	2.5~5.0 (0.5)	○
59		4.0	2.5~7.0 (0.5)	2.0	1.0~4.5 (0.5)	3 - 5	T	●	S	○	2.5~5.0 (0.5)	○
60		3.5	2.5~7.0 (0.5)	2.5	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	○	2.5~5.0 (0.5)	○
61		3.5	2.5~7.0 (0.5)	2.5	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	○	2.5~5.0 (0.5)	○
62		3.5	2.5~7.0 (0.5)	2.5	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	○	2.5~5.0 (0.5)	○
63		3.5	2.5~7.0 (0.5)	2.5	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	○	2.5~5.0 (0.5)	○
64		6.0	3.0~7.0 (0.5)	2.0	1.0~4.5 (0.5)	3 - 5	T	●	S	○	3.0~5.0 (0.5)	○
65		7.0	3.0~7.0 (0.5)	1.5	1.0~4.5 (0.5)	3 - 5	T	●	S	○	3.0~5.0 (0.5)	○
66		6.0	3.0~7.0 (0.5)	2.0	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	○	3.0~5.0 (0.5)	○

Panoramica dei punti

Punti		Larghezza (mm)		Lunghezza (mm)		Tensione	Piedino	● indietro ● saldare	Auto-Lock (L) Auto-Stop (S)	● Effetto specchio / T Piedino	Ago doppio / T Piedino	MEM
67		5.0	3.0-7.0 (0.5)	2.0	1.0-3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	●	3.0-5.0 (0.5)	●
68		4.0	2.5-7.0 (0.5)	1.5	1.0-3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	●	2.5-5.0 (0.5)	●
69		6.0	3.5-7.0 (0.5)	1.5	1.0-3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	●	3.5-5.0 (0.5)	●
70		5.0	3.5-7.0 (0.5)	1.5	1.5-3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	●	3.5-5.0 (0.5)	●
71		7.0	1.0-7.0 (0.5)	2.0	1.0-4.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	●	2.5-5.0 (0.5)	●
72		6.0	3.0-7.0 (0.5)	1.5	1.0-3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	●	3.0-5.0 (0.5)	●
73		6.0	2.5-7.0 (0.5)	1.0	1.0-3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	●	2.5-5.0 (0.5)	●
74		5.0	2.5-7.0 (0.5)	1.0	1.0-4.5 (0.5)	3 - 5	T	●	S	●	2.5-5.0 (0.5)	●
75		7.0	2.5-7.0 (0.5)	1.5	1.0-3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	●	2.5-5.0 (0.5)	●
76		6.0	2.5-7.0 (0.5)	1.5	1.0-3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	●	2.5-5.0 (0.5)	●
77		4.5	2.5-7.0 (0.5)	2.0	1.0-3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	●	2.5-5.0 (0.5)	●
78		7.0	2.5-7.0 (0.5)	2.0	1.0-3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	●	2.5-5.0 (0.5)	●
79		7.0	2.5-7.0 (0.5)	2.5	1.5-3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	●	2.5-5.0 (0.5)	●
80		5.0	2.5-7.0 (0.5)	2.0	1.0-3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	●	2.5-5.0 (0.5)	●
81		6.0	2.5-7.0 (0.5)	3.0	1.0-3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	●	2.5-5.0 (0.5)	●
82		5.0	2.5-7.0 (0.5)	2.0	1.0-3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	●	2.5-5.0 (0.5)	●
83		4.0	2.5-7.0 (0.5)	2.0	1.0-3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	●	2.5-5.0 (0.5)	●
84		5.0	2.5-7.0 (0.5)	2.0	1.0-3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	●	2.5-5.0 (0.5)	●
85		5.0	4.0-7.0 (0.5)	2.5	1.5-3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	●	4.0-5.0 (0.5)	●
86		5.0	2.5-5.5 (0.5)	0.5	0.3-1.0 (0.1)	2 - 4	D	—	—	—	—	—
87		7.0	5.5-7.0 (0.5)	0.5	0.3-1.0 (0.1)	2 - 4	D	—	—	—	—	—
88		5.0	2.5-5.5 (0.5)	0.5	0.3-1.0 (0.1)	2 - 4	D	—	—	—	—	—
89		5.0	2.5-5.5 (0.5)	0.5	0.3-1.0 (0.1)	2 - 4	D	—	—	—	—	—
90		7.0	5.5-7.0 (0.5)	0.5	0.3-1.0 (0.1)	2 - 4	D	—	—	—	—	—
91		7.0	5.5-7.0 (0.5)	0.5	0.3-1.0 (0.1)	2 - 4	D	—	—	—	—	—
92		6.0	3.0-7.0 (0.5)	1.0	1.0-2.0 (0.5)	2 - 4	D	—	—	—	—	—
93		6.0	3.0-7.0 (0.5)	1.5	1.0-3.0 (0.5)	2 - 4	D	—	—	—	—	—
94		2.0	1.0-3.0 (0.5)	0.5	0.5-1.0 (0.1)	2 - 4	D	—	—	—	—	—
95		7.0	7.0, 6.0, 5.0	—	—	2 - 4	A	—	—	—	—	—
96		7.0	7.0, 6.0, 5.0	—	—	2 - 4	A	—	—	—	—	—
97		3.5	3.5-4.5 (0.5)	—	—	2 - 4	H	—	—	—	—	—
98		7.0	3.5-7.0 (0.5)	2.0	1.0-2.0 (0.5)	3 - 5	D	—	—	—	—	—
99		7.0	3.5-7.0 (0.5)	2.0	1.0-2.0 (0.5)	3 - 5	D	—	—	—	—	—

Punti della categoria B

Punti	Larghezza (mm)		Lunghezza (mm)		Tensione	Piedino	● indietro ● saldare	Auto-Lock (L) Auto-Stop (S)	● Effetto specchio / T Piedino	Ago doppio / T Piedino	MEM	
	Auto	Manual	Auto	Manual								
00		7.0	3.0~7.0 (0.5)	3.0	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	3.0~5.0 (0.5)	●
01		6.0	4.5~7.0 (0.5)	2.5	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	4.5~5.0 (0.5)	●
02		7.0	4.0~7.0 (0.5)	2.5	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	4.0~5.0 (0.5)	●
03		5.0	2.5~7.0 (0.5)	2.5	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	2.5~5.0 (0.5)	●
04		6.0	2.5~7.0 (0.5)	3.0	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	2.5~5.0 (0.5)	●
05		5.0	3.5~7.0 (0.5)	2.0	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	3.5~5.0 (0.5)	●
06		7.0	2.5~7.0 (0.5)	2.0	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	2.5~5.0 (0.5)	●
07		7.0	2.5~7.0 (0.5)	2.5	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	2.5~5.0 (0.5)	●
08		7.0	2.5~7.0 (0.5)	2.5	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	2.5~5.0 (0.5)	●
09		5.0	2.5~7.0 (0.5)	2.5	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	2.5~5.0 (0.5)	●
10		7.0	4.0~7.0(0.5)	1.5	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	4.0~5.0 (0.5)	●
11		5.0	2.5~7.0 (0.5)	2.5	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	2.5~5.0 (0.5)	●
12		6.0	3.5~7.0 (0.5)	2.0	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	3.5~5.0 (0.5)	●
13		6.0	3.5~7.0 (0.5)	1.5	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	3.5~5.0 (0.5)	●
14		7.0	3.0~7.0 (0.5)	2.0	2.0~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	3.0~5.0 (0.5)	●
15		5.0	2.5~7.0 (0.5)	2.5	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	2.5~5.0 (0.5)	●
16		6.0	4.0~7.0 (0.5)	2.0	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	4.0~5.0 (0.5)	●
17		5.0	4.0~7.0 (0.5)	2.0	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	4.0~5.0 (0.5)	●
18		5.0	2.5~7.0 (0.5)	1.5	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	2.5~5.0 (0.5)	●
19		6.0	3.5~7.0 (0.5)	2.0	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	3.5~5.0 (0.5)	●
20		6.0	4.5~7.0 (0.5)	1.5	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	4.5~5.0 (0.5)	●
21		5.0	3.0~7.0 (0.5)	2.0	2.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	3.0~5.0 (0.5)	●
22		5.0	4.0~7.0 (0.5)	1.5	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	4.0~5.0 (0.5)	●
23		7.0	4.0~7.0 (0.5)	3.0	2.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	4.0~5.0 (0.5)	●
24		7.0	2.5~7.0 (0.5)	2.0	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	2.5~5.0 (0.5)	●
25		7.0	5.0~7.0 (0.5)	2.0	1.5~4.5 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	5.0 (0.5)	●
26		7.0	3.5~7.0 (0.5)	3.0	2.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	3.5~5.0 (0.5)	●
27		7.0	4.0~7.0 (0.5)	2.0	1.0~3.0(0.5)	3 - 5	A	●	S	—	4.0~5.0 (0.5)	●
28		3.0	1.5~7.0 (0.5)	3.0	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	2.0~5.0 (0.5)	●
29		6.0	4.0~7.0 (0.5)	2.5	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	4.0~5.0 (0.5)	●
30		3.5	0.0~7.0 (0.5)	2.0	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	2.0~5.0 (0.5)	●
31		5.0	3.5~7.0 (0.5)	2.0	2.0~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	3.5~5.0 (0.5)	●
32		5.0	2.5~7.0 (0.5)	1.5	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	2.5~5.0 (0.5)	●

Panoramica dei punti

Punti		Larghezza (mm)		Lunghezza (mm)		Tensione	Piedino	● indietro ● saldare	Auto-Lock (L) Auto-Stop (S)	● Effetto specchio / T Piedino	Ago doppio / T Piedino	MEM
		5.0	2.5~7.0 (0.5)	2.0	1.0~3.0 (0.5)							
33		5.0	2.5~7.0 (0.5)	2.0	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	2.5~5.0 (0.5)	●
34		7.0	3.5~7.0 (0.5)	2.0	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	3.5~5.0 (0.5)	●
35		7.0	3.5~7.0 (0.5)	1.0	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	3.5~5.0 (0.5)	●
36		5.0	2.5~7.0 (0.5)	2.0	2.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	2.5~5.0 (0.5)	●
37		5.0	2.5~7.0 (0.5)	2.0	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	2.5~5.0 (0.5)	●
38		5.0	3.0~7.0 (0.5)	1.5	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	3.0~5.0 (0.5)	●
39		7.0	2.5~7.0 (0.5)	2.0	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	2.5~5.0 (0.5)	●
40		7.0	2.5~7.0 (0.5)	3.0	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	2.5~5.0 (0.5)	●
41		7.0	2.5~7.0 (0.5)	2.0	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	2.5~5.0 (0.5)	●
42		7.0	4.0~7.0(0.5)	2.5	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	4.0~5.0 (0.5)	●
43		6.0	4.0~7.0(0.5)	2.0	2.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	4.0~5.0 (0.5)	●
44		7.0	2.5~7.0 (0.5)	2.5	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	2.5~5.0 (0.5)	●
45		7.0	3.5~7.0 (0.5)	2.5	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	3.5~5.0 (0.5)	●
46		7.0	3.5~7.0 (0.5)	2.0	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	3.5~5.0 (0.5)	●
47		7.0	3.0~7.0 (0.5)	2.5	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	3.0~5.0 (0.5)	●
48		7.0	2.5~7.0 (0.5)	2.0	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	2.5~5.0 (0.5)	●
49		7.0	3.0~7.0 (0.5)	2.5	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	3.0~5.0 (0.5)	●
50		7.0	3.5~7.0 (0.5)	1.5	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	3.5~5.0 (0.5)	●
51		5.0	3.0~7.0 (0.5)	1.5	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	3.0~5.0 (0.5)	●
52		7.0	3.5~7.0 (0.5)	1.5	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	3.5~5.0 (0.5)	●
53		7.0	5.0~7.0 (0.5)	2.5	2.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	5.0 (0.5)	●
54		7.0	3.0~7.0 (0.5)	2.0	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	3.0~5.0 (0.5)	●
55		7.0	3.0~7.0 (0.5)	2.0	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	3.0~5.0 (0.5)	●
56		5.0	3.5~7.0 (0.5)	1.5	1.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	3.5~5.0 (0.5)	●
57		7.0	4.0~7.0 (0.5)	3.0	2.5~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	4.0~5.0 (0.5)	●
58		7.0	4.5~7.0 (0.5)	2.0	2.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	4.5~5.0 (0.5)	●
59		7.0	3.5~7.0 (0.5)	1.5	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	3.5~5.0 (0.5)	●
60		7.0	3.0~7.0 (0.5)	2.0	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	3.0~5.0 (0.5)	●
61		7.0	5.0~7.0 (0.5)	3.0	2.0~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	5.0 (0.5)	●
62		7.0	4.0~7.0 (0.5)	2.5	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	4.0~5.0 (0.5)	●
63		7.0	4.0~7.0 (0.5)	1.5	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	4.0~5.0 (0.5)	●
64		7.0	4.5~7.0 (0.5)	2.0	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	4.5~5.0 (0.5)	●
65		7.0	4.0~7.0 (0.5)	2.0	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	4.0~5.0 (0.5)	●
66		7.0	3.0~7.0 (0.5)	2.0	1.5~3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	3.0~5.0 (0.5)	●

Punti		Larghezza (mm)		Lunghezza (mm)		Tensione	Piedino	● indietro ● saldare	Auto-Lock (L) Auto-Stop (S)	● Effetto specchio / T Piedino	Ago doppio / T Piedino	MEM
67		7.0	3.0-7.0 (0.5)	3.0	1.0-3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	3.0-5.0 (0.5)	●
68		7.0	4.0-7.0 (0.5)	2.0	1.5-3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	4.0-5.0 (0.5)	●
69		7.0	5.0-7.0 (0.5)	2.5	2.0-3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	5.0 (0.5)	●
70		7.0	3.5-7.0 (0.5)	2.0	1.5-3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	3.5-5.0 (0.5)	●
71		6.0	3.0-7.0 (0.5)	3.0	1.5-3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	3.0-5.0 (0.5)	●
72		7.0	3.0-7.0 (0.5)	2.0	1.5-3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	3.0-5.0 (0.5)	●
73		7.0	2.5-7.0 (0.5)	1.5	1.0-3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	2.5-5.0 (0.5)	●
74		5.0	3.5-7.0 (0.5)	1.0	1.0-3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	3.5-5.0 (0.5)	●
75		7.0	4.0-7.0 (0.5)	2.5	2.0-3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	4.0-5.0 (0.5)	●
76		7.0	4.0-7.0 (0.5)	1.5	1.0-3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	4.0-5.0 (0.5)	●
77		7.0	4.0-7.0 (0.5)	2.0	1.5-2.5 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	4.0-5.0 (0.5)	●
78		7.0	5.0-7.0 (0.5)	0.5	0.3-1.0 (0.1)	3 - 5	A	●	S	—	5.0 (0.5)	●
79		6.0	2.5-7.0 (0.5)	1.5	1.0-2.5 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	2.5-5.0 (0.5)	●
80		3.5	1.5-7.0 (0.5)	3.0	2.0-3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	2.0-5.0 (0.5)	●
81		5.0	2.0-7.0 (0.5)	2.5	1.5-2.5 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	2.0-5.0 (0.5)	●
82		7.0	3.0-7.0 (0.5)	2.0	1.0-2.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	3.0-5.0 (0.5)	●
83		7.0	4.0-7.0 (0.5)	1.5	1.5-4.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	4.0-5.0 (0.5)	●
84		5.0	2.5-7.0 (0.5)	2.0	1.0-3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	2.5-5.0 (0.5)	●
85		5.0	4.0-7.0 (0.5)	2.0	1.5-3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	4.0-5.0 (0.5)	●
86		7.0	5.0-7.0 (0.5)	3.0	2.0-3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	5.0 (0.5)	●
87		5.0	2.5-7.0 (0.5)	2.0	1.0-3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	2.5-5.0 (0.5)	●
88		5.0	4.0-7.0 (0.5)	2.5	1.5-2.5 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	4.0-5.0 (0.5)	●
89		5.0	3.5-7.0 (0.5)	3.0	1.5-3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	3.5-5.0 (0.5)	●
90		5.0	2.5-7.0 (0.5)	2.0	1.5-3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	2.5-5.0 (0.5)	●
91		6.0	5.0-7.0 (0.5)	2.5	2.0-3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	5.0 (0.5)	●
92		5.0	2.5-7.0 (0.5)	3.0	1.5-3.0 (0.5)	3 - 5	A	●	S	—	2.5-5.0 (0.5)	●
93		5.0	2.5-7.0 (0.5)	2.0	1.5-3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	2.5-5.0 (0.5)	●
94		5.0	4.5-7.0 (0.5)	2.0	2.0-3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	4.5-5.0 (0.5)	●
95		7.0	5.0-7.0 (0.5)	2.0	2.0-3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	5.0 (0.5)	●
96		7.0	4.5-7.0 (0.5)	3.0	1.5-3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	4.5-5.0 (0.5)	●
97		7.0	3.5-7.0 (0.5)	2.5	2.0-2.5 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	3.5-5.0 (0.5)	●
98		6.0	3.5-7.0 (0.5)	2.5	2.0-3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	3.5-5.0 (0.5)	●
99		5.0	3.5-7.0 (0.5)	2.0	1.5-3.0 (0.5)	3 - 5	T	●	S	—	3.5-5.0 (0.5)	●

bernette
sublime

IT - 06/2014 - 1. Edizione
502020.89.84 / 021H1G1203
© BERNINA International AG
Steckborn CH, www.bermina.com



Per ulteriori informazioni visita il sito
www.mybernette.com